

600 / 2  
1960

ქვემოთა  
ბრუნვის



**გეგმვა  
და ტექნიკა**  
№ 5 მაისი 1960



სსრ კავშირის სახალხო მეურნეობის მიღწევთა გამოფენა. „რადიოელექტრონიკის“ პავილიონის ხედი

ფოტო ვ. ტარხოვისა



ქართველი  
წიგლიწიგლის  
კავშირები

# გეგნიერება და ტექნიკა

ყოველთვიური მხსენიარალ-კომპლარალი  
ჟურნალი

№ 5      მაისი      1960

გამომცემის  
XII  
წელი

ს ა ქ ა რ თ ვ ე რ ო ს ს ს რ გ ე გ ნ ი ე რ ბ ა თ ა ა კ ა დ ე მ ი ი ს ო რ გ ა ნ ო

## რადიოელექტრონიკის როლი სამეაროს შესწავლის საქმეში

ლ. ხშილაშვილი

საქართველოს სსრ მეცნიერებისა და ტექნიკის დასახურებული მოღვაწე

2008

უმთავარო ღამეს ვარსკვლავთა მირიადებით მოქედლო ცაზე დაკვირვებისას გვანცვიფრებს სამყარო თვისი გრანდიოზულობით და ჩვენდა უნებურად გვებადება უამრავი კითხვა: რა ხდება შორეულ ვარსკვლავებზე? რა ტიტანური ძალები აწარმოებს ციური სხეულების კანონზომიერ მოძრაობას? არის თუ არა სიცოცხლე სხვა პლანეტებზე? რა საიდუმლოებებს მოიცავს შორეული იდუმალი კოსმოსი? და ა. შ. ამგვარი ფიქრები მრავალ საუკუნეთა მანძილზე აღელვებდა კაცობრიობას.

ადამიანი სწავლობდა ციურ ოკეანეს, შეუიარაღებელი თვალით აკვირდებოდა მზეს, მთვარეს და ვარსკვლავებს, რასაც მოჰყავდა ერთ-ერთი უძველესი მეცნიერების — ასტრონომიის წარმოშობა.

ასურთში, ეგვიპტესა და ჩინეთში მრავალი საუკუნის წინ უკვე იცნობდნენ ზოგიერთი კოსმოსური მოვლენის კანონზომიერებებს, ჰქონდათ ზოგიერთი მნიშვნელოვანი ასტრონომიული ცნობებიც.

XVII ს-ის დასაწყისში გალილიემ დაამზადა ტელესკოპი, რამაც შესაძლებლობა შექმნა გაცილებით უფრო კარგად შესწავლილიყო კოსმოსური სხეულები.

XVIII ს-ში დამზადებული უფრო დიდი გრანობიერების მქონე ასარეკლი ტელესკოპით დაკვირვებები წარმოებდა უფრო შორეულ, ციურ სხეულებზე.

მაგრამ სამყაროს სიღრმეთა მკვლევარის მიძიებელი გონება ეძებდა ახალ-ახალ გზებსა და საშუალებებს კოსმოსის შესასწავლად. მას სურდა გაეგო ციური სხეულების სტრუქტურა, მათი შემადგენლობა და ფიზიკური პირობები, არის თუ არა სიცოცხლე ციურ სხეულებზე და როგორია მისი ფორმები. ოპტიკისა და ფოტოგრაფიის შემდგომი განვითარების საფუძველზე ავტობულ იქნა თანამედროვე სრულყოფილი ასტრონომიური მოწყობილობანი, მაგრამ უფრო ზუსტი კვლევებისათვის საჭირო იყო კიდევ უფრო სრულყოფილი და გრანობი-

ერი ხელსაწყოები, რომლებიც საშუალებას მისცემდა მკვლევარს დაკვირვებები მოეხდინა ციურ სხეულებზე მთელი დღე-ღამის განმავლობაში ხილვადობის პირობების მიუხედავად. აი სწორედ აქ რადიოელექტრონიკა ასტრონომიას დაუფასებელი დახმარება გაუწია.

სხვადასხვა ფოტოელექტრონული ხელსაწყოები, ტელევიზიური ელექტრონ-სხივური მილაკები, მიმღები, გადამცემი და გამაძლიერებელი რადიოაპარატურა, რადიოოკეაციური ტექნიკა, გამოსათვლელი ელექტრონული მანქანები და საპროგრამო მოწყობილობანი, სპეციალური ანტენები, რადიოტელემეჰანიკური და რადიოტელემეტრული სისტემები, ნახევარგამტარიანი ელექტრონული და სხვა ხელსაწყოები აქტიურად მონაწილეობენ კოსმოსის შესწავლასა და კვლევით მუშაობაში.

„რადიოტექნიკის თანამედროვე მიღწევები რომ არ ყოფილიყო, თანამგზავრიც არ იქნებოდა“, — წერდა გავთე „პრავდაში“ აკადემიკოსი ა. თოფჩიევი.

კოსმოსური სივრცისა და ციური სხეულების შესწავლასა და გამოკვლევაში ასტრონომიას მეტად დიდი დახმარება გაუწია ფოტოელექტრონიკამ, რომლის ძირითადი ხელსაწყოებია ფოტოელემენტები. ისინი სინათლის ენერჯის ელექტროენერჯიად გარდაამქმნელებია.

ე. წ. გარე ფოტოელემენტის მოვლენის საფუძველზე აგებულმა ელექტრო-ობიექტურმა გარდაამქმნელებმა გამოყენება პოვა ასტრონომიულ მოწყობილობებში. ფოტოელექტრონულ გარდაამქმნელს აქვს ნახევრად გამჭვირავი ფოტოკათოდი, ელექტრონთა ნაკადის მაფოკუსირებელი სისტემა და მაფლუორესცირებელი ეკრანი. ყველა ეს ნაწილი მოთავსებულია მინის ვაკუუმიან მილაკში.

რომლისაც ამა თუ იმ სხეულის სინათლის ნაკადი გაანათებს გარდაამქმნელის ფოტოკათოდს, იგი გამოასხივებს თავისუფალ ელექტრონებს. რაც უფრო მეტად იქნება გაშუქებული ფოტოკათოდის ესა თუ ის უბანი, მით უფრო ძლიერ ელექტრონთა გა-



მოსხივებს (ემისიას) მივიღებთ მისგან და, პირიქით. ეკრანის ელექტრონთა სწრაფმოძრავე ნაკადით დაყუბმარების შედეგად მასზე გაზნდება იგივე გამოსახულება, რომელიც პროექტირებულია ფოტოკათოდზე მხოლოდ უფრო ძლიერი სიკაშვავით. ამრიგად, ფოტოელექტრონული გარდამქმნელი წარმოადგენს სინათლის გამამლიერებელს. იგი ხელს უწყობს ციურ სხეულებზე ვიზუალურ დაკვირვებებს და მათ ფოტოგრაფირებას.

ეკრანზე გამოსახულების სიკაშვავის უფრო მეტად გაძლიერებისათვის იყენებენ ორ ან მეტსაფეხურიან ფოტოელექტრონულ გარდამქმნელებს.

მაღალი გრძნობიერების ფოტომამრავლებლებისა და სპეციალური სქემების დამუშავებამ შორეული ვარსკვლავების სინათლის ნაკადის გაზომვისას შესაძლებელი გახადა ელექტრონული ხელსაწყობებისა და რადიოტექნიკური აპარატურის გამოყენება. ამ აპარატურამ მნიშვნელოვნად გაზარდა ასტრონომიულ დაკვირვებათა სიზუსტე.

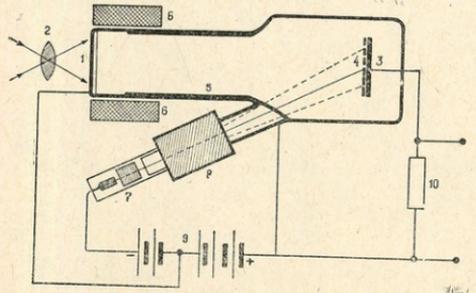
ტელესკოპის მიერ მიღებული გამოსახულების სიკაშვავის უფრო მეტად გაძლიერებისათვის კარგ შედეგს იძლევა ტელევიზიური ტექნიკა. მისი საშუალებით ეკრანზე შეიძლება მივიღოთ უფრო დიდი ზომის გამოსახულება და ვარგულორით გამოსახულების მკაფიობა. ამასთან, შესაძლებელია აგრეთვე ტელევიზორი მოვითავსოთ ტელესკოპისაგან დამოუკიდებლად.

ტელევიზიური სისტემა თავის სქემაში შეიცავს ორ ძირითად ელექტროაქტიურ ელემენტს: გადამცემ ელექტრონ-სხივურ მილაკს — იკონოსკოპს რთულ მოზაიკური ფოტოკათოდით და მიმღებ ელექტრონ-სხივურ მილაკს — კინესკოპს. გადამცემი ელექტრონ-სხივური მილაკის საშუალებით გამოსახულების სინათლის ნაკადის ენერგია გარდაიქმნება ელექტრულ ენერ-

გიად. თუ მოზაიკის თითოეული ელემენტარული ფოტოელემენტის წრედს რიგრიგობით შევერთავთ ელექტრონ-სხივური მილაკის საერთო წრედში, მივიღებთ გამოსახულების ელემენტარულ დამუშის შესაბამ ელექტრული იმპულსების რიგს. ეს ხორციელდება ვიწრო ელექტრონული სხივის საშუალებით, რომელიც პერიოდულად მოძრაობს სტრეინინიდან სტრეიქონზე გადასვლით მოზაიკის უმცირესი ფოტოკათოდების ზედაპირზე. მოზაიკაზე ამ სხივის გარბენის შედეგად იკონოსკოპის წრედში წარმოაშვება ელექტრული იმპულსები, რომლებიც გაძლიერების შემდეგ რადიოტალღების საშუალებით (ან უშუალოდ) მიეწოდება მიმღებ ტელევიზორი მოწყობილობის კინესკოპის მმართველ ელემენტებს. კინესკოპის კოლბის გაფართოებული ნაწილის დსკირი შიგნიდან დაფარულია ლუმინოფორით, რომელიც იძლევა მეტ და ნაკლებ ნათებას მასზე ელექტრონთა სხივისა და ცდების დროს. თუ კინესკოპის ელექტრონ-სატყირცნის მიერ შექმნილ ელექტრონულ სხივს ვაიძულებთ იმოძრაოს ეკრანზე ზუსტად იმავე წესით, როგორც ეს წარმოებს იკონოსკოპში (სინქრონულად და სინფაზურად), კინესკოპის ეკრანზე მივიღებთ სხვადასხვა სიკაშვავის მნათი წერტილების ისეთივე წყობას, როგორც არის იკონოსკოპის მოზაიკაზე, ე. ი. დაეინახავთ იმ გამოსახულებას, რომელიც გადმოიცემა იკონოსკოპის მიერ. ტელევიზორი მოწყობილობა საშუალებას გვაძლევს ვებრუნე ვადილით იმ გამოსახულების სიკაშვავზე, რომელიც მიწოდებულია იკონოსკოპის მოზაიკაზე.

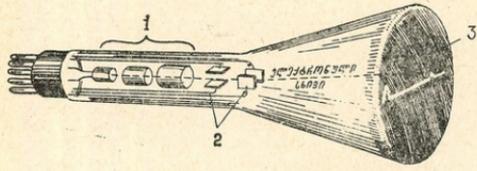
იკონოსკოპზე უფრო სრულყოფილი სუბერიკონოსკოპი, ნახევრად გამჭვირვალე ფოტოკათოდითა და მეორეული ელექტრონული ემისიის გამოყენებით იძლევა დაახლოებით 6-ჯერ მეტ გრძნობიერებას. გადამცემი ტელევიზიური ელექტრონ-სხივური მილაკებიდან ყველაზე უფრო გრძნობიერია სუბერიკონოსკოპი, რომლის გამოყენება ასტრონომიაში დაიწყო რამდენიმე წლის წინათ. მისი თავისებურება ის, რომ, გარდა ნახევრად გამჭვირვალე ფოტოკათოდისა და გამოსახულების გამოსის სექციისა, სუბერიკონოსკოპი შეიცავს ვიდეთ-სიგნალების გამამლიერებელ მოწყობილობას — მრავალკასკადიანი ელექტრონული მამრავლების სახით; სუბერიკონოსკოპის გრძნობიერება რამდენიმე ასეულჯერ მეტია, ვიდრე ჩვეულებრივი იკონოსკოპისა. ტელევიზორ ტექნიკას, კერძოდ ისეთი გადამცემი ტელევიზიური მილაკის შექმნას, რომლის მოზაიკა ხანგრძლივად (რამდენიმე საათის განმავლობაში) დააგროვებს ოპტიკური გამოსახულების ელექტრულ მუხტებს, დიდი მომავალი აქვს სუსტი ნათების ვარსკვლავების ფოტოგრაფირების საქმეში.

კოსმოსური სივრცის დახვეწრვისა და შესწავლის საქმეში მნიშვნელოვან როლს ასრულებს რადიოელეკტრონიკური ტექნიკა. რადიოელეკტრია ავტომატური ულტრა-მოკლე რადიოტალღების არეკვლის მოვლენაზე. რადიო-



ნახ. 1. სუბერიკონოსკოპის სქემა: 1—ნახევრად გამჭვირვალე ფოტოკათოდი; 2—ობიექტივი; 3—სასიგნალო ფოტოკათოდი; 4—მოზაიკური ფოტოკათოდი; 5—სუბერიკონოსკოპის ანოდი; 6—ელექტრონების მრავალჯერადი კოპი; 7—ელექტრონთა სატყირცნი; 8—ელექტრონული სხივის გადამზრელი სისტემა; 9—ელექტროკეების წყარო; 10—სატვირთი წინაღობა სუბერიკონოსკოპის გასახლოებულზე

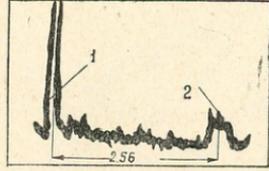
ლოკატორი საშუალებას იძლევა დიდ მანძილზე აღმოვაჩინოთ მეტეორები, რაკეტები, ციური სხეულები და სხვა საგნები, გავიგოთ რა მანძილზე არიან ისინი რადიოლოკატორიდან და განვსაზღვროთ მოცემულ მონენტში მათი კოორდინატები.



ნახ. 2. მიმღები ელექტრონ-სხივური მილაკი: 1—ელექტრონთა სატრონი; 2—ელექტრონული სხივის გადამხრელი სისტემა; 3—მილაკი მაღლმინისციერებელი ეკრანი; ეკრანზე გამოსხივებული და არცელების შემდეგ მიღებული რადიოიმპულსების შუქური მწვერვალები

რადიოლოკატორი რთული რადიოტექნიკური მოწყობილობაა. ის შეიცავს ულტრაბოკალტალიან იმპულსურ რადიოგადამცემს, სპეციალური ტიპის მიმართული მოქმედების ანტენას, რომელიც ამტრავი მოწყობილობის საშუალებით შეიძლება სხვადასხვა მიმართულებით ვაბრუნოთ, დიდი გრძობიერების რადიომიმღებს, სინქრონიზატორს, აზიმუტის და სიშორის ელექტრონ-სხივური ინდიკატორებს. ანტენის მიერ რადიოიმპულსის გამოსხივების მომენტს აღნიშნავს სიშორის ინდიკატორი ელექტრონ-სხივური მილაკის ეკრანზე ვიწრო მნათი მწვერვალით. გამოსხივებული რადიოტალღები სივრცეში რაიმე სხეულს რომ შეხვდება, მათი ენერგია ნაწი-

ლობრივ ამ სხეულისაგან აირეკლება. ამ ანარეკლ ტალღებს მიიღებს უკან რადიოლოკატორის ანტენა და მიმღებთან შეერთებული ინდიკატორი აღნიშნავს ანარეკლი რადიოტალღების მიღებას აგრეთვე ვიწრო მნათი მწვერვალის სახით. მანძილი ამ მწვერვალებს შორის პროპორციულია დროის იმ მონაკვეთისა, რომლის განმავლობაში რადიოლოკატორის მიერ გამოსხივებული იმპულსი მიადრწევს მიზანს (სხეულს) და მისგან არეკვლის შემდეგ დაბრუნდება უკან — ე. ი. რადიოლოკატორისა და ამა თუ იმ საგანს შორის ორმაგი მანძილია. აზიმუტის ინდიკატორი ამავე დროს გვიჩვენებს აღმოჩენილ სხეულის კოორდინატებს. ამრიგად, რადიოლოკატორის საშუალებით შესაძლებელია სივრცეში სხეულების არა მარტო აღმოჩენა, არამედ ამ სხეულებზე რადიოლოკატორამდე მანძილისა და მისი ზუსტი



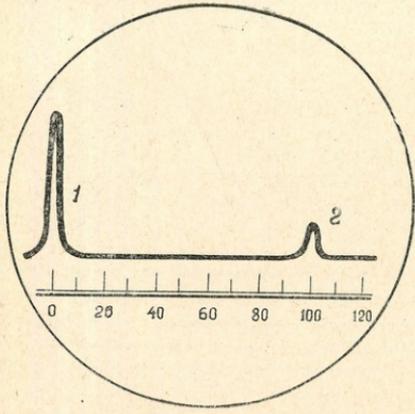
ნახ. 4. რადიოლოკატორის ინდიკატორის ეკრანზე მიღებული, მთავრისაგან გაგზავნილი და მისგან ანარეკლი რადიოსიგნალების იმპულსების გამოსახულებანი: 1—გაგზავნილი სიგნალის იმპულსი; 2—მთავრისაგან ანარეკლი სიგნალის იმპულსი

ადგილდებარეობის განსაზღვრაც დღე-ღამის ნებისმიერ დროს, მიუხედავად ხილვადობის პირობებისა.

რადიოლოკაციური სერვის იონისფეროს გამოკლევითვის გამოყენებული იყო საქართველოში ჯერ კიდევ 1936 წლის 19 ივნისს, შშის სრული დაბნელების დროს. თბილისში ჩატარდა მეცნიერულ-კვლევითი დაკვირვებანი იონისფეროს E და F ფენებზე და მათი სიმაღლის განსაზღვრა. ამ კვლევათა მასალების საფუძველზე განსაზღვრული იყო რადიოტალღათა გაერცელების პირობები.

რადიოლოკაციური მეთოდის გამოყენების ერთ-ერთი მაგალითია მანძილის გაზომვა დედამიწიდან მთვარემდე, რომელიც ჩატარდა 1946 წელს.

რადიოლოკაციური სადგური მთავრისაგან მიმართული ანტენის საშუალებით ხანმოკლე იმპულსების სახით გზავნიდა ულტრაბოკალტ ელექტრომაგნიტურ ტალღებს. რადიოიმპულსების გადაცემის და მიღების მომენტები ელექტრონ-ობტკური ინდიკატორის ეკრანზე აღნიშნული იყო მნათი მწვერვლებით. მათ შორის დროის შუალედი აღმოჩნდა 2,56 წამი. რადიოტალღების გავრცელების სიჩქარეა დაახლოებით 300.000 კმ/წამ. ამრიგად, რადიოლოკაციური მეთოდით განსაზღვრული მანძილი დედამიწასა და მთვარეს შორის აღმოჩნდა 384.000 კმ, რაც საკუსებით შესაბამებოდა ასტრონომიული მეთოდით გაზომილ მანძილს.



ნახ. 3. რადიოლოკატორის სიშორის ინდიკატორის ეკრანზე მიღებული იმპულსები: 1—გამოსხივებული იმპულსის შუქური მწვერვალი; 2—ანარეკლი რადიოტალღის შუქური მწვერვალი

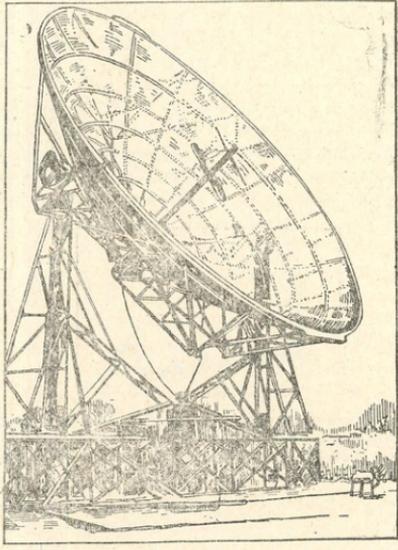
არსებული ცნობების მიხედვით ამერიკელი მეცნიერების მიერ 1959 წელს განხორციელებულ იქნა პლანეტა ვენერას რადიოლოკაცია.

რადიოლოკაციურ მეთოდებს იყენებენ მეტეორების სინორის, სიჩქარისა და მოძრაობის მიმართულების

მოერკვია იმ ვარსკვლავების ადგილმდებარეობისა და მოძრაობისა და რადიოლოკაციური ხელსაწყოებით შეუძლებელი იყო.

რადიოასტრონომიაში ფართოდ იყენებენ ულტრა-მოკლე ტალღებს. ამ რადიოტალღებისათვის დედამიწის ატმოსფერო თითქმის სასეგბით „გამჭვირავალი“.

რადიოასტრონომიულ მეთოდს ოპტიკურთან შედარებით ის უპირატესობა აქვს, რომ რადიოასტრონომიაში გამოყენებულმა რადიოტალღების დიამეტრმა ასტრონომიული დაკვირვებებისათვის შექმნა ძალიან ფართო „რადიოფანჯარა“, რომელიც დაახლოებით უდრის რადიოტალღების ათ ოქტავას, იმ დროს, როდესაც ოპტიკურ ტალღათა დიამეტრი მხოლოდ ორ ოქტავამდეა. ეს „რადიოფანჯარა“ ასტრონომებს შესაძლებლობას აძლევს აწარმოონ რადიოასტრონომიული დაკვირვებები მთელი დღე-ღამის განმავლობაში. რადიოასტრონომიული დაკვირვებებისათვის იყენებენ რთული აგებულების სპეციალურ რადიოტელესკოპებს. ისინი წარმოადგენენ მაღალი გარზობიერების რადიომიმღებ მოწყობილობებს, რომლებში შეიცავს მძლავრ რადიოგამოსხივებათა სიგნალების ინტენსივობის ავტომატურ ჩამწერ აპარატურას, რადიოტელესკოპის ერთ-ერთ მთავარ ნაწილს წარმოადგენს მახვილად მიმართული ქვედების საანტენო მოწყობილობა დიდი პარამეტრის სარკით. სარკის ფოკუსში მოთავსებულია მიმღები ანტენები. არსებობს აგრეთვე სხვა სახის რადიოტელესკოპური ანტენებიც. ერთ-ერთი დიდი რადიოტელესკოპი დადგმულია სომხეთში, ბიურაკანის ასტროფიზიკურ ობსერვატორიაში.



ნახ. 5. რადიოტელესკოპის ერთ-ერთი საანტენო მოწყობილობა: პარამეტრი რეფლექტორის (სარკის) ფოკუსში განლაგებულია მიმღები ანტენები

განსაზღვრისათვის, მიუხედავად ხილვადობისა და დღე-ღამის დროისა.

რადიოლოკაციური ტექნიკა და რადიომეზურგატორები წარმატებით იყო გამოყენებული დედამიწის ხელოვნურ თანამგზავრებსა და კოსმოსურ რაკეტებზე დაკვირვებათათვის.

უკანასკნელ ათეულ წლებში რადიოელექტრონიკის გამოყენების მეოხებით წარმოიშვა მეცნიერების ახალი დარგი — რადიოასტრონომია, რომელიც ციურ სხეულთა მიერ გამოსხივებულ რადიოტალღებზე დაკვირვების გზით საშუალებას იძლევა უფრო ზუსტად შევისწავლოთ მათი აგებულება, აგრეთვე სხვადასხვა მოვლენები, რომლებსაც ადგილი აქვთ კოსმოსურ სივრცეში.

ციური სხეულების მიერ გამოსხივებულ რადიოტალღებზე დაკვირვებათა გზით რადიოასტრონომიის საშუალება მიეცა სულ ახლებურად შეესწავლა მათი სტრუქტურა, კოსმოსური სხივების წარმოშობა და გა-

თანამედროვე რადიოტელესკოპის სარკის დიამეტრი 75 მ-მდე აღწევს. არსებული ცნობების თანახმად წარმოებს პროექტირება უფრო დიდი რადიოტელესკოპებისა, რომელთა სარკის დიამეტრი იქნება 200 მ და მეტიც.

ასეთი რადიოტელესკოპების საშუალებით შესაძლებელია რადიოგამოსხივებათა მიღება უზარმაზარი კოსმოსური მანძილებიდან.

საპოთა რადიოელექტრონიკას მეტად დიდი როლი ეკუთვნის დედამიწის ხელოვნური თანამგზავრებისა და კოსმოსური რაკეტების არა მარტო ორბიტზე გაყვანის საქმეში, არამედ დედამიწაზე მეცნიერული ინფორმაციების გადმოცემაშიც თითქმის ნახევარ მილიონ კმ-მდე მანძილზე. მეორე თანამგზავრის რადიოტელემეტრული აპარატურა აწარმოებდა, მაგალითად, რადიოსიგნალების საშუალებით პირველი ცოცხალი კოსმომგზავრის — „ლიაკა“ პულისს, სუნთქვის, სისხლის წნევისა და სხვა ცნობების გადმოცემას.

რადიოტელემეტრული სისტემები აწარმოებდა დაკვირვებებსა და რეგისტრაციას კოსმოსურ სივრცეში რაკეტების მოძრაობაზე და სხვ. ხელოვნური ციური სხე-

უღების საპროგრამო მოწყობილობანი განსაზღვრულ მომენტებში ახდენდნენ მეცნიერული საზომი აპარატურის ჩართვა-ამორთვას.

ელექტრონული მათემატიკური მანქანების საშუალებით ხორციელდებოდა კოსმოსური რაკეტების მოძრაობის ტრაექტორიების ვარიანტების განაგარაშებანი.

შინაგანი ფოტოელექტრული ეფექტის მოვლენაზე აგებული ნახევარგამტარიანი მზის ბატარეები განაგარაბდნენ ავტომატური პლანეტათმშორისი სადგურის აპარატურის ელექტროენერგიით კვებას.

კოსმოსური სივრცის შესწავლაში მსოფლიოს რადიოელექტრონიკის ყველაზე თვალსაჩინო მიღწევათა შორის ნაშთილი ტრიუმფი იყო კაცობრიობის ისტორიაში პირველად მთვარის უხილავი ნაწილის ფოტოგრაფირება და დღემდეწაზე მისი გამოსახულების ტელევიზიური გადმოცემა.

შესამე კოსმოსური რაკეტის საშუალებით ორბიტზე გაყვანილი პლანეტათმშორისი ავტომატური სადგური, გარდა მეცნიერული აპარატურისა, შეიცავდა რადიოტექნიკურ, ოპტიკურ და ტელევიზიურ აპარატურას, რომელთა მართვას აწარმოებდა სადგურის საპროგრამო მოწყობილობა. დღემდეწიდან რადიოგანკარგულებით მან არა მარტო გადაიღო 1959 წლის 7 ოქტომბერს მთვარის ჩვენთვის უხილავი ნაწილის ფოტოსურათები, არამედ ავტომატურად მოახდინა მათი გადმოცემა დედამიწაზე.

წაზე ტელევიზიური ხერხით დაახლოებით 100 კმ-ის მანძილზე.

საერთოდ შეიძლება ითქვას, რომ რადიოელექტრონული მოწყობილობანი წარმოადგენს იმ ტექნიკის საფუძველს, რომელიც მოთავსებული იყო კოსმოსურ რაკეტებში.

საბჭოთა რადიოელექტრონიკის ამ განსაკვირვებულმა გამოყენებამ პრაქტიკულად დაამტკიცა, რომ ავტომატიკა და რადიოტელემექანიკა დიდ შესაძლებლობებს შექმნიან მომავალი კოსმოსური გაფრენებისათვის, რომ შესაძლებელია ტელევიზიური ტექნიკის გამოყენება რამდენიმე ასეული ათასი კმ-ის მანძილზე, რომ აპარატურის ელექტროენერგიით კვება დიდი დროის განმავლობაში საესებით შესაძლებელია ნახევარგამტარიანი მზის ბატარეების მეშვეობით და სხვ.

რადიოელექტრონიკის საოცარი მიღწევები და ის, რასაც ახლო მომავალში მოგვეცეს რადიოელექტრონული ტექნიკა, ნაყოფიერად იქნება გამოყენებული კოსმოსურ ხომალდებში, რომლებიც გაბედულად აიღებენ კურსს მთვარის, ვენერის, მარსისაკენ და უფრო შორსაც.

უდავოა, რომ რადიოელექტრონიკა მომავალში რეალურად მოგვეცეს ბევრ ისეთ რამეს, რაც ჯერჯერობით მხოლოდ მეცნიერულ ფანტასტიკას წარმოადგენს, რაზედაც დღეს იზოლოდ ოცნება შეიძლება.

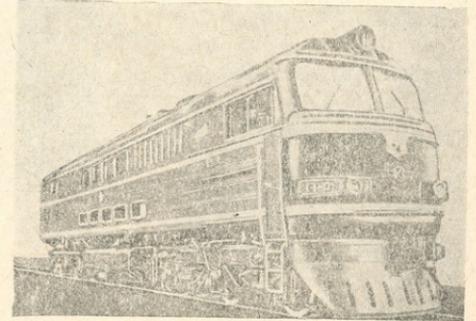
## პირველი საბჭოთა აირტურბომავალი

კოლონის ვ. კუბიშვილის სახელობის თბომავალსაშენებელმა ქარხანამ აუგო პირველი საბჭოთა მაგისტრალური აირტურბომავალი, რომელიც მუშაობს მძიმე თხევადი საწვავით (მავუთით). ახალი ლოკომოტივის ძალური დანადგარი შედგება 3500 ცხ. ძ სიმძლავრის აირტურბინული ძრავასაგან მუდმივი დენის ელექტრული გადაცემით.

აირტურბინულ ძრავას აქვს საპარო დერბული კომპრესორი, თხევადი საწვავის წვის კამერა და აირის ტურბინა. ამ უჯანსჯნლის ფრთებზე მიდებული სიმძლავრის მეტი ნაწილი იხარჯება კომპრესორის აძვრაზე, ხოლო დაახლოებით 30% — მთავარი ელექტრული გენერატორების ბრუნვაზე. დენი მთავარი გენერატორებიდან მიდის წვეის ელექტროძრავებთან, რომლებიც მოთავსებულია ორ სამღერძა ურთავზე. წვეის ელექტროძრავებს აქვს რეღის მეშვეობით ავტომატურად მომუშავე ვეღის შეუსტების (მან და 35%) ორი საფეხური.

აირტურბომავლის ძირითადი კვანძებია: კომპრესორი, წვის კამერის ბლოკი, ტურბინა, რედუქტორი, გენერატორი, დამხარე ძრავა გენერატორით, შემთბობი ქვაბი, საშუაბრუო კომპრესორი, უჯანა და წინა ურთიკების წვეის მობორების გაცივების ვენტილატორები, მაღალქაბიანი კამერა, საცივებელი მოწყობილობა, სათბობი ავზები აირის ტურბინისა და დამხარე ძრავასათვის.

ლოკომოტივის ცალკეული სვლისათვის გათვალისწინებულია 150 ცხ. ძ სიმძლავრის დიზელგენერატორული დანადგარი, რომლითაც აგრეთვე წარმოებს აირტურბინული ძრავას ამუშავება. ამჟამად აირტურბომავალი გადის სპარხნო დამკვან და რეოსტატულ გამოცდას.



# გელევიზორები

მიმდინარე წლის 7 მაის შესრულდა რადიოს გამოგონების 65 წლისთავი. ჩვენი ქვეყანა სამშობლოა ადამიანის გონების ამ უდიდესი მონაპოვრისა, რომლის შექმნა დაკავშირებულია გენიალური რუსი მეცნიერის ა. ს. პოპოვის სახელთან. მან ააგო მსოფლიოში პირველი რადიომიმღები და პრაქტიკულად განახორციელა ელექტრული ტალღების გემუვებით სიგნალების მანძილზე გადცემის შესაძლებლობა სადენების გარეშე.

თავისი რადიოსადგურის მუშაობის ჩვენება ა. ს. პოპოვმა 1895 წლის 7 მაის მოახდინა. ამ დღეს მან რუსეთის ფიზიკურ-ქიმიური საზოგადოების ფიზიკური განყოფილების სხდომაზე წარადგინა თავისი გამოგონება, რომლის დემონსტრაციამ წარმატებით ჩაიარა და მსახველზე უდიდესი შთაბეჭდილება მოახდინა. ამიტომაც, რომ ეს ისტორიული დღე — 1895 წლის 7 მაისი — რადიოს გამოგონების დღედ ითვლება. საბჭოთა მთავრობის დადგენილებით კაცობრიობის ამ უდიდესი მონაპოვრის აღსანიშნავად 1945 წლის 7 მაის დაწესდა „რადიოს დღე“.

ა. ს. პოპოვის გენიალურმა გამოგონებამ ახალი ფართო პერსპექტივები გადაშალა მეცნიერების, ტექნიკისა და კულტურის შემდგომი განვითარების საქმეში. მან დასაბამი მისცა მეცნიერებისა და ტექნიკის მთელ რიგ დარგებს — რადიოლოგიას, რადიონავიგაციას, რადიოსტრონომიას და სხვ.

რადიოს გამოგონებით ა. ს. პოპოვმა რუსეთი რადიოს სამშობლოდ გახადა, მაგრამ ჩვენს ქვეყანაში რა-

დიოს ნამდვილი აყვავება დაიწყო დიდი ოქტომბრის სოციალისტური რევოლუციის შემდეგ.

საბჭოთა სახელმწიფოს გენიალურმა შემქმნელმა ვ. ი. ლენინმა სათანადოდ შეაფასა ის უდიდესი შესაძლებლობანი, რომლებიც დაკავშირებული იყო რადიოსთან, როგორც ხალხში ცოდნის გავრცელების და კულტურის დანერგვის შეუდარებელ ხერხთან, როგორც პროპაგანდისა და აგიტაციის მასობრივ საშუალებასთან.

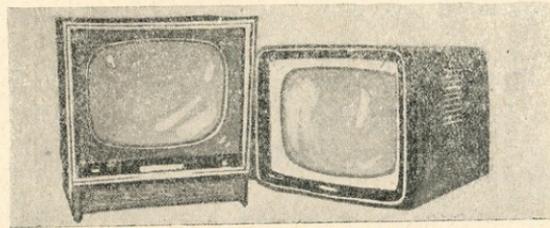
კომუნისტური პარტია და საბჭოთა მთავრობა უდიდეს ყურადღებას აქცევდნენ და აქცევენ სამამულო რადიოტექნიკური მრეწველობის შექმნასა და განვითარებას. ხუთწლებების მანძილზე საბჭოთა რადიომაუწყებლობამ უდიდეს განვითარებას მიაღწია. შექმნილია მთელი რიგი მძლავრი რადიოქარხნები, რომლებიც სამამულო მასალებისგან ამზადებენ სხვადასხვაგვარ რადიოსადგურებს, რადიოაპარატურასა და

ვე ქვეყანა გახდა მსოფლიოში პირველი რადიოტექნიკური მრეწველობის უმსხვილესი ქვეყანა.

მიმდინარე შეიღწეულა დიდი პერსპექტივები დასახული საბჭოთა რადიოტექნიკის წინაშე. სახალხო მეურნეობის თითქმის ყველა დარგში დანერგვის შედეგად იგი გადაიქცევა ტექნიკური პროგრესის ერთ-ერთ მძლავრ ბერკეტად. დიდი მეცნიერული გმირობა, რომლითაც საბჭოთა ხალხმა აღნიშნა შეიღწეულის დაწყება — კოსმოსური რაკეტის წარმატებით გაშვება, ასევე მნიშვნელოვანწილად შესაძლებელი გახდა სამამულო რადიოტექნიკის წარმატებების შედეგად. ჩვენ ახლა მტკიცედ მივდივით იმ ისტორიულ ბეჭთან, როცა თანამედროვე მეცნიერებისა და ტექნიკის, მათ შორის რადიოტექნიკის, მიღწევებით კაცობრიობა სინამდვილედ აქცევს თავის მარადუქვრებ ოცნებას — ამოცნის ჯერ მთვარის, ხოლო შემდეგ მზის სისტემის სხვა პლანეტების საიდუმლოებას.

\*\*\*

სსრ კავშირის სახალხო მეურნეობის განვითარების შეიღწეიანი გეგმის მიხედვით გათვალისწინებულია



ტელევიზორები (მარცხნიდან მარჯვნივ): „რუმინი-104“ და „ფორონეი“

მოწყობილობას. მთელი ჩვენი სამშობლოს უზარმაზარი ტერიტორია დაიფარა სამაუწყებლო ქსელებით. საბჭოთა ქვეყანა ერთ-ერთი მოწინა-

ტელევიზიური სადგურების რაოდენობის გადიდება 2,6-ჯერ. 1959-1965 წლებში აგებული იქნება დაახლოებით 100 ტელეცენტრი და ტელე-



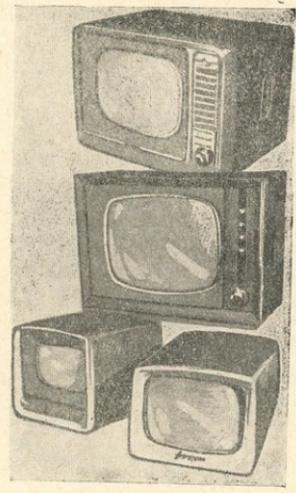
სადგური, საგრძობლად გაიზარდა ტელევიზორების წარმოება. ტელევიზორების რაოდენობა 3 მლნ-დან გაიზარდა 15 მლნ-მდე. ეს იმას ნიშნავს, რომ ქალაქისა და სიღლის 50 მლნ-ზე მეტ მცხოვრებს შესაძლებლობა ექნება ნახოს ტელევიდეოცემები. ქვემოთ მოკლედია მოცემული ჩვენი მრეწველობის მიერ გამოშვებული ზოგიერთი ახალი ტელევიზორის აღწერა.

1945 წელს გამოჩნდა პირველი ტელევიზორი „მოსკვიჩი“, რომლის ეკრანი საფოსტო ბარათზე ოდნავ დიდი იყო. მას შემდეგ ჩვენი მრეწველობის მიერ გამოშვებულია 52 ტიპის ტელევიზორი. საბჭოთა კონსტრუქტორები კლიობენ შექმნან მცირეგაბარიტიანი სატელევიზიო მიმღებები ფართო ეკრანით და სტერეოფონური ხმერობით, რომელთაც მცირე ენერჯია დასჭირდება და საიმიდო და მოსახერხებელი იქნება ექსპლუატაციასში.

უკანასკნელ წლებში ჩვენმა რადიოტექნიკურმა მრეწველობამ შექმნა ტელევიზორების ახალი მოდელები. ესენია მაღალი კლასის ტელევიზორი მიმღებები: „ჩემპიონი“, „სიმფონია“, „ადმირალი“ და სხვ. განსაკუთრებით საინტერესოა „ჩემპიონი“. გარე შესახედაობით ესაა ქადაკის ჩვეულებრივი მაგიდა. მაგრამ ამ მაგიდის შიგნით დამალულია ელექტრონ-სხივური მილაკი 420x320 მმ დიამეტრის მქონე ეკრანით. იგი ადვილად ამოდის და იდგმება მაგიდაზე, რომლის კედლებზეც შიგნიდან დამონტაჟებულია ტელევიზორის დანარჩენი დეტალები. „ჩემპიონს“ აქვს მართვის გამოტანილი პულტი, რაც საშუალებას იძლევა იგი მომართულ იქნეს ექვსი-მისი მანძილად.

ტელევიზორი „ადმირალი“ გაანგარიშებულია 12 პროგრამის მისაღებად. მისი მართვა აგრეთვე დისტანციურია. ეკრანის ზომებია 360x475 მმ. ამ ტელევიზორს აქვს

7 ხმამაღლამოლაპარაკე, რომლებიც უზრუნველყოფს სტერეოფონურ ხმერობას. მიმღები ავტომატურად იხრებდა წინასწარ მოცემულ დრო-



ტელევიზორები (ზემოდან ქვემოთ): „ვოლნა“, „მაიაკი“, „სსუტნიკი-1“ (მარცხნივ) და „სსუტნიკი-2“.

ზე. ამავე ტიპისაა აგრეთვე ტელევიზორი „სიმფონია“. ამ მიმღებების ბაზაზე ქარხნები ამუშავებენ ახალ ტელევიზორებს მასობრივი წარმოებისათვის.

ყურადღების ღირსია ტელევიზორი „რუბინი-104“. ეს მრავალპროგრამიანი ტელევიზორი უზრუნველყოფს ტელევიზორი გადაცემების ხარისხოვან მიღებას ნებისმიერ 12 არხზე. ტელევიზორის ჩართვა-გამორთვა და გადართვა რადიოპროგრამის მისაღებად ხორციელდება კლავიშითანი გადამრთველით. ბგერის ხმერობისა და გამოსახულების მკაფიოების დისტანციური მართვა წარმოებს გამოტანილი პულტიდან.

ტელევიზორის მონტაჟი შესრულებულია ბექდურით წესით. მის

სქემაში ფართოდაა გამოყენებული ნახევარგამტარიანი ხელსაწყოები სწორკუთხა ელექტრონ-სხივურმა მილაკმა სხივის 110° კუთხის გადახრით შესაძლებელი გახდა შენობურ-ბულიყო მიმღების გაბარიტები. ამავე დროს შენარჩუნებულია ეკრანის დიდი ზომები: 478x380 მმ. ასეთი ტელევიზორის შექმნას მომხმარებელი მომავალ წელს შეძლებს.

ტელევიზორ „მაიაკის“ პირველი პარტია გასაყიდად გამოვა რამდენიმე თვის შემდეგ. ტელევიზორის კონსტრუქცია ბლოკურია (ერთი ბლოკი, მაგალითად, ემსახურება რადიოარხს, მეორე — ვიდეოარხს და ა. შ.). ბლოკები დამზადებულია ბექდური მონტაჟის წესით. რადიომოლაკების ნახევარი ერთბაიანია. ყოველივე ეს უზრუნველყოფს წარმოების მაღალ ტექნოლოგიურობას. ამიტომ „მაიაკის“ ღირებულება მეტად მცირეა მოცემული კლასის ყველა სამამულო ტელევიზორებთან შედარებით.

გარდა ტელევიზიური გადაცემის ჩვენებისა, ტელევიზორი „მაიაკი“ საშუალებას იძლევა მიღებულ იქნეს სამაუწყებლო სადგური, რომელიც მუშაობს ულტრაბოკალეტალიან დიაპაზონში სისხირითი მოდულაციით. ტელევიზორის სქემაში გათვალისწინებულია მაგნიტოფონის ჩართვა. პირველად გამოყენებულია მეკვიბე ქსელის ძაბვის რეგულირება სინათლის ინდიკატორით, რომელიც გამოტანილია ტელევიზორის წინა პანელზე.

მიმდინარე წელს გასაყიდად გამოვა ტელევიზორ „ვიორენკის“ ახალი პარტია, რომელმაც მაღალი შეფასება დაიმსახურა სახალხო დემოკრატიის ქვეყნებში.

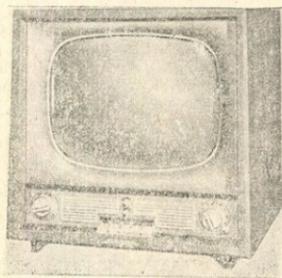
კონსტრუქციის დამუშავებისას ძირითადი ყურადღება მიექცა ბექდური მონტაჟის მაქსიმალურ გამოყენებას. ადვილია დეტალებისადმი მიღვამა, ასევე მარტივია ტელევი-

ზორის აწყობა-დაშლა და მართვა. ტელევიზორის გაბარიტები და წონა შედარებით მცირეა.

ტელევიზორი „რადიო“ თორმეტმილაქიანი მაგიდის მიმღებია, რომელიც უზრუნველყოფს როგორც ტელევიზიური გადაცემის, ისე ულტრაძოკლეტალიანი რადიომაუწყებელი სადგურის მიღებას. მისი მეშვეობით შეიძლება ჩანაწერის აღწარმოება ფირსაკრავით ან მაგნიტოფონით. გარდა ამისა, ტელევიზორი საშუალებას იძლევა მაგნიტოფონის მეშვეობით ჩაწერილ იქნეს ბგერა.

თავისი კონსტრუქციით, ელექტროლი სქემით და გარე შესახედაობით იგი მოგვაგონებს „რუბინ-102“-ს. მასში გამოყენებულია სწორკუთხა კინესკოპი, რომელიც უზრუნველყოფს 270×360 მმ ზომის გამოსახულების მიღებას.

ტელევიზორის მართვა ხორციელდება შვიდი სახელურისა და კალეიშონი გადამრთველის მეშვეობით.



ტელევიზორი „რადიო“

აკუსტიკური სისტემა შედგება ორი ხმამოღამოლაპარაკისაგან. ტელევიზორის გაბარიტებია: 495×480×435 მმ. წონა — 35,5 კგ.

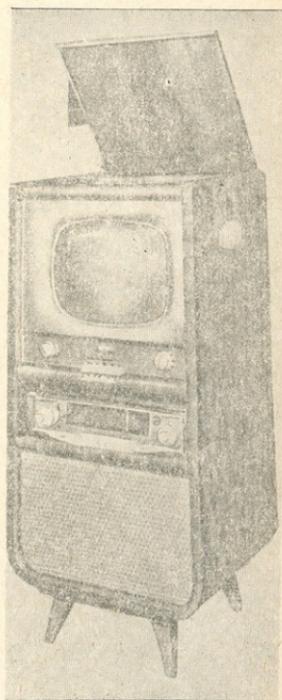
ტელევიზორი „რადიო“ სუპერტეტროდინულ მიმღებ „ოტკავასა“ და უნივერსალურ ელექტროფირსაკრავთან ერთად შეადგენს კომბინირებულ მიწყობილობას — „პრიზმას“ ტიპის ტელერადიოლას. ტელერადიოლით შეიძლება როგორც ტელევიზიური გადაცემის, ასევე რადიომაუწყებელი სადგურების მიღება. გრამჩანაწერის აღწარმოება შეიძლება ელექტრობგერსაკრავის მეშვეობით. იგი საშუალებას იძლევა აგრეთვე ჩაწერილი და აღწარმოებული იქნეს ბგერა მაგნიტოფონით.

ტელერადიოლის აკუსტიკური სისტემა შედგება ოთხი ხმამოღამოლაპარაკისაგან. იგი უზრუნველყოფს ნებისმიერი პროგრამის მაღალხარისხიან აღწარმოებას და ქმნის მოცულობითი ხმეობის ეფექტს. იგი აღჭურვილია მართვის პულტით, რომლის მეშვეობით შეიძლება გამოსახულების მთავობისა და ხმეობის დონის რეგულირება. ტელერადიოლის გაბარიტებია: 1250×600×580 მმ.

ყველაზე პატარა ტელევიზორი „სპუტნიკი“ იწონის 7,4 კგ-ს. იგი დამზადებულია ნახევარგამტარიანი ხელსაწყობით ელექტრონული მილაკების გამოყენებლად. ერთადერთ ვაკუუმურ ხელსაწყოს წარმოადგენს კინესკოპი 180 მმ დიამეტრის მქონე ეკრანით. „სპუტნიკი“ განკუთვნილია ტელევიზიური გადაცემის პირველი პროგრამის მისაღებად. მისი დადგმა შეიძლება ავტომობილზე ან, ვთქვათ, საველე დგანზე — იქ, სადაც არ არის ელექტროქსელი. სხვა საბჭოურ ტელევიზორებთან ერთად მან ოქროს მედალი მიიღო ბრიუსელის საერთაშორისო გამოფენაზე.

კლუბებისა და კულტურის სახლე-

ბისათვის კარგია კომბინირებული დანადგარი „ტემპი-9“. იგი 450×340 მმ ეკრანის მქონე ტელევიზორის, პირველი კლასის რადიო-



ტელერადიოლა „პრიზმა“

მიმღებებისა და სტერეოფონური მაგნიტოფონისგან.

შექმნილია აგრეთვე ტელევიზორის მოდლები: „ვოლან“, „ტემპი-22“, „იზუმრუდი-201“ და სხვ. საბჭოთა კონსტრუქტორები მუშაობენ ახალ-ახალი ტელევიზორების შესაქმნელად.

*საინჟინერო-ტექნიკური*

# ინჟინერული

*მათემატიკური*  
*ფიზიკური*



## ი. ჯაფარიძე      ი. ჯაფარიძე

ამ ბოლო ხანებში გამოჩნდა ახალი, ე. წ. კომბინირებული ძალური დანადგარები, რომლებშიც გამოყენებულია შიგაწვის დღუშოანი ძრავასა და აირტურბინის დადებითი მხარეები.

კომბინირებულმა ძალურმა დანადგარებმა დიდი გავრცელება პოვა უცხოეთში; ისინი აგრეთვე ჩვენშიც იმსახურებს ყურადღებას; მთელი რიგი სამეცნიერო-კვლევითი ინსტიტუტები სამუშაოებს ატარებს ასეთი დანადგარების შექმნისა და გამოყენებისათვის. ავტომობილებში, ტრაქტორებში, თბომავლებში, გემებსა და სტაციონარულ მანქანებში.

კომბინირებული ძალური დანადგარი შედგება ორტაქტიანი თავისუფლად მოძრავი დღუშეზიანი შიგაწვის ძრავას, აირტურბინისა და დღუშოანი კომპრესორისაგან.

გავეცნობ შიგაწვის დღუშოანი ძრავასა და აირტურბინების მუშაობის პრინციპს.

შიგაწვის დღუშოანი ძრავები მუშაობის ციკლის განხორციელების თვალსაზრისით ორ ძირითად კლასად იყოფა. ესენია ოთხტაქტიანი და ორტაქტიანი ძრავები. ოთხტაქ-

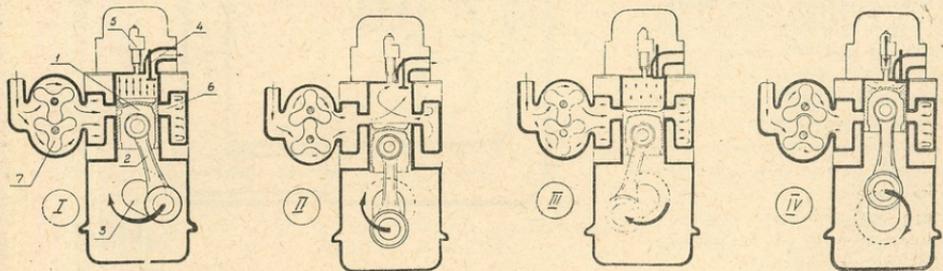
ტიანი ეწოდება ისეთ ძრავებს, სადაც მუშაობის ციკლი სრულდება მუხლა ლილვის ორ ბრუნზე, ანუ დღუშის ოთხ სვლაზე; ორტაქტიანი ძრავებში კი მუშაობის ციკლი სრულდება მუხლა ლილვის ერთ ბრუნზე, ანუ დღუშის ორ სვლაზე.

1-ლ ნახ-ზე ნაჩვენებია ორტაქტიანი დღუშოანი ძრავას მუშაობის სქემა. ცილინდრში მოძრაობს დღუში (1), რომელიც ბარბაცას (2) საშუალებით შეერთებულია მუხლა ლილვთან (3). ცილინდრის თავში მოთავსებულია გამომშვები სარქველი (4) და საწვავის მიმწოდებელი ფრქვევანა (5). ცილინდრის ქვემო ნაწილში იმყოფება საქრევი ფანჯრები (6), რომელთა გაღება და დახურვა ხდება დღუშის საშუალებით მისი ცილინდრში მოძრაობის დროს. თანამედროვე ორტაქტიანი ძრავების ტუბოლუბებში ნაწილია საქრევი ბუცი, ანუ საქირხნი (7), რომელიც ჰაერს საქრევი ფანჯრებიდან ჰარბი წნევით აწვდის ცილინდრებში. ვინაიდან ორტაქტიან ძრავებში ცილინდრიდან დამწვარი აირების განდევნასა და მასში ახალშეწოვილი ჰაერის შესვლაზე განკუთვნილი დრო გაცილებ-

ით მიკირება, ვიდრე შესაბამისად ოთხტაქტიან ძრავებში, საქირი გახდა ცილინდრებში ჰაერის ჰარბი წნევით მიწოდება.

დავეუვათ, რომ ცილინდრში მოხდა წვა (ნახ. 1) და დაიწყო გაფართობის პროცესი — მუხლა სვლა. გაზრდილი წნევა აწევა დღუშს; ეს უკანასკნელი ბოლო მდგომარეობასთან (ქვედა მკველარ წერტილთან) მისვლამდე აიღებს გამომშვებ სარქველს და წვის პროდუქტები გამოიღვენება ცილინდრიდან ატმოსფეროში (მდგომარეობა I, ისრებით ნაჩვენებია ჰაერისა და აირების მოძრაობა). დღუშის შემდგომი სვლის დროს საქრევი ფანჯარა ქვემოთ იღება და ახალი ჰაერი ჰარბი წნევით შედის ცილინდრში. შესული ჰაერი გამომშვები ფანჯრიდან დევნის წვის პროდუქტებს და ავსებს ცილინდრს (მდგომარეობა II).

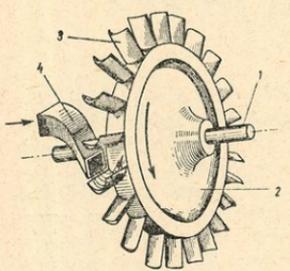
ამგვარად, პირველ ტაქტში ხდება საწვავის წვა სითბოს გამოყოფით, აირების გაფართობება და სვლის ბოლის ნაშუაგვარი აირების გამოთოქვა. მეორე ტაქტი შესაბამემა დღუშის სვლას ქვედა მკველარი წერტილიდან ზედა მკველარ წერტილამდე.



ნახ. 1. ორტაქტიანი დღუშოანი ძრავას მუშაობის სქემა



ამ სელის დასაწყისში გრძელდება გაჭრვის პროცესი და ცილინდრის შევსება ახალი ჰაერით. გამოშვების სარქველის დაკეტვის შემდეგ დღუ-



ნახ. 2. ტურბინის მუშაობის ელემენტარული სქემა

ში ხურავს საქრევ ფანჯარას (მდგომარეობა III) და ამ მომენტთან იწყება ახლად შესული ჰაერის შეკუმშვა. ეს პროცესი თავდება ზედა მკვდარ წერტილთან ახლოს. კუმშვისაგან ვახურებულ ჰაერში საწვავის განსაზღვრული ნორმის შეფრქვევის შემდეგ (მდგომარეობა IV) ხდება ააღება და იწყება წვა. აირის გაფართოების გამო დღუში მოძრაობს ქვემოთ და ციკლი მეორდება.

დღუშიან ძრავებში მიმდინარეობს აირის პოტენციალური ენერგიის გარდაქმნა უშუალოდ მექანიკურ მუშაობად დღუშზე აირის წნევის გამო.

აირტურბინაში აირის პოტენციალური ენერგია დასაწყისში გარდაიქმნება კინეტიკურ, ხოლო შემდეგ მექანიკურ მუშაობად. მარტივი აირტურბინის მუშაობის პრინციპი ნაჩვენებია მე-2 ნახ-ზე. აირი შედის საქშენში (4) და მასში ფართოვდება (აირის პოტენციალური ენერგია გარდაიქმნება კინეტიკურად). აქ აირი იღებს დიდ სიჩქარეს და შედის მუშა ფრთების ღარში (3). უკანასკნელი დამაგრებულია ტურბინის დისკოს ფერსოზე (2), მას მოძრაობაში მოჰყავს ლილვი (1).

მუშა ფრთებს, სადაც მიმდინარეობს აღნიშნული პროცესი, ეწოდება

ტურბინის საფეხური. მარტივ აირტურბინებს, რომლებსაც მხოლოდ ერთი საფეხური აქვს, ეწოდება ერთსაფეხურიანი და განსხვავდება შედარებით რთული მრავალსაფეხურიანი ტურბინებისაგან (ნახ. 3).

სამრეწველო აირტურბინული დანადგარი შედგება ორი ძირითადი ავრგატისაგან: ღერძული კომპრესორისა და თვით აირტურბინისაგან. კომპრესორის (1) მიერ შეკუმშული ჰაერი მიეწოდება წვის კამერას (2) (ნახ. 3). ამ უკანასკნელში მოთავსებულია ფრქვევანა (3), რომელსაც საწვავს აწვდის ტუმბო (6). ჰაერთან შერეული საწვავი იწვის კამერაში (2). დამწვარი აირები მიდის (5) საშუალებით შედის აირტურბინაში (4).

აირების გაფართოების შედეგად მიღებული კინეტიკური ენერგია ფრთებზე გარდაიქმნება მექანიკურ ენერგიად და აბრუნებს ლილვს.

აირტურბინული დანადგარის დიდი ენერგიის ნაწილი იხარჯება კომპრესორზე, რომელიც ჰაერს წნევით აწვდის წვის კამერაში. ეს გარემოება საკარძობლად ამცირებს აირ-

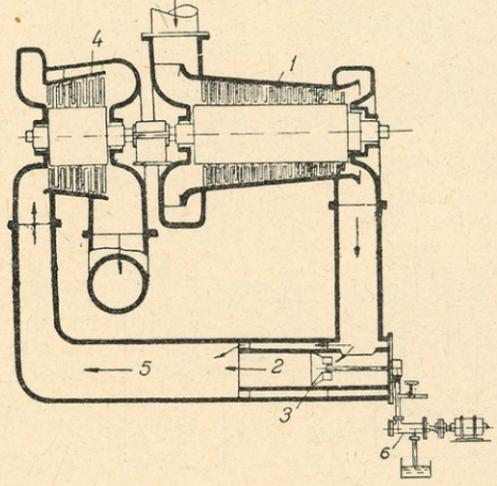
ტურბინული დანადგარების ეფექტურობას.

ზემოთ განხილულ ძრავებს, ე. ი. აირტურბინებს, და დღუშიან შეგავსის ძრავებს აქვთ დადებითი და უარყოფითი მხარეები.

აირტურბინის განვითარების ერთ-ერთ შემადგენელ მომენტად ითვლება მის მუშა ზედაპირში შემავალი აირის მალალი ტემპერატურა, რაც იწვევს ტურბინის დისკოს ფრთების მიწვას.

დიდი წარმატებები მიღწეული ტურბინის ფრთებზე ცეცხლამძლე ფლადის გამოყენებაში, მაგრამ ეს პრობლემა ჯერ არ შეიძლება სავსებით გადაწყვეტილად ჩაითვალოს.

ზოგიერთ შემთხვევაში აწარმოებენ წვის კამერაში შესვლამდე კომპრესორიდან გამოძვალა ჰაერის შეთობას ტურბინიდან გამოსული აირებით. ამით მცირდება საწვავის ხარჯი, რომელიც საჭიროა ტურბინაში შემავალი აირების მოცემული ტემპერატურის მისაღებად. ავრგატს, რომელიც ახორციელებს ასეთ შეთობას, ბომბცვლელი ეწოდება უკანასკნელად, როგორც ეკონომიუ-



ნახ. 3. აირტურბინული დანადგარის სქემა

რობის გაუმჯობესების საშუალებამ, გავრცელება პოვა აირტურბინულ დანადგარებში.

აირტურბინული დანადგარი გაცილებით მსუბუქია, ვიდრე იმავე სიმძლავრის დღეშინაი ძრავა. დღეშინაი ძრავებში მუხლა ლილვის ბრუნვისას წარმოქმნილი გაუწონასწორებელი ძალები და ვიბრაციები მოითხოვს, რომ ძრავას საერთო ჩონჩხი იყოს მასიური და ხისტი. ეს კი საგრძობლად ზრდის ძრავას წონას. აირტურბინულ ძრავებში აღდგლი არა აქვს გაუწონასწორებელ ძალებს და ვიბრაციებს, ამიტომ აუცილებელი არაა მისი მასიურობა.

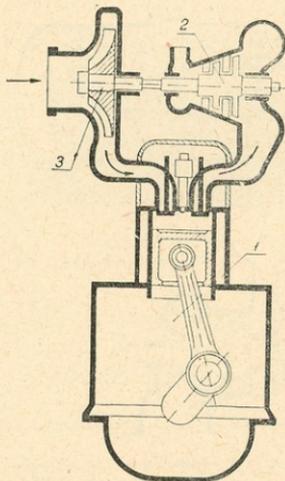
დღეშინაი ძრავების კონსტრუქცია და მისი მომსახურება რთულია, ვიდრე აირტურბინისა, რადგან მუხლა ლილვის მბრუნავ ნაწილებს დიდი ძალა ადგას და ნაწინაცვლად დატვირთვას განიცდის.

აირტურბინული ძრავა ეფექტურ მუშაობას აღწევს ლილვის მაღალ ბრუნვებზე (25-30 ათასი ბრუნე წუთში). ეს ართულებს მის გამოყენებას, რადგან საჭიროებს რელექტორის დადგმას საციკრებელი გადაცემათა რიცხვით.

არსებული თბური ძრავების ზემოჩამოთვლილმა უარყოფითმა და დადებითმა მხარეებმა წარმოშვა იმის საჭიროება, რომ შექმნილიყო ძალური დანადგარი, სადაც გამოყენებული იქნებოდა ამ ძრავების მხოლოდ დადებითი მხარეები. შიგაწვის დღეშინაი ძრავას, აირტურბინისა და კომპრესორისაგან შედგარი კომბინირებული ძრავას შექმნის იდეა არ წარმოადგენს სიახლეს. ასეთი ძრავები შეიძლება აგებულ იქნეს სხვადასხვა სქემით.

მაგალითად, გავრცელება პოვა ძრავებმა, რომელთა ცილინდრებშიც წრეეით მიეწოდება ჰაერი. კომპრესორი ან საჭირბინი, რომელიც აწევს ჰაერს, მოძრაობაში მოდის აირტურბინის საშუალებით. ეს უკანასკნელი კი ბრუნავს დღეშინაი ძრავას გამონაბოლქვი აირების ხაჯზე. ასეთი ძრავას პრინციპული სქემა

ნაჩვენებია მე-4 ნახ-ზე, სადაც 1—შიგაწვის დღეშინაი ძრავაა (დღეშინაი), 2—აირტურბინა და 3—კომპრესორი. ამ პრინციპზე მომუშავე



ნახ. 4. ტურბოკომპრესორული ძრავას სქემა

ძრავას ტუმბოკომპრესორული ძრავა ეწოდება. ძრავაში შემსვლილი ჰაერის წნევის აწევით იმატებს წონითი შევსება ცილინდრში, იწვის საწვავის მეტი რაოდენობა, რასაც მოჰყვება ძრავას სიმძლავრის მომატება.

ამგვარად, რაც მეტია ჩაბერვის წნევა, მით უფრო მეტი სიმძლავრე შეიძლება მივიღოთ ძრავასაგან. მაგრამ ჩაბერვის წნევა შეზღუდულია, ერთი მხრივ, ძრავას სიმტკიცით, ვინაიდან იქმნება დიდი დაწოლა ზარბაცა-მრულმზარა მექანიზმზე, მეორე მხრივ კი — კომპრესორის მართვზე სიმძლავრის დანაკარგებით.

წარმოიშვა იდეა, რომ შექმნილიყო ისეთი დანადგარი, სადაც დღეშინაი ძრავა იმუშავებდა მხოლოდ კომპრესორის ამძრავად, ხოლო აირტურბინა მოძრაობაში მოვიდოდა ამავე ძრავას გამონაბოლქვი აირების ხაჯზე. ასეთ დღეშინაი ძრავას არა აქვს ზარბაცა-მრულმზარა მექა-

ნიზმი და ამიტომ ჩაბერვის წნევა შეიძლება არ შეიზღუდოს. ასეთი კომბინირებული დანადგარი პირველად წამოყენებული და განხორციელებული იყო ფრანგ ინჟინერ ჰესკარას მიერ. მისი დანადგარი შედგება თავისუფალ დღეშინაი აირგერატორის, დღეშინაი კომპრესორისა და აირტურბინისაგან. ტერმინი „თავისუფალ დღეშინაი“ ნიშნავს, რომ ამ ძრავას დღეშინაი მოძრაობს თავისუფლად და შეერთებულია არა ძალური კავშირის განხორციელებით, არამედ მხოლოდ მოძრაობის სინქრონიზაციისათვის.

ასეთი დანადგარის სქემა ნაჩვენებია მე-5 ნახ-ზე. ცილინდრში (1) ერთმანეთის საწინააღმდეგოდ მოძრაობს კომპრესორის დღეშინაი ხისტიად შეერთებული დღეშინაი (2), რომლებიც მოძრაობის მიწინააღმდეგე მზარეს ქმნის საბუფერო კამერას (3).

დღეშინაი მეშა სვლის დროს (გაწმალდება) მიმდინარეობს შემაღლევი პროცესი. იმ მომენტში, როდესაც დღეშინაი ზედა მეკვად წერტილიან ახლოა, გამბრქვევის (4) საშუალებით ცილინდრს მიეწოდება საწვავი. ამ დროს ჰაერის ტემპერატურა ცილინდრში აღემატება საწვავის თვითაღების ტემპერატურას და ხდება წვა. წვის შედეგად ცილინდრში იზრდება აირების წნევა და ხდება დღეშინაის დაცილება. ერთდროულად განშლად მოძრაობას იღებს კომპრესორის დღეშინაი, რომლებიც ჰაერს აკუმშავს საბუფერო კამერაში. აქვე დროს იღება სარქველი (5) და მიმდინარეობს ატმოსფერული ჰაერის შეწოვა, რითაც ივსება კამერა (6).

დღეშინაი განაპირა მდგომარეობაში მისვლამდე პირველად აღებს გამომშვებ ფანჯრებს, საიდანაც გამოსული აირები შედის აირსაქრებში (7). შემდეგ იღება საქრევი ფანჯრები, რომელთა საშუალებით ხინარულიან (8) ხდება ჰაერის მიწოდება

ცილინდრში. შესული ჰაერი წვის პროდუქტებისაგან წმენდს ცილინდრს და ავსებს მას ახალი ჰაერით. დღეულების უკუსვლა ხორცი-

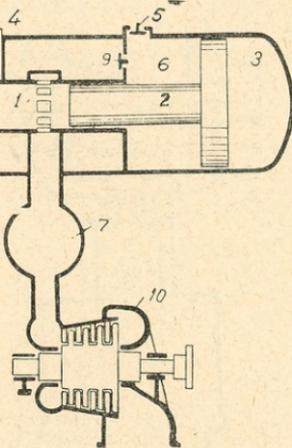
მასინქრონიზებული მექანიზმის კიბლანა გამოყენებულია აგრეთვე საწვავის ტუმბოს ამძავად. ამ მექანიზმის გარეშე ძნელი იქნებოდა

კომბინირებული დანადგარების დღეუმიანი აირგენერატორებზე წვეულებრივი აირტურბინული ძრავის კომპრესორს, წვის კაეზის და თბოგადამცემს. ამასთან ერთად თავისუფალ დღეუმიანი კომბინირებული დანადგარის აირტურბინის აქვს პატარა ზომები, რადგან ტურბინის მთლიანი სიმძლავრე ეფექტურია და არ იხარჯება კომპრესორის მართვაზე.

ელდება საბუფერო კამერაში არსებული შეკუმშული ჰაერის ენერჯის ხარჯზე.

დღეულების კრებადი მოძრაობისას ჰაერი იკუმშება კამერაში, შემდეგ საჭირხის სარქველების (9) გავლით შედის სილრტუში. უკანასკნელიდან შეკუმშული ჰაერი გამოიყენება ცილინდრის ნარჩენი წვის აირებისაგან გასაწმენდად და მის შესავსებად. დღეულები ამ სვლის დროს კტავს საქრევ და გამოშვებ ფანჯრებს და კუმშავს ჰაერს ცილინდრში. ზედა მკედარ წერტილიდან ახლოს დღეულების ყოფნისას ცილინდრში იფრქვევა საწვავი და იწყება ციკლის განმეორება. ძრავას ცილინდრში მყოფი ნამუშევარი აირები საქრევ ნაჭარბ ჰაერთან ერთად შედის აირსაკრებში, საიდანაც მიემართება ტურბოდანადგარში (10). ტურბინაში შესული აირები ასრულებს სასარგებლო მუშაობას და აბრუნებს მის ლილვს.

ძრავას ცილინდრში შესრულებული მუშაობა უშუალოდ გადაეცემა კომპრესორის დღეულებს. მუშა ციკლის შესრულებისათვის აუცილებელი არაა მექანიკური კავშირი იყოს დღეულებს შორის. დღეულების არასიმეტრიული გადაადგილების თავიდან ასაცილებლად იყენებენ მასინქრონიზებულ მექანიზმს, რომელიც ახლენს დღეულების კოორდინირებულ მოძრაობას.



ნახ. 5. თავისუფალ დღეუმიანი აირტურბინული დანადგარის სქემა

ცილინდრში საწვავის მიწოდების განხორციელება დღეულის განსაზღვრული მდგომარეობის დროს.

დანადგარის ამუშავება ხდება შეკუმშული ჰაერით. ამისათვის დღეულებს სპეციალური მექანიზმის საშუალებით გადაადგილებენ განაპირა მდგომარეობაში. საბუფერო კამერას მიეწოდება შეკუმშული ჰაერის განსაზღვრული რაოდენობა, რომელიც გადაადგილებს დღეულებს და ახდენს პირველ სვლას. მკედარ წერტილიდან დღეულებს მიახლოებისას ცილინდრში შედის საწვავი და დანადგარი იწყებს მუშაობას.

დანადგარის მუშაობის გაჩერებისათვის საკმარისია გადაიკეტოს საწვავის მიწოდება ცილინდრში.

კონსტრუქციული და თეორიული თვალსაზრისით აღწერილი თავისუფალ დღეუმიანი ძალური დანადგარი სრულყოფილად ითვლება.

თავისუფალ დღეუმიანი დანადგარში საწვავის წვის დროს ტემპერატურა 1600°C-ს აღწევს, ხოლო წნევა — 150 ატმ-ს. გენერატორში აირების წინასწარი გაფარობების შედეგად აირების ტემპერატურა 400-600°C-მდე ეცემა. ასეთ ტემპერატურაზე მომუშავე აირტურბინა მისი ფრთებისათვის არ საჭიროებს სპეციალურ ცეცხლგამძლე მასალებს. თავისუფალ დღეუმიანი დანადგარის განსაკუთრებულ უპირატესობად ითვლება რემონტის სიმარტივე და მასალების ეკონომია (არ საჭიროებს მუხლსა და ლილვს, ბარბაქაძე-რეზინაზე მექანიზმსა და სხვ.), რის ხარჯზეც მისი ღირებულება 2-ჯერ ნაკლებია, ვიდრე იმავე სიმძლავრის დიზელის ძრავასი. თავისუფალ დღეუმიანი აირგენერატორი მთლიანად გაწონასწორებულია და ამიტომ არ საჭიროებს სპეციალურ საძირკველზე დადგმას.

თავისუფალ დღეუმიანი კომბინირებული ძალური დანადგარების დიდმა წარმატებებმა გამოიწვია მათი მძაფრი განვითარება უცხოეთში. განსაკუთრებულ წარმატებას მიაღწია

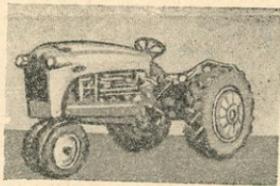


ნახ. 6. თავისუფალ დღეუმიანი აირტურბინული ატომობილი XP-500

წია ფრანგულმა ფირმამ „სიგმა“ და გამოუშვა GS-34 მარკის სტანდარტულ თავისუფალ დგუშოანი აირგენერატორული ძრავები. უკანასკნელის ცილინდრის დიამეტრია 340 მმ, აირის წნევა ტურბინაში შესვლამდე 4 ატმ. და ავითარებს 1250 ცხ. ძ სიმძლავრეს. ამჟამად აღნიშნული ტიპის ძრავები გამოყენებულია ლოკომოტივებში, სტაციონარულ ელექტროსადგურებსა და გემების ამძრავად.

1956 წელს ინგლისში დიზელები-სა და ტურბინების საშენებელი ქარხნების ბაზაზე ორგანიზებული იქნა თავისუფალ დგუშოანი აირგენერატორების წარმოების დიდი კომპანია (Free Piston Engine Company).

ამჟამად აშშ-ში აგებულია სხვადასხვა ტიპის მთელი რიგი თავისუფალ დგუშოანი აირგენერატორის მოდელები; შექმნილია საცდელი და



ნახ. 7. თავისუფალ დგუშოანი აირტურბინული ტრაქტორი „ტაიფუნ“

საწარმოო ნიმუშები, რომლებიც განკუთვნილია რკინიგზის ტრანსპორტის, ავტომობილის, ტრაქტო-

რისა და სტაციონარული დანადგარებისათვის.

1956 წელს ფირმამ „ჩენერალ-მოტორს“ ჩაატარა ექსპერიმენტული ავტომობილის XP-500 გამოცდა (ნახ. 6), რომელზედაც დადგმული იყო 250-ძალიანი თავისუფალ დგუშოანი აირგენერატორი.

„ფორდმა“ გამოაქვეყნა 50 ცხ. ძ-ის სიმძლავრის აირტურბინული ტრაქტორის — „ტაიფუნის“ გამოცდის შედეგები (ნახ. 7).

ჩვენი ქვეყნის ქარხნებმაც დაამუშავა საცდელი ნიმუშები და უმოკლეს დროში სახალხო მეურნეობისათვის გამოუშვებს თავისუფალ დგუშოანი აირგენერატორულ დანადგარებს.

## გ ა ს ტ რ ო ს კ ო პ ი

ღუნვადი გასტროსკოპი გათვალისწინებულია უკუის ლორწოვანი გარის ვიზუალური შესწავლისათვის. იგი ოპტიკური ხელსაწყოა და უკუში შეჰყავთ პირის ღრუდან.

გასტროსკოპი გამოიყენება უკუის ისეთი დაავადებისას, როდესაც უცხო სხეულის შეყვანა არ იწვევს საყლაპავი მილის კედლის დაზიანებას.

დაავადებათა ახეთ სახეს ეკუთვნის რენტგენის სხივებით ან კვლევის სხვა კლინიკური მეთოდებით მწედალ გამოსაცნობი უკუის ლორწოვანი გარის წყლულოვანი პროცესის საწყისი ფორმები და ეროზიები, კეთილ და ავთვისებიანი ახალწარმოვანებები, გასტროტები და სხვ.

გასტროსკოპი შედგება მაგარი მილის (4), რეზინის გარსში მოთავსებული ღუნვადი მილის (3), რეზინის ბუნიიანი ელექტრონათურის (2), ელექტრონათურიანი სახელურისა (5) და ორმაგი რეზინის ბალონისაგან (1).

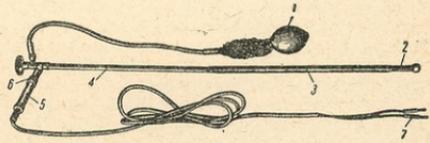
ხელსაწყო მარტივი და ადვილად სახმარია. ღუნვადი მილი ადვილად კუჭში მის შეყვანას. ხელსაწყო ბოლოზე მოთავსებული რეზინის ბირთვისებრი ფორმის ბუნიი კი ხელს უწყობს საყ-

ლაპავი მილის განსაკუთრებით ვიწრო ადგილებში გატარებას და დაზიანებისაგან იცავს ლორწოვანი გარის ზედაპირს.

უდიდესი ღუნვი მილისა, რითაც წარმოებს გამოკვლევა ± 70°-ია.

ხელსაწყოს ოპტიკური ნაწილი მაგარი და ღუნვად მილზე დამონტაჟებული ღუნვათა სისტემაა.

გასტროსკოპის ელექტროგანათება წარმოებს ელექტრონათურებით, რომელთა ნომინალური ძაბვაა 4 ვატი. განათების წყაროა აკუმულატორი ან მშრალი ბატარეები.



ხელსაწყოს მანიპულაციის ადვილებს სახელურ-ამომრთველი, რომლის ზონარი უერთდება კუბის წყაროს.

უკუის კედლის გასაქიმად და მწედალ მისადგომი ნაწილების უკეთესი ვიზუალური ვახიწყვისათვის ორმაგი რეზინის ბალონი უკუში იქირხნება პაერი, რომელიც შედის ღუნვადი მილის ქვედა ნაწილში მოთავსებულ მილიდან.





# თბუზრი ბარიერის იერიში

## რ. კარლაშანი

ტექნიკის მეცნიერებათა კანდიდატი

ავიციის ისტორია დღემდე წარმოშობისა არის ფრენის სიჩქარის, სიმაღლისა და სიშორის გაზრდისათვის შეუზოგარი და უწყვეტი ბძძოლის ისტორია.

სულ უფრო ჩქარა, ჩქარა და ჩქარა თვითმფრინავთა სიჩქარისათვის ბრძოლის 50 წლის განმავლობაში თითქმის 50-ჯერ მიხდა მისი გაზრდა ფრენის სიჩქარის ყოველი ახალი კმ ბძძოლით მოიპოვებოდა. სულ ცოტა ხნის წინათ ავიაცია შეეგახა ე. წ. ბგერით ბარიერს. კონსტრუქტორული აზრისა და თვითმფრინავის დამამზადებელ საწარმოთა რამდენიმე წლის დაძაბული მუშაობით ეს ბარიერიც გადალახულ იქნა. მაგრამ ამ ხანებში გამოჩნდა თბურ ბარიერად წოდებული ახალი დაბრკოლება.

უკრაინაში მიწაზე უძრავად დგომისათვის თითქმის შეუგარბობი ბარიერი სათაშო რამდენიმე ათეული კმ სიჩქარით მოძრაობის დროს გადაიქცევა უხილავ, მაგრამ საგრძნობ დაბრკოლებად. სათაშო რამდენიმე ასეული კმ სიჩქარისას ბარის წინაღობა იმდენად მზარდება, რომ უკმაშ საავიაციო ძაბვის სიძაღვრის უღივს ნაწილს. თავის დროზე ეს გახდა გარკვევნი ფორმის თვითმფრინავებისა და მაღალი სიმაღლის დღეშინაი საავიაციო ძრავების შექმნის საბაზი.

მაგრამ ბარის წინაღობის თანდათანობით ზრდა უმნიშვნელო იყო იმ უსიამოვნო დაბრკოლებებთან შედარებით, რომელიც ავაციას სიჩქარისათვის ბრძოლისას ელვდა. მათ შორის პირველი იყო ზემოთ აღნიშნული ბგერითი ბარიერი: ფრენის სიჩქარის ბგერის სიჩქარესთან მიხსოვების შესაბამისად ბარიერი თითქმის მყარდება, სხვადასხვა მოთხოვნას. რატომ ხდება ეს? პირველი მიზეზი ყოველი კავსება ბარისათვის „აღფეთხებს“ მის სიმაღლეს, ამქვედრებს ზა პარის ფენების თავის წინ. შემეძრებოება გადაიქცემა ყველა მხარეს, მათ შორის ბარის ამ ფენებთან, რომლებიც მოთავსებულია ჯერ კიდევ შორს, სხეულის წინ. იგი თითქმის აფრთხილებს მათ სხეულის მიხსოვების შესახებ და ბარიერი „აგუბება“ იმას, რომ გარს უნდა შემოიფაროს სხეული. მაგრამ უმეძრებოება ბარში ვრცელდება არა ცნობად, არ ამოვად გარკვეული სიჩქარით, კერძოდ ბგერის სიჩქარით. ესაბილა, თუ თვითმფრინავის სიჩქარე გაუტოვდება ამ სიჩქარეს, მაშინ გაფრთხილება შეწყდება და ბარიერი მოუწყვადებელი აღმოჩნდება მის გარსშეშისაღწენად. წინა წარმოდგენა — ფუხელაის ცხვირისა და თვითმფრინავის ფრთებზე — ნაწილობრივ შეეყმუთული ბარისა „ქუდი“, რომელიც გახუწყვადებელი ახლდება.

თვითმფრინავის მოღვერე ბარსშემოდენის მკვეთრი დარღვევა და ბგერის სიჩქარის ტოლი სიჩქარის მიღწევისას ბარის ნაღვის მოწყვეტა თვითმფრინავის ძლიერი სახფთაო რყევას იწვევს, რომელიც, გარდა ამისა, ამ დროს უმეძრებოება ბარში ვრცელდება. სიჩქარის ამ საშოში უზნის ასეულიბუნად კონსტრუქტორებმა დიდი მუშაობა ჩაატარეს თვითმფრინავის ფორმის („ამოცირებს“) ბგერითი ბარიერის სრულყოფისა და რეაქტიული ძრავების (ავითარებს) რამდენიმე ტრანსწევის შექმნაზე. ბგერის სიჩქარეზე მეტი სიჩქარისას შემეძრებოება უკრაინა „ქუდი“ თვითმფრინავის წინ რჩება (ფრენის წინააღმდეგობა თუმცა მატულობს, მაგრამ საკონზობლად ნელა, ვიდრე ბგერითი სიჩქარის დროს) და ფრენის რეიმი მტენაკელებად მტკიცე ხდება. ამიტომ თვითმფრინავის მართვის სინჯილებში კლუბულობს, თუმცა ბგერითი ბარიერის იქით თვითმფრინავს არანაყლები საშოში დაბრკოლებები ელვდება.

განგაზორციელოთ წარმოსახვითი გაფრენა. თვითმფრინავს გაფრენად დაეპარეთ ყველასათვის ცნობილი ხელსაწყო — თერმობგერტი და დაეპაროდეთ მის მიხვეწებებს. ავიდათ 11 კმ-ის სი-

მაღლებზე, ქვემოთ მოვიტოვოთ ატმოსფეროს განსაკუთრებით მკვირვი ფენები (ამ სიმაღლებზე ბარის სიჩქარეზე 3-ჯერ დაბალია, ვიდრე დღეშინაის ზედაბარიერი, ხოლო მისი ტემპერატურა დასალოებით მინუს 50°-ის ტოლია). ცხრალი სიჩქარეს. აი მაშალწეით ბგერის სიჩქარეს (ავიაციოში ფრენის დიდ სიჩქარეთა აღსანიშნავად იყენებენ ე. წ.  $M$  რიცხვს, რომელიც მოცემულ სიმაღლებზე ბგერის სიჩქარესთან ფრენის სიჩქარის შეფარდების ტოლია). როგორც ჩანს, ახლა ჩვეთან  $M=1$ . თერმობგერტი უჩვენებს  $+ 50^\circ$ -ს. სიჩქარე თანდათან მატულობს. აი, სიჩქარე სათაში 2 ათს კმ-ს აღემატება — ამ სიჩქარით გამოტყორცნება ბურვი არაბის ულუღან. თერმობგერტი უჩვენებს  $+ 200^\circ$ -ს. უფრო ჩქარა და ჩქარა სიჩქარე სათაში უკვე 4500 კმ-ს მიღწავა — ფუხელაის ცხვირის ნაწილს შემონახვი და ფრთების წინა ნაწიბურთა ზედაბარი მოწითალო ფერად გაავრცავდა; თერმობგერტი 500°-ს უჩვენებს. უფრო ჩქარა უკვე  $M=5$ ; მიღწენავთ ბგერის სიჩქარეზე 5-ჯერ მეტი სიჩქარით. თვითმფრინავი წითლად გაავრცავდა, თერმობგერტი 600°-ზე მეტს უჩვენებს!

მაგრამ სად არის ზღვარი, რომლის იქით შემონახვიის ტემპერატურა დაიკლებს ეს ზღვარი, ჩანს, არ არის. თბური ბარიერი სიტუა „ბარიერის“ საერთოდ მიღებულ აზრით არ არსებობს. უფრო სწორად, იგი თბური „ციცაბოა“, რომელიც სიჩქარის გაზრდის შესაბამისად სულ უფრო ფრიალო ხდება. თბურ ბარიერში სწორედ ფრენის დროს თვითმფრინავის გახუხრების მკვეთრი ზრდა იფუხება, რაც უფრო აძნელებს დიდი სიჩქარის თვითმფრინავთა შექმნას.

ჩვენი გაფრენა წარმოსახვითი იყო.  $M=5$  სიჩქარით თვითმფრინავები ჯერჯერობით ვერ გორიანვენ. ტემპერატურათა მოცემული მიხვეწებლები განგაზირების შედეგად მიღებული. თბური „ციცაბო“ უკვე სათაში 2500 კმ სიჩქარის დროს ძლიერი ფრიალო ხდება და მთაზე ამაყლი ტურისტის მსგავსად, რომელმაც თაობი აღმუხრილობა უნდა შეცვალოს აღმინისტრტორი, ასევე კონსტრუქტორებმაც თვითმფრინავები უნდა აღმუხრებონ ასევე უზარმაზარი სიჩქარით ბგერისათვის. ამ აღმუხრილობის შექმნისათვის შესწავლილ უნდა იქნეს თბური „ციცაბოს“ წარმოქმნელი მიზეზები.

### „ციცაბოს“ ძირას

თვითმფრინავის შემონახვიის გაავრცავების ძირითადი მიზეზი — ბარის ხახენი თვითმფრინავზე — თითქმის საყვებო ნაყოლია. მაგრამ სინამდვილეში ყველაფერი ეს არც ისე მარტევია. ნუ დავიწყებებთ, რომ თვითმფრინავი ფრინავს ზებგერითი სიჩქარით, ე. ი. წინა მხარეზე მიჰქვს შეყმუთული ბარის „ქუდი“, რომელიც შედის ბარის სულ ახლო-ახალი მასებში. შეყმუთვისას ბარიერი ხერხეულად და თავის სიბოხს გადასცემს თვითმფრინავის შემონახვის (ასე ხერხეულად, მაგალითად, ველისბილის ტუმბო, რომლითაც სწრაფად ტუმბავენ ბარს კაერბარი). როგორ შეეფასოთ გახუხრების ტემპერატურა?

„შემოხუწუნთ“ ფრენის სრიათი: თვითმფრინავი უძრავად აღმონდება, ხოლო მასზე ფრენის სიჩქარით მოსაკლება ბარიერი. შედეგი, არ თქმა უნდა, ერთი და იგივე იქნება. თვითმფრინავს წინა ნაწილზე ბარიერი მთლიანად დახუხრებულა, შეიყმუება და მისი ნაწილკების მოელო ენერჯია გადაიქცევა სითბოდ. თვითმფრინავის დინარჩენ ზედაბარზე წარმოიქმნება მთელა თხელი, ე. წ. სასაზღვრო ფენა. ამ ფენაში ბარის ნაწილკები სიჩქარე თვით შემონახვირე იცე-

## მემისმებად დიდი სიღრმე!

ღმა წულად ფრენის სიჩქარეზედ ფენის გარეთა სპეციალურად. მას-  
სიბით გამოყოფა სხვადასხვა სიჩქარით მოძარე პაერის ფენათა  
ურთიერთხახუნით, ტემპერატურა კი ამ „გვერდით“ ზედაპირზე  
მოხილად ცუდათ ნაყვით აღმოჩნდება, ვიდრე შუბლისზე; მაგრამ,  
როგორც კიბით, ყოველ სხეულის კინეტიკური ენერგია მისი მოძ-  
რაობის სიჩქარის კვადრატის პროპორციულია და თუ ენერგია გა-  
დაიქვეცა სიბილად, კვანძ შემინარევის ტემპერატურა გაზარდება  
ფრენის სიჩქარის კვადრატის პროპორციულად, ე. ი. უფრო მეტად  
და მეტად სიჩქარის გაზრდის შესაბამისად.

ყველა ის სიბით, რომელი „დატყდება“ თვითმფრინვის ფრე-  
ნის დროს, არსებითად, მიიღება მისი ძაქვის შემოსვლით. აიძულებს  
რა თვითმფრინავს იფრინოს, ძრავა თითქოს თავისვე წინააღმდეგ  
შეუპაობს 11 კმ-ის სიმაღლეზე საათობი 3 ათასი კმ სიჩქარით ფრე-  
ნის დროს შემინარევის თითოეული კვ. მ. მართკუთხედის ხახუნის  
გადასალახავად ძრავას 160 ცხ. მს ართმევს. ეს ეკვივალენტური  
სიბითის იმ რაოდენობისა, რომელსაც ერთი ტონა წყლის აღდებდა  
შეუღლია.

რა სიხვეულები წარმოიქმნება თვითმფრინავის ასეთი ძლიერი,  
ინტენსიური გახურების გამო?

პირველ ყოვლისა, ისინი, ცხადია, დაეკვირვებულნი არიან ისე-  
თი მასალათა და კონსტრუქციების შექმნასთან, რომლებიც ნორ-  
მალურად იმუშავენ მალაღობ ტემპერატურის პირობებში. უარის  
თქმა გვიხდება ძირითადი საავიაციო მასალის — დურალუმინის გა-  
მოყენებაზე: როდესაც M 2,8-მდე (ტემპერატურა შესაბამისად  
250°-მდე) დურალუმინის სიმკვრივე იზარება, რაც პო-  
სიბიხვად სისქისა და, მაშასადამე, დტრულების მიერ გაიღდებას.  
ერთადღიანია ჩქარული თვითმფრინავის კონსტრუქციის წონის 1  
კგ-ით გაიღდება (რომელზეც კვეთი შევიქმნებდით) იწვევს ფრე-  
ნის წონის 10-15 კგ-ით გაზრდას. ამიტომ დურალუმინი შეიკვალა  
ტიტანითა და მისი შენადნობებით. ტიტანის სიმკვრივის შესაბამისად  
დაცემა იწვება იქნება 300° ტემპერატურის ზეით (M უდრის  
დაახლოებით 3-ს), ხოლო მისი შენადნობებისა — 400°-დან (M=3,6).

სიჩქარის უფრო მეტი გაზრდა მოითხოვს მზრვალმედიე უფარ-  
გავი ფეთვალის შედგენით ფართო გამოყენებას. აუცილებელია აგრეთვე  
ახალი მეთოდების, ხერხებისა და ხელსაწყოების შემუშავება მასა-  
ლების დასამუშავებლად, რომ უზრუნველყოთ ავიამოწყველობის  
ის მალაღობ მწარმოებლობა, რომელიც მიიწვეულია დღეს ალუმინის  
შენადნობებით შემუშავებისას.

მაგრამ ეს ყველაფერი როდია. ფრენისას მასალა არა მარტო ძლიერ  
ხურდება, არამედ ასევე განიცდის ტემპერატურათა მკვეთრ და მნიშ-  
ნელვან ცვლილებებს — „თბერ დარტყმებს“. სიჩქარის სწრაფად  
გაზრდის ამ შემცირების დროს, ატმოსფერის მშრალიდან ტენან  
ფენებში გადასვლისას იცვლება მასალის ტემპერატურა, რაც საკ-  
რძინად გავლენას ახდენს მის მექანიკურ თვისებებზე. დასაბრუნად, ამ  
გარემოებათა გამო შესაძლებელია თვითმფრინავის არასანაირი გა-  
ხურება. რადგან თვითმფრინავის დეტალებს შორის ღრუნიობის, რომ-  
ლებიც აკომპანირებენ ზომების ცვლილებას გახურების და გაყი-  
ვების დროს, გაყვითება ჩვეულებრივ არ შეიძლება (ამ ცვლილებების  
კი შეუძლია გამოიწვიოს მალაღობ ძაქვები და დარღვევაკი კი), ცხადი  
ხდება მოთხოვნილება, რომ არჩეული მასალის რაც შეიძლება ნაყ-  
ვებდა იცვლებდეს თავიანთ ზომას ტემპერატურის მიხედვით. ასეთ  
მასალას ეკუთვნის, მაგალითად, ფოლადი, რომლის შესაქმედ ნაწი-  
ლი ნიკელია, — გახურებისას ის თითქმის 30-ჯერ ნაყვებდა გრძილ-  
დება ჩვეულებრივად შედარებით. მაგალითად, ექსპერიმენტული  
თვითმფრინავის „X-15“ (ანში), რომელიც განკუთვნილია ზეგვერდითი  
სიჩქარით ფრენის შესასწავლად, ფრთების წინა ნაწილები და მზა-  
დებელია ნიკელის დიდი რაოდენობის შემცველი ფოლადისაგან,  
ხოლო ფრთასა და ფუხელავს შორის გარსიენიები — მზრვალ-  
მედიე ბერალუმინის შენადნობისაგან.

მაგრამ შესადგენის კონსტრუქციული მასალების მართკუთხე-  
რევის არ შეუძლია გადაჭარბს თვითმფრინავის გაღამებებებისათა  
დაეკვირვებულნი ყველა პირობებში. მასში ხომ მოთავსებულია ავზე-  
ბი საწვავით, მრავალრიცხოვანი ხელსაწყოები და, რაც მთავარია,  
მანქანის ბატონ-პატრონი — ადამიანი.

სიხვეულები, რომლებიც აგრეთვეს შეუფერხებელი მოქმედ-  
ების უზრუნველსაყოფად უნდა ვადალომის თვითმფრინავი, მაგალი-  
თად M=3.5 სიჩქარით ფრენისას, შეიძლება წარმოვიდგინოთ,  
თუ ვიტყვი, რომ ასეთი გაფრენა ტოლდება თვითმფრინავის მოძ-  
რაობის 400° ტემპერატურისა ლეშეში.

შედარებით დაბალი ზეგვერდითი სიჩქარის დროსაც კი დაახლო-  
ებით ერთი საათის ფრენის შემდეგ სიბითსაგან, რომელიც შემო-  
ნაყვით მიღის საწვავის ავზების კვლავითი წყნის ზრდას და, რამ-  
დენადაც ავზები განაგარიშებულია განსაზღვრულ წნეებისათა,  
საბითის ნაწილი დამკვიც სატყველებთან ატმოსფეროსი აორ-  
თქლდება (ვიდრე არ დაღინდება დასაქვები წნევა). 11 კმ სიმაღ-  
ლეზე საათობ დაახლოებით 2200 კმ სიჩქარით ფრენისას, ამგვარად,  
შეიძლება დასაჩქარო 10-15% სიჩქარე საათობ, რაც არსებითად შე-  
ამკირებს ფრენის სიზოარეს. საწვავის კიდევ უფრო მეტად გახურე-  
ბისას (100-120°-მდე) ის ეკოსებდა ფრქვევანებში და ძრავასათვის  
„საკვებად“ აღარ ვარება.

ზეგვერდით თვითმფრინავებში მართვა ხშირად ხორციელდება  
პილარეულიერი ამბარის მეშვეობით. მაგრამ სიბით ამგვარ სისტე-  
მებში მალევე ტემპერატურების დროს იცვლის თვისებებს, ორი-  
ქლდება და უვარგისი ხდება. ამისათვის საჭიროა სპეციალური სიბო-  
ბიძედიე ნაწილები შეჩრება ამ ზნეგვერდითი, ე. ი. შეუქმნული  
მახითი მოთხვევს. სისტემების გამოყენებას უკრის და ცდვის, მიწასთან და სხვა თვითმფრინავებთან კავშირის  
სხვადასხვა ელემენტარულ ხელსაწყოებს ასევე არ შეუქ-  
ლიათ მეშობა, როდესაც ტემპერატურა 100°-ს უსალოდება.

თვითმფრინავის ნებისმიერი კონსტრუქციისათვის აუცილებელი  
მოთხოვნა მფრინავის ორგანიზმის ნორმალური მოქმედების სრული  
ან საბოლოო უზრუნველყოფა. გახურებულ საღვამობ ზომიერი ტე-  
ნიონობისას ადამიანთა განწყობილების მრავალრიცხოვანი და ვულ-  
მოდიენ გამოყვევდა ვეჩიენებს, რომ, მაგალითად, 80° ტემპერა-  
ტურისას უძრავად მდგომ ადამიანს ერთი საათის შემდეგ ჰელსის  
სიხშირე ზრდება 150-მდე წუთში, იწვება ქოშინი, სისუსტე, გუ-  
ლისტევა. მტკიცედა დადგენილი, რომ თვითმფრინავის კაბინაში ჰა-  
რის ტემპერატურამ არ უნდა გადააჭარბოს 35°-ს მისი აუცილებე-  
ლი მიწოდებისას დაახლოებით 0,5 კგ/წუთში რაოდენობით (ერთ  
ადამიანზე).

ამგვარად, საცხებით ნაყოლია, რომ ფრენის ნორმალური პი-  
რობების უზრუნველსაყოფად აუცილებელია თვითმფრინავის შემო-  
ნაყვითებისად იზოლირებულ იქნეს ყველა მისი ძირითადი კვანძი:  
საწვავის ავზები, ძრავები, ხელსაწყოები, მფრინავის კაბინა. საფიქ-  
რებელია არა ის, რომ მფრინავი არ გაიყინოს სიმაღლეებზე, სადაც  
მეფობს ანტარქტიკული ტემპერატურა, არამედ ფრენისას პილოტის  
დაცვა მეტისმეტად საშიშო გააფრთხილებებისაგან. ამისათვის, ცხადია,  
რომ სიბით აუცილებლად უნდა წყურთავს კაბინაში შემავალ ჰაერ-  
სა და თვითმფრინავს.

## როგორ „ამოტყუვდით“ სიბით?

ავართვით სიბით შემოწავრებს, თუ უნდაღდება არ მივაქციოთ  
შემინარევის გახურებას და მისგან ვეკავიხოლოთ თვითმფრინავის  
შივა მოწყობილობა? კონსტრუქტორები და ინჟინრები ორივე მ-  
მართულებით აწარმოებენ მეშობას, რათა უზრუნველყოთ შემოწა-



კერისაგან სითბოს არივნება. წამოყენებული იყო, მაგალითად, იდეა „ოფლმდენი შეზონაქრისა“, რომელიც შეიძლება დაზარალებულ იქნეს ფორთოხის ურეანგო ფოლადისაგან. ის აღმუშავდება გამოუწვავი თიხის ფორთავი სურის ან ამოტრუნებულ ვარგის. ცნობილია, რომ მათში ჩასხმული წყალი სიცხემდე კი ცივია. ეს დაკავშირებულია იმასთან, რომ ფორთხში გაყინული წყალი ზედაპირზე ირთვლებდა, ამასთან წყალს ერთმევა ასაორთქლებლად საჭირო სითბოს დიდი რაოდენობა. მაგალითად, წინასწარ გაიყვებულა წყლის (კერბოდ. მშრალი ყინულში) გამოყენებით შეიძლება რამდენჯერმე დაეცვათ თვის შემოინაქრის ტემპერატურა. მუშავდება აგრეთვე ჰაერის იმ ცხელი ფენის „გადაბერვის“ ხერხები, რომელიც უშუალოდ აკრავს თვითფრინავის შემოინაქრის.

ცნობილია სხვა საშუალებებიც, რომელთაც მიეყვარა თვით შემოინაქრების დაცვასთან მაღალი ტემპერატურების მოქმედებისაგან. მას აქვსვე „კოსტუმს“ ისეთი მასალისაგან, რომელიც უშუალოდ ატარებს სითბოს და ამასთან აქვს მაღალი მხერვალიმტკიცე, მაგალითად, ფარავნი მინისებრი, აზბესტის ან სილიციუმის ბოქსით და ა. შ.

სიჩქარისა, რომელიც 4-ჯერ აჭარბებს ბგერის სიჩქარეს, 6 კმ სიმაღლეზე შემოინაქრით ერთ წუთში შეიძლება გაბურღოს თითქმის 700-მდე. 5 მმ სიქის მავნილის ვენების საიზოლაციო ფენა 10 წუთობდ ადიდებს ამ დროს, ხოლო 25 მმ-იანი მინამაზის ფენისას შემოინაქრის ტემპერატურა აღწევს მხოლოდ 220°-ს და ისიც მხოლოდ ნახევარი საათის შემდეგ. ამავე მასალისთან შესაძლებელია ავტობუსის და თვითფრინავის სხვა შვაგა ნაწილების თბიზოლაცია.

ადვილი გასაგებაა, რომ ამგვარი ღრისსიბეგები ძირითადად ატარებს „პასიურ“ ხასიათს: არ დაუშვან თვითფრინავის შეგინთ ან მის ცალკეულ კვანძებზედ სითბოს შეწყვეტა. მაგარა რაც შემთხვევაში დგება უფრო რთული ამოცანა: „ამოიტუმოს“ სითბო თვითფრინავიდან, თუკი მან მანინე შეაღწია შიგ.

თითქმის გაკლებული მარტივია თვითფრინავზე თბოვადამცემების დიდდება და სითბოს გარეთ „გაუტორენა“. მაგარა ის, რაც უმეცადმდებელია ურავი, „პოქის“ დანადგარზე, ვანუზორციელებული აღმოჩნდება ჩქარულ თვითფრინავებზე: მისთან მოიწვევს ჰაერს ხომ უფრო მაღალი ტემპერატურა აქვს, ვიდრე თვითფრინავის შვენიც, მაშასადამე, არიზებულ სითბოს გარე ჰაერში არ „მიოდებს“.

რჩება სხვა შესაძლებლობა: ვიძულეთ ცხელ ჰაერს მუშაობა, მაგალითად, აბრუნის სპეციალური მაცივრის ც. წ. ტურბოდტან-სითბოს, რომელსაც იყენებენ სწორად ზედაბალი ტემპერატურის მიადლებად ტურბინის ოვლები. ფრენის ძალთან მაღალი სიჩქარეებისას საჭიროა დაიდგას ანა ერთი, არადა რამდენიმე ტურბინის ზედიზედ, რათა მაქსიმალურად „ამოიტუმოს“ სითბო.

რამდენიმე ჰაერის გავრილების სისტემა უნდა მუშაობდეს ფრენის როგორც საშუალო, ისე მაღალ სიჩქარეებზე. მასში გათავალისწინებულია გადამრთველი ორნაგებით აღჭურვილი დამატებითი მაქსიმალური.

ეს საშუალებებს ძილვეა ზომიერ სიჩქარეებზე ჰაერი გაშვებულ იქნეს გავრილების სისტემის მხოლოდ ნაწილად, მაღალ სიჩქარეებზე კი გავრილების სისტემა შეიძლება შეევიყვანეთ მთლიანად. საბოლოოდ გასავრთვებელი ჰაერის გზა ამგვარ სისტემაში გავიზინებს ლამინარანო მოგზაურისა, განსაკუთრებით თუ შეეცდობა-ბაში მოვიღებთ, რომ გავრილების არსებობა დასველების მიყვარბინად გამოისიხის შემთხვევაში თვითფრინავზე იდგება სათადარიგო საფრებები.

თვითფრინავის წინის გარბდა გავრილების გართულმული სისრქმისა და საწვავის დამატებითი მარჯვის არსებობის გამო (მისი მუშაობის უზრუნველსაყოფად) მოითხოვს ფრთების შიორი ფართობის გადიდლებას, რასაც თავის მხრივ აუცილებლად მოყვება თვითფრინავის წინისა და მასთან გარბდან მდინელი სითბოს რაოდენობის ზარბდა და, მაშასადამე, ძრავას სიმძლავრის ასალი გადიდება.

ერთ-ერთ ექსპერიმენტულ თვითფრინავში (აგებულანა-შემ-შან) შეკლებული განავარიშებულია საათში 3 ათასი კმ სიჩქარით ფრინაზე. „წყაქანის“ და გავრილების სისტემის მუშაობაზე სიმძლავრის გადამანაჩი შეადგენს 2600 ცხ. ძალას. ე. ი. ტრალა დასალებზე 40-იანი წლების ჩქარული თვითფრინავის დღეშიანი ძრავას მთელ სიმძლავრისას.

გავრილების სისტემის ეფექტურობის ამაღლებასთან ერთად საჭირო ხდება გამოიზინების მისი ზომებისა და წინის მაქსიმალური შემცირების საშუალებანი.

თვითფრინავებისათვის არსებობს გავრილების სხვა სისტემებიც, მაგარა აქ მოთხრობებულ საკმარისია, რომ გავიერო, როგორ მანვლდ მოიპოვოს სიბედე ზებერეთი სიჩქარეებზე ფრინვისას. ამიტომაც უნდა გავფრთხილდეთ მდინავის კაბინაში არსებულ გავრილებულ ჰაერის ყოველ კილოგრამს. კაბინიდან ჰაერს შიძარბის რაღიოაპარატურისაგან, შემდგომ ის შუგის გამოშვებულია მისი ას შემოინაქრის იმ ნაწილების გასავრთვებლად, რომლებიც ყველაზე მეტად ზრდობდა ფრინვისას.

საბოლოო ანგარიშიში ჩქარული გაზრების ბრძოლის პრობლემა მდის იქითავე, რომ მიწვეულ იქნეს თვითფრინავის მინიმალური შესაძლებელი წონა. მაგარა, მიუხედავად თბურ „ციკაბოზე“ ადლის ყოველგვარი ზერხებისა, თვითფრინავი სულ უფრო და უფრო მძიმე ხდება, ყველაზე უფრო სასარგებლო მასალების გამოყენების დროსაც კი, აქვე, აქვე, 3-3 მ სიჩქარისას (ზედაბალი გაზრებულა 330-350°), თვითფრინავის წონა იზრდება 1,5-ჯერ, ხოლო შემოინაქრის 600°-მდე გაზრებისას — ორმაგდება. ლიტერატურაში აღინიშნება, რომ ამჟამად თვითფრინავის მეტისმეტად დამძიმების გარეშე ხანგრძლივად ფრინვისას შესაძლებელია მიწვეულ იქნეს სიჩქარეები  $M=3.5$ .

### გავიხმლოთ მოზავლისაკან

ზეჩქარული თვითფრინავების გაზრება ჩვენ შეადგენს რომელიღაც თურ „ციკაბოს“, რომლის ვალდახას სიმწლენი ძალიან სწრაფად იზრდება ყოველ ახალი კმ სიჩქარის დასკრობით. მაგარა ავიაციის კონსტრუქტორებმა ცდაცაბო ყოველთვის კი არ უნდა მოიხანონ იფინში „ჩეჩუნი“ შესაძლებელია გამოყენებულ იქნეს ზოგადი საშუალებანი, რომლებიც ადიდებენ გზს მწერვალილსაკენ. ერთ-ერთ მათგანს, როგორც ჩანს, წარმოადგენს მანქარა-რეზა: მაქსიმალური სიჩქარით ფრენა წარმოებდეს მხოლოდ მანამდე, სანამ შემოინაქრით არ გაზრდება დაახლოებით 400°-მდე, შემდეგ მოიერ შევამციროთ სიჩქარე, რათა გაიცვადეს, შემდეგ ისევ ავიდეთ სიჩქარე და ა. შ. მაგარა ეს საკითხის არარდიაკალური გადაძრავა.

მეორე გზით, ექვს გარეშეა, საჭირო იქნება თვითფრინავის ჰერის საგარბნობი ამაღლება. ჰაერის სიმკვრივე სწრაფად კლებულობს სიმაღლის მატებასთან ერთად, მაშასადამე, ექვსა კიდევ ფრენის წინააღმდეგობა და ეროდირულდ მეორდება თვითფრინავის გაზრებზე. 100-150 კმ სიმაღლეზე თვითფრინავი შეუძლია ფრენა საათში დაახლოებით 10 ათას კმ სიჩქარით ვადაუზრებლად რამდენიმე საათის განმავლობაში მანინე. ეს დრო, რა თქმა უნდა, საკმებით საკმარისია, რომ მიხედეს დეკამოქის სვევის ნებისმიერ წერტილში; — ყველაზე გრძელი გზა (მობიარბი) დეკამოქზე ხომ შეადგენს 40 ათას კმ-ს.

მაგარა ფრენის სიჩქარის შემდგომი გადიდებისას ან სიმაღლესზედ აღიმართება თბური ბრძოლი. საჭირო იქნება კიდევ უფრო მაღლა ასვლა, მაგალითად, დედამიწის ზელოვარი თანამზავრებს ხომ ვადაუზრებლად შეუძლიან მოძრაობა მრავალი თვის განმავლობაში ატმოსფერის აუერბან — ასეული კმების სიმაღლესზე. მაგარა, დედამიწიდან ასე მაღლა ასვლები, ჩვენ უკვე ვადაუზრებო კოსმოსური სივრცეში, ვადაუზრებო რა პრობით საზღვრის, რამე-

ლდე ჰეოდს ავიაციას საპლანეტოშორისო გაფრენებისაგან. დედამიწის ავიაცია ისაზღვრება დაახლოებით M=10-20-მდე სიჩქარეებით და 100-200 კმ-მდე სიმაღლით. სიჩქარეთა და სიმაღლეთა ეს არე ავიაციის მომავალი განვითარების ასპარეზია. მხედველობაში უნდა ვიქონიოთ, რომ თვითმფრინავის ან სხვა აპარატის დიდი სიჩქარით დაბრუნებისას ატმოსფეროს უფრო მეტზე ფენებში თბური ბარიერის პირობებს ყოველთვის ისევ შევხვდეთ დგბა.

ლდეს ავიაცია აყენებს უფრო უბრალო პრაქტიკულ ამოცანებს, თუმცა ისინი კი გადასაკრეოდ მოითხოვენ ინჟინრების განსტრუქტორების, ფიზიკოსების, ქიმიკოსების, მეტეორების, გამოცდელთა კოლექტივების დიდ შემოქმედებით მუშაობას. გეკი არაა, რომ მათი შთამაგონებელი შრომის შედეგად თვითმფრინავები ყოველწლიურად იფრენენ უფრო სწრაფად, უფრო შორს და უფრო მაღლა.

2004

## საბჭოთა ფოტოაპარატები

### „კიევი-4“

ფოტოაპარატი „კიევი-4“ განკუთვნილია ფოტოგრაფებისა და ფოტომოყვარულთათვის, აგრეთვე სამეცნიერო-კვლევით და ტექნიკურ სამუშაოებში გამოყენებად. იგი წარმოადგენს პრეციზულ უნივერსალურ მცირეფორმატიან აპარატს 88 მმ სივანის კინოფირისათვის.

აპარატი „კიევი-4“ გამოდის ორი მოდელისა 2M—უქსპონომეტრად და 3M—ექსპონომეტრით.

2M-ის მოდელის აპარატში შეცვლილია უკანა კედლის კონსტრუქცია. საკეტები, შტატის ქაჩნი და ლილაკი ჩამალულია ქვედა სახურავში.

შტატის ქაჩნი დამონტაჟებულია კამერის კორპუსში.

უკანადაშვებ თავზე არსებობს ფირის გარნობიერების მაჩვენებელი.

3M-ის მოდელის აპარატში შეტანილია ანალოგიური ცვლილებები; გარდა ამისა, შეცვლილია ექსპონომეტრის კონსტრუქცია:

შემცირებულია გაბარიტები, ამადლებულია გარნობიერება 3M-4 ექსპონომეტრის შიგარჩროიანი მაგნიტანი გლვანომეტრის გამოყენების ხარჯზე.

გამომთვლელბის სკალბი განლაგებულია პორიწონტალურ სიბრტყეში.

„კიევი-4“-ში ძირითად ობიექტივად მიღებულია „ოუბიტიერი-5“, საცვლელად — „ოუბიტიერი-8“, „ოუბიტიერი-9“, „ოუბიტიერი-11“ და „ოუბიტიერი-12“.

სიმკვეთრეზე დამონება ხორციელდება ოპტიკური მანქანისაში, სკალბით და სიმკვეთრის სიღრმით.

განკერტვა წარმოებს ოპტიკური ხელის მაიმბლით, რომელიც შეთავსებულია მანქანისაში.

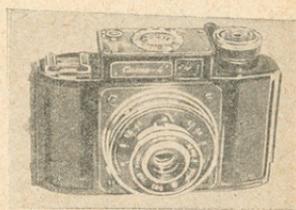
საკეტს აქვს 9 ავტომატური დამყონებელი და დამყონებელი D (ზანტალივი).

საკეტის ფეხზე შეყენება ბლოკირებულია ფირის ტრანსპორტირებასა და გადაღებული კადრების გადათვლასთან.

აპარატის დატენვა ხდება ორფარდისანი კასეტის დახმარებით, რომელიც შესაძლებელს ხდის სინათლეზე დატენვას.

### „სმენა-4“

ფოტოაპარატი „სმენა-4“ ხისტი კონსტრუქციის მცირეფორმატიანი კამერაა, რომელიც გათვალისწინებულია ფოტომოყვარულთა გადაღებებისათვის.

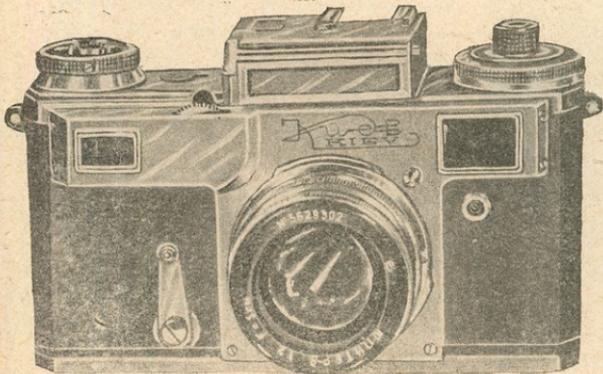


ობიექტივი საშლიწონიანი ანსტემატია — 4 სმ-იანი ფოკუსური მანქანლით და 1:4,5, ფარდობითი ზერეტი — სახათდება შესამწებლობათა მაღლი უნაით და სიმკვეთრის დიდი სიღრმით.

ცენტრალურ სამფურცილიან საკეტს აქვს 5 ავტომატური დამყონებელი 1/10-დან 1/300 წამამდე და ხელით სარეგულირებელი დამყონებლები. საკეტი აღტურვილია ავტომატური დასაშვები მექანიზმით და სინქრონიზატორი ნათურის ასანთბად. საკეტის დაშვება ხორციელდება ლილაკით, რომელიც მოთავსებულია ფოტოაპარატის ზედა სახურავზე.

ფოტოაპარატში არის გაუმჯობესებული კონსტრუქციის კადრების მრიცხველი და ჩანამაზური მექანიზმი ერთ კადრზე ფირის გადასახვევად. გადაშვების თავზე დაყენებულია სკალა დამუხტული ფირის გარნობიერების ასახვისათვის.

ფოტოაპარატი აღტურვილია ორი სტანდარტული კასეტით, რომელიც სრული დამუხტვა საშუალებას გაძლევს მვიდელ 24x36 მმ ზომის 36 კადრს.



# ჩეხოსლოვაკიელ პედაგოგებს

ლ. ლაპითაშვილი

საქართველოს სსრ მეცნიერებათა აკადემიის აკადემიკოსი

ოცდახუთი წლის წინათ ქართლში, კასპსა და გორს შუა, მომარლიანო წყლის მოღუსტების ნაშთების შემცველი ქვიშაქვების წყების შესწავლისას ვარაუდი გამოეთქვა, რომ ეს უდიდესი დახული ზღვის ნალექებია. ამ წყებას, რომელსაც კოწახურის პორიზონტი ვუწოდებ, ვადარებდი მორავიის (ჩეხოსლოვაკია), ბავარიის (დასავლეთ გერმანია) და შვეიცარიის ონკოფორებიან წყებებს იმ საფუძველზე, რომ ყველა ამ შრეში აღმოჩენილი იყო თავისებური მოლუსკი „ონკოფორა“ და მოლუსკების ზოგიერთი სხვა საერთო ფორმა.

ონკოფორებიანი (კოწახურის) ფაუნის შემცველი შრეები შემდეგ აღმოჩენილ იქნა დასავლეთ საქართველოს სხვადასხვა ადგილას, ჩრდილოეთ კავკასიაში, უსტიურტზე, არალის ზღვის ჩრდილოეთით; ასეთივე ფაუნის შემცველი შრეები აღმოჩნდა აგრეთვე სლოვაკიასა და უნგრეთში. ამ ახალი მასალის შესწავლამ ბევრი მეცნიერი როგორც ჩვენში, ისე საზღვარგარეთ იმ დასკვნამდე მიიყვანა, რომ სწორი არ არის აზრი რომელი-

ბულ აუზში, რომლებიც უშუალოდ არ იყო ერთმანეთთან შეერთებული (მაგალითად, სხვადასხვა მდინარის დელტაში) გვიანი მესამეული ეპოქის სხვადასხვა გეოლოგიურ საუკუნეებში (ეგრეთ წოდებული მიოცენის წინა და შუა ნაწილებში). ეს დასკვნა არასწორად მიმართა; მაგრამ საჭირო იყო მისი გულდასმითი და ყოველმხრივი შემოწმება; რადგან საქმე ეხებოდა ისეთ საკითხს, რომელსაც დიდი მნიშვნელობა აქვს სსრ-შრის მთელი სამხრეთი ზოლის გეოლოგიისა და სახალხო მეურნეობისათვის. აქედან გასაგებია ჩემი ფრიად დიდი ინტერესი ჩეხოსლოვაკიის ზედა მესამეული ნალექების გეოლოგიისადმი, სადაც მორავია ონკოფორებიანი შრეების გავრცელების კლასიკური რაიონია (ისინი პირველად იქ იქნა აღმოჩენილი), ხოლო სამხრეთ სლოვაკია კი სწორედ ის რაიონია, სადაც ონკოფორებიანი ფაუნის შემცველი შრეების შესწავლამ ზოგიერთი გეოლოგი მიიყვანა ამ ფაუნის ქრონოლოგიური მნიშვნელობის უარყოფამდე.

ჩემი ოცნება გასული წლის შემოდგომაზე განხორციელდა. 16 ოქტომბერს ჩავედი პრაღაში, ჩემი ჩასვლა რომ შეიტყო, ბრატისლავიდან ჩამოვიდა სლოვაკიის მეცნიერებათა აკადემიის წევრ-კორესპონდენტი, სახელმწიფო პრემიის ლაურეატი, დოქტორი ვ. ჩეხოვიჩი, რომელიც განსაკუთრებით გადაჭრით უარყოფდა ჩემს აზრს ერთიანი ონკოფორებიანი აუზის შესახებ. ამავე დღის გაიცანიე პრატის ცენტრალური გეოლოგიური ინსტიტუტის თანამშრომელი, ახალგაზრდა ჩემი გეოლოგი-პალეონტოლოგი ი. ციხა, რომელიც ერთიანი მომარლიანო ონკოფორებიანი აუზის იდეას იზიარებს. უდიდესი მნიშვნელობა ჰქონდა გეოლოგიურ ექსკურსაციებს ჩეხ კოლეგებთან — აკადემიკოს დ. ანდრუსოვთან, დოქტორ ვ. ჩეხოვიჩთან, ი. სენეშთან, ი. ციხასთან, ი. პაულითან, ა. ანდრეიჩოვასთან, ი. ვოლფოვასთან და სხვებთან ერთად; მოვარეთ მორავია (ქ. ბრნოს აღმოსავლეთით, სამხრეთითა და დასავლეთით). ხოლო სლოვაკიაში მორდია-კამენისა და განდლოვის რაიონები. მათი მზრუნველი და თავაზიანი ხელშეწყობით შევეძლი ადგილზე გაცნობოდი მიოცენის მრავალ, კერძოდ, ონკოფორებიანი ნალექების ბევრ გამოსავალს. ი. ციხა და



ნაციონალური მუზეუმი პრაღაში

დაც ვარკვეულ გეოლოგიურ მომენტში ონკოფორებიანი ფაუნის შემცველი ერთიანი უზარმაზარი გამტანარებელი ზღვის არსებობის შესახებ, რომ ამ ფაუნის შემცველი შრეები ილექებოდა სხვადასხვა პატარა გამტანარე-

ი. სენეში ჩემი „თანამოაზრენი“ იყვნენ. ჩეხოვჩითან საუბრებს ველად, ონკოფორებიანი შრეების გამოშვლებებთან, თუ რუკასთან შედეგად მოჰყვა ის, რომ მრავალი წლის გამოცდილების მქონე ამ გამოჩენილმა გეო-

დესი შთაბეჭდილება მოახდინა ჩემზე. მუზეუმში ყოფნამ გააფართოვა ჩემი წარმოდგენა წარსულის ორგანულ სამყაროზე და თუ კიდევ მომიხდებამ მოვამზადო „პალეონტოლოგიის კურსის“ ახალი გამოცემა, მასში პრადის მუზეუმის პალეონოლოგი კოლმეცეხის სათანადო ადგილს დავუთმობ. ამ განყოფილების გამგე, ჩეხოსლოვაკიის აკადემიის წევრ-კორესპონდენტი ფ. პრანტილი დიდი თავზანიანობით მიჩვენებდა ყველაფერს, რაც კი მაინტერესებდა. მანვე გამაცნო დარვინიზმის 100 წლისთავისადმი მიძღვნილი შესანიშნავი, გრანდიოზული და მდიდარი გამოფენა, რომელიც განლაგებულია მუზეუმის ოთხ უზარმაზარ დარბაზში.

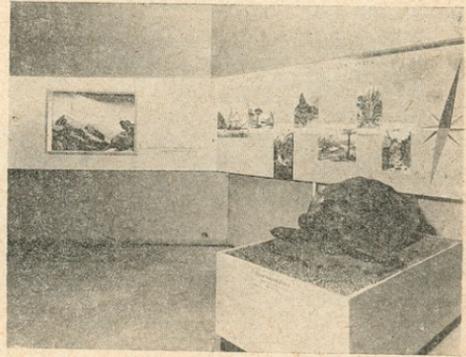
პალეონოლოგმა, პროფესორმა ი. აუგუსტამ, რომელიც ფართოდ ცნობილია ჩვენს ქვეყანაშიც არა მარტო მეცნიერული გამოკვლევებით, არამედ პალეონტოლოგიის შესანიშნავი სახელმძღვანელოებით, აგრეთვე სამეცნიერო-პოპულარული წიგნებით ცხოველთა სამყაროს ისტორიის დარგში, და გამოჩენილმა პალეობოტანიკოსმა, პროფესორმა ფ. ნემეცმა გამაცნეს პრადის უნივერსიტეტის პალეონტოლოგიური ლაბორატორიები. მათ და აგრეთვე თვალსაჩინო მიკროპალეონტოლოგ ვ. პოკორნის, მიკროპალეონტოლოგიის დარგში ფუნდამენტალური სახელმძღვანელოს ავტორს, ვესაუბრე დარვინიზმის, ევოლუციური პალეონტოლოგიისა და ისტორიული გეოლოგიის საკითხებზე. გამოცა უნივერსიტეტში სპეციალისტ პალეონოლოგთა და პალეობოტანიკოსთა მომზადების განსაკუთრებით ფართოდ დაყენებამ.



ბურღივალური კონგლომერატის გამოშვლება კლანოს მახლობლად (ხლოვაკია). მარცხნიდან მარჯვნივ: საქართველოს სსრ მეცნიერებათა აკადემიის აკადემიკოსი ლ. დავითაშვილი, პალეონტოლოგი ი. ვოლფოვა (ბრატისლავის დიონის შტორის სახელობის გეოლოგიური ინსტიტუტი), პალეონტოლოგი დოქტორი ი. სენეში (გეოლოგიური ინსტიტუტის განყოფილების გამგე)

ლოგმა აღიარა თავისი თავდაპირველი თვალსაზრისის სუსტი მხარეები და გაიზიარა ძლიერ დიდი მომარტივანო ონკოფორებიანი ზღვის იდეა.

ჩეხოსლოვაკიაში მოგზაურობა ძალიან სასარგებლო იყო ჩემთვის სხვა მხრივაც. პრადში რამდენჯერმე ვინახულე განთქმული ეროვნული მუზეუმი, რომელიც წარსულში ჩეხური კულტურისა და ჩეხური განათლების კერა იყო, მაშინაც კი, როცა პრადის უნივერსიტეტს არ შეეძლო შეესრულებინა ეს როლი გერმანიზაციის გამო. ამ მუზეუმში ჩეხები სამართლიანად ამაყობენ. განსაკუთრებული ყურადღება მივაქციე მუზეუმის გეოლოგიურ-პალეონტოლოგიურ განყოფილებას. იგი შეიცავს უზარმაზარ მეცნიერულ სიმდიდრეს, რომელმაც უდი-



დარვინიზმის 100 წლისთავისადმი მიძღვნილი გამოფენის ერთ-ერთი კუთხე პრადის ნაციონალურ მუზეუმში. წინა პლანზეა გალაპავისის კუნძულების გეგანტური კუ, რომლის შესახებაც წერდა დარვინი



პუნკონის მღვიმე მორავიაში

არანაკლები ყურადღება გამოიჩინეს ბრატისლავის უნივერსიტეტში. აქ იმართებოდა გაცხოველებული საუბრები, მიჩვენებდნენ ჩემთვის მეტად საინტერესო მასალებს; შევეთანხმდი ჩეხოსლოვაკიის სამეცნიერო დაწესებულებებსა და საქართველოს სსრ მეცნიერებათა აკადემიის პალეობიოლოგიის ინსტიტუტს შორის ლიტერატურისა და კოლექციების გაცვლაზე.

სლოვაკიის დ. შტურის სახელობის გეოლოგიურ ინსტიტუტში მთხოვეს მომეწყო მოხსენება-საუბარი თემაზე „პალეობიოლოგიის მნიშვნელობა დარვინიზმის საკითხების შესწავლაში“, რომელსაც მსმენელები დიდი ყურადღებით მოეკიდნენ; თითქმის ყველს ესმოდა რუსული და მეც, საბედნიეროდ. უთარგმნოდ ვიკებდი სლოვაკურ ენაზე მოცემულ კითხვებს.

შეველი რამდენიმე გაეცნობოდი ჩეხოსლოვაკიის ცალკეულ ღირსშესანიშნავ ადგილებს. წარუშლელი შთაბეჭდილება დ-ტოვა ჩემზე კრემნიჩკაში დადგულმა ძეგლმა (ანტიფაშისტური აჯანყების ცენტრის — ქლაჟ ბანსკა-ბისტრიცის ასლოს), იქ, სადაც ფაშისტებმა 1944 წლის დეკემბერსა და 1945 წლის თებერვალს მხეცურად დახოცეს 747 სლოვაკი პატრიოტი, მათ შორის ბავშვებიც.

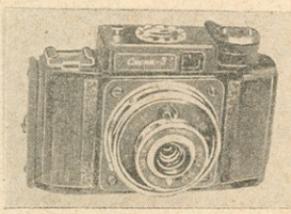
ჩეხოსლოვაკიის მეცნიერებთან ჩვენი ურთიერთობის გაფართოება ხელს უწყობს ხალხებს შორის მეგობრობის განმტკიცებას და ეხმარება ორივე ქვეყნის ბუნებისმეტყველებს დიდმნიშვნელოვანი სამეცნიერო საკითხების გადაჭრაში.

## ფოტოაპარატი „სმენა-3“

ფოტოაპარატი „სმენა-3“ ხისტი კონსტრუქციის მცირეფორმატიანი კამერაა, რომელიც გათვალისწინებულია ფოტოაპარატურულა გადაღებებისათვის.

ობიექტივი სამლიწიანი ანასტიგმატიკა 4 სმ-იანი ფოკუსური მანძილით და 1:4,5 ფარლობითი ზრტვით — ხასიათდება შესაძლებლობათა მაღალი უნარით და სიმკვეთრის დიდი სიღრმით.

ცენტრალურ სამფურცლიან საეკტს აქვს ხუთი ავტომატური დამყოფნელები 1/10-დან 1/200 წამამდე და ხელით სარეგულირებ-



ლი დამყოფნელები. საეკტის გაშვება ზორციელდება ლლაკით, რომელიც მოთავსებულია ფოტოაპარატის ზედა სახურავზე.

ფოტოაპარატს აქვს გაუმჯობესებული კონსტრუქციის კადრების მრიცხველი და ჩანახაზური მექანიზმი ერთ კადრზე ფირის გადასახვევად. გადამხვევის თავზე დაყენებულია სკალა დამატებითი ფირის გრძობიერების აღნიშვნისათვის.

ფოტოაპარატი ალტურვილია ორი სტანდარტული კასეტით, რომელთა შილიანი დამუტტვა საშუალებას გვაძლევს მივიღოთ 24x36 მმ ზომის 36 კადრი.

# სიმინის ტრაქტორ-სეკციური წესის ტექნიკური აღწერა

საქართველოს  
საგარეო ურთიერთობების  
სამსახური

## CKFH-6 მარკის სიმინდის კვადრატულ-ბუცობრივად სათესი მანქანა

ლოცინი ბ. აუზნიძე

როგორც მთელ საბჭოთა კავშირში, ისე საქართველოს რესპუბლიკაში ამჟამად განსაკუთრებული ყურადღება ექცევა სიმინდის წარმოების გადიდებას; ეს კი სხვა აგროტექნიკურ ღონისძიებათა გატარებასთან ერთად დიდად არის დამოკიდებული ამ კულტურის კვადრატულ-ბუცობრივი წესით თესვის მაღალხარისხიანად ჩატარებაზე. სიმინდის კვადრატულ-ბუცობრივი წესით დასათესად წინააღმდეგობაში მყოფი CKFH-6, CKFK-6 და CKFK-6B მარკის სათესების ნაკვალად ამჟამად ჩვენი მრეწველობა უშვებს გაუმჯობესებულ, უფრო სრულყოფილი კონსტრუქციის ტრაქტორზე საკიდ CKFH-6 მარკის მანქანას.

ტრაქტორზე საკიდ CKFH-6 მარკის მანქანა განკუთვნილია სიმინდისა და მუხესუშირის დაყალიბებული, ხოლო აბუსალათინის დაუყალიბებელი თესლების კვადრატულ-ბუცობრივი ან მართკუთხედ-ბუცობრივი წესით (ბუცეში — 1, 2, 3 მარცხალი) დასათესად. იგი ვარგისია აგრეთვე ბალჩიელ კულტურათა დასათესადაც.

მანქანის ძირითადი კვანძებია: მთავარი ძელი, სამი სექცია (მარჯვენა, მარცხენა და შუა), მარკერები, საზომი მავთულის გადმოსხვევ-დასახვევი მექანიზმი და ორი დამჭიმი სადგური. თავის მხრივ თითოეული სექცია შეიცავს: ჩარჩოს (ჩამთესებისა და თვლების), ჩამთესების დაღრმავების მოსაწესრიგებელ მექანიზმს, ორ ამძრავ თვალს, ორ სათესლე ყუთს გამომთესი აპარატებით, ორ ჩამთესს ბრჯენებით, მოძრაობის გადამცემ მექანიზმს მასინქრონიზებული ავტომატით (მოდების ქუროთი) და გამანაწილებელ მექანიზმს. გარდა აღნიშნულისა, განაზიარა სექციებში შედის თითო ცალი საბრჯენ-საჭერი აპარატი.

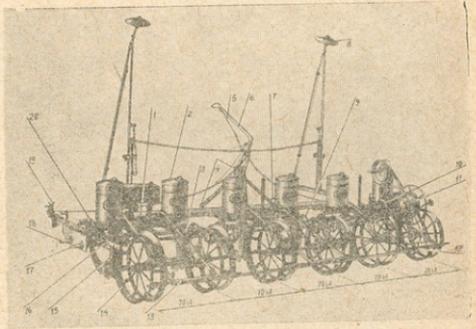
მთავარი ძელი (1) წარმოადგენს კვადრატული განივკვეთის მილს (ნახ. 1). მანქანის ტრაქტორზე ჩამოსაკიდად და სათესის შუა სექციის დასაყრებელ ოთხბოლო მექანიზმის მისამარებლად ძელის შუა ნაწილზე მიღლებულია სამი ბრჯენი, ხოლო ძელის ბოლოებზე კი — მარკერების (8), მარკერების მამლოკირებელი ჯაჭვისა და საზომი მავთულის მიმმართველებისა და საბრჯენსაჭერების მამლოკირებელი ჯაჭვის მიმმართველი ყუთფების დასამარებელი ბრჯენები.

ძელის შუა ნაწილზე მიღლებულ შუა ბრჯენზე დამარგებელი მარკერების მამლოკირებელი გეარის კოპონაჟი და საბრჯენსაჭერების მამლოკირებელი ჯაჭვის მიმმართველი ბრჯენი (6).

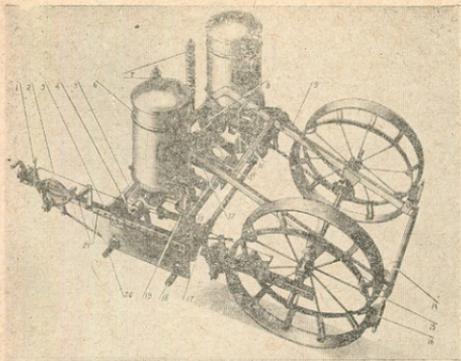
განაზიარა სექციები სახსროვანადაა შეერთებული მთავარი ძელის ბოლოებზე უძრავად დამარგებულ სამს-ქვალბთან (სექციის ღერძებთან). მთავარ ძელზე სექციების ერთბანეთისაგან დამოუკიდებელი დამარგება აუმჯობესებს მათ შეგუებას მინდვრის რელიეფთან, ხოლო სექციების ერთბანეთთან სახსროვანი თამაშების (12) საშუალებით შეერთება შესაძლებლობს მანქანის მუშაობის დროს სექციებს შორის მიღებულ იქნეს მოცემული მწკრივთშორისები.

მუშაობის დროს თითოეული ჩამთესის მინდვრის რელიეფთან ინდივიდუალური შეგუების უზრუნველსაყოფად და გადატანისას სექციის თარაზული მდგომარეობის შესანარჩუნებლად თითოეულ სექციას აქვს ორ-ორი საწინაწორებელი ზამბარა (ნახ. 2, 7).

თითოეული სექციის ჩარჩო დამზადებულია მართკუთხა განივკვეთის მილისაგან. იგი შედგება ორი ნაწილისაგან: ქვედა, ძირითადი, ანუ ჩამთესის, ჩარჩოსა



ნახ. 1. CKFH-6 მარკის სათესი მანქანის საერთო ხედი: 1—მთავარი ძელი; 2—სათესლე ყუთი; 3—სექციის ჩარჩო; 4—სათესი მანქანის ტრაქტორის საკიდთან შესაერთებელი წერტილები; 5—საბრჯენსაჭერების სახედურთან დამაკავშირებელი (ბლოკირების) წევა; 6—ამ წევის ბრჯენი; 7—ჩამთესების დაღრმავების მოსაწესრიგებელი მექანიზმი; 8—მარკერი; 9—გამანაწილებელი ლილვების სახსრები; 10—საზომი მავთულის დასახვევი კოქის ამძრავი ბორბალი; 11—საზომმავთულიანი კოქი; 12—სექციების შესაერთებელი თამაშა; 13—კარტის ჩარჩო; 14—თვალის-სავარაი (სატკენელა); 15—ჩამთესი; 16—საბრჯენსაჭერი; 17—შუაანა გამანაწილებელი ლილვი; 18—წინა გამანაწილებელი ლილვი; 19—საბრჯენსაჭერის წინა ორთითი; 20—საბრჯენსაჭერის უკანა ორთითი



ნახ. 2. CKFH-ს მარჯის სათესი მანქანის ერთ-ერთი (მარცხენა) სექცია: 1—საბრჭენსაქერის წინა ორთოთი; 2—საბრჭენსაქერის ბლოკირების წევა; 3—საბრჭენსაქერის ჩარჩო; 4—გამომთესი აპარატების ამარავე ლილევი; 5—ჩამოთესვის ჩარჩო (წინა ძელი); 6—სათესელე ყუთი გამომთესი აპარატი; 7—საწონსაწორებელი ზამბარები; 8—მასინქრონიზებული ავტომატი (მოღების ქურო); 9—ჭაქვი; 10—ჩამოთესვის დაღრმავების მოსაწესრიგებელი; 11—ჩამოთესვის ჩარჩო (უკანა ძელი); 12—სექციის სივრძივი ძელი; 13—ჩამოთესვის 90 სმ-იან მწკრივთშორისებზე დასაყენებელი ნახვრეტები; 14—თვლები ჩარჩო; 15—თვალი-საფორაჟი; 16—საფხველი; 17—საბრჭენსაქერის უკანა ორთოთი; 18—უკანა გამანაწილებელი ლილევი; 19—ჩამოთესი; 20—წინა გამანაწილებელი ლილევი; 21—ჩამოთესვის (სარქველების გაღების) გაწინასწარების მოსაწესრიგებელი ნახვრეტები

(5 და 11) და ზედა, დამხმარე, ანუ თვლების, ჩარჩოსაგან (14). ჩარჩოს ეს ნაწილები ერთმანეთთან სახსროვნადაა შეერთებული.

თითოეული ჩარჩოს ზედა ნაწილზე დამაგრებულ საერთო ღერძზე ხრუტუნა მორგებების საშუალებით აწყობილია 600 მმ დიამეტრის მქონე ორი თვალი (15), რომლებითაც წარმოებს: გამომთესი აპარატების ლილევი (4) მოძრაობის გადაცემა (ჭაქვის საშუალებით), ნი-დაფის ჩათესილ თესლებზე მიწის მიყრა-მიტკეპვნა და ჩამოთესვის დაღრმავების შესრულება. ჩამოთესვის სხვადასხვა სიღრმეზე დაყენება და ამით თესლების ჩათესვის სიღრმის მოწესრიგება წარმოებს ხრახნიით (10), რომლითაც იცვლება ჩარჩოს ზედა და ქვედა ნაწილებს შორის მანძილი.

გამომთესი აპარატი (ნახ. 3) დისკოსებრია, უჯრედოვანი ტიპისა. იგი მოთავსებულია 13 კუბური დმ მოცულობის ცილინდრულ ყუთის (21) ფსკერზე. მის აგებულებაში შედის მართკუთხა ფორმის უჯრედებიანი გამომთესი დისკო (17) და სახურავი (2). სახურავს ქვეშ მოთავსებულია ზამბაროვანი ლილევი (28) და თესლების გამოსავლები ზამბაროვანი თითი (27).

სათეს მანქანას თითოეული გამომთესი აპარატისათვის მოჰყვება სხვადასხვა ზომის უჯრედებიანი 9 გამომთესი დისკო.

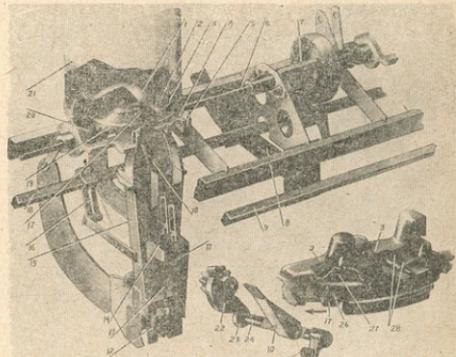
ამ გამომთესი დისკოების მარკებია: CKB153, CKB155, CKB156, CKB157, CKB158, CKB161, CKB160 და CKB159. მათ შემდეგი მახასიათებლები აქვთ: ცალკეული მარკისათვის დისკოს სისქე შეიძლება იყოს 6,7 და 8 მმ; უჯრედის სიღრმე — 4,6, 5,0, 5,25, 6,5 და 8 მმ; უჯრედის სიგრძე — 10,0, 10,5, 11,0, 12,0, 12,5, 13 და 14 და შეუძლია გამოთოსოს თესლი ფრაქციის ნომრებით 1-დან 11-მდე.

აღნიშნულ დისკოებთან CKB159-ს აქვს 16, ხოლო ყველა დანარჩენს — 24-24 უჯრედი.

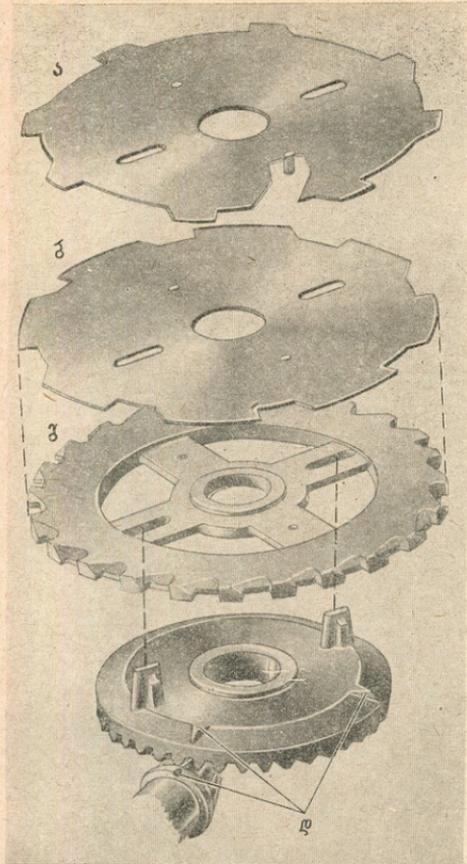
გარდა ამისა, სათეს მანქანას მოჰყვება ფოლადის ზესაღებების ანაწყოები, რომლითაც შეიძლება გადაფაროს 8 ან 16 უჯრედი. ეს შესაძლებლობას იძლევა ერთი და იგივე დისკო გამოყენებულ იქნეს ბუნდურ სხვადასხვა რაოდენობის (1, 2 ან 3) თესლის ჩასათესად.

გამომთესი დისკო თავსდება ყუთის ფსკერის (ლაღების და გამომავლები თითის სახურავის) ქვეშ და მაგრდება გადასასწული ფსკერისა (4) და მისი საკეტელეების (5) საშუალებით.

6 და 7 მმ-იანი სისქის გამომთესი დისკოებს ქვეშ



ნახ. 3. CKFH-ს მარჯის სათესი მანქანის ჩამოთესი სათესელე ყუთისა და გამომთესი აპარატი: 1—სათესელე ყუთის ფსკერი; 2—ლაღებისა და გამომავლები თითის სახურავი; 3—გამომავლები ზამბაროვანი თითის მოსაწესრიგებელი ხრახნი; 4—გადასასწული ფსკერი; 5—გადასასწული ფსკერის საკეტელი; 6—გამომთესი აპარატების ამარავე ლილევი; 7—მასინქრონიზებული ავტომატი (მოღების ქურო); 8—სექციის სივრძივი ღერძი; 9—უკანა გამანაწილებელი ლილევი; 10—გამყოფი სარქველი; 11—მარცხენა სარქველის წევა; 12—მარცხენა სარქველი; 13—მარცხენა სარქველის წევა; 14—წევის ზამბარა; 15—ჩამოთესის ტანი; 16—მბრტელი; 17—გამომთესი დისკო; 18—წინა გამანაწილებელი ლილევი; 19—ამყოფი კონუსური კბილანი (10-კბილიანი); 20—წამყვანი კონუსური კბილანი (10-კბილიანი); 21—სათესელე ყუთი; 22—გამყოფი სარქველის მუშტანა კბილანი; 23—ბერკეტი; 24—გამყოფი სარქველის ღერძი; 25—გამყოფი სარქველის ზამბარა; 26—გამომთესი დისკოს ზესაღები; 27—გამომავლები ზამბაროვანი თითი; 28—ლილევი



ნახ. შა. გამომთესი დისკოები და ზესადებები: ა—ბუდეში ორი მარცვლის გამოათესი ზესადები; ბ—ბუდეში ერთი მარცვლის გამოათესი ზესადები; გ—ბუდეში ზუსტად სამი მარცვლის გამოათესი დისკო; დ—გამომთესი აპარატის სწორად ასაწობი ნიშნები მის კონუსურ კბილანებზე

უნდა დაეწყო რგოლური ქვესადებები — 7 მმ-იან დისკოს 1 მმ-იანი სისქის, ხოლო 6 მმ-იან დისკოს 2 მმ-იანი სისქის ქვესადებები (სულ მანქანას მოყვება 6 ცალი 1 მმ-იანი და 6 ცალი 2 მმ-იანი სისქის ქვესადებები). 8 მმ-იანი სისქის დისკოები უქვესადებებოდ ყენდება.

ჩამთესის ბრჯენზე სათესლე ყუთის დაყენება და დამაგრება ღია სასრითა და ქანჩყურიანი კაუჭით ხორციელდება.

ყოველ სექციაზე დაყენებულია ორი ჩამთესი (ნახ.

3). იგი შედგება თუჯის ტანისაგან (15), რომლის სიღრმე ტინებით გაყოფილია ორ არხად; არხები ქვემოთ სარქველებით (12) იხურება. მათზე მიმაგრებულია მუშტანები, რომლებშიც ჩაბრახნილია ჩამთესის ტანთან ზამბარებით (14) შეერთებული წვევები (11 და 13). წვევები და მათი ზამბარები დახურულია ფარით. ჩამთესის ტანის ქვედა ნაწილზე ქანჩიკებითა და თამსაგებით მიმაგრებულია სათრჯველა (საკვეთური). ჩამთესის ტანის ზედა ნაწილზე დამაგრებულია თუჯის ბრჯენი, რომელშიც დაყენებულია გამყოფი სარქველი (10) ბერკეტით (23), წყვილი კონუსური კბილანა (40 და 10-კბილიანი) და ბერკეტი ზამბარით (25).

კონუსური კბილანების ბრუნვისას გამყოფი სარქველი ათბილიანი კბილანის მუშტანისა და ბერკეტის მოქმედებით მარცხნიდან მარჯვენა განაპირა მდგომარეობაში გადადის.

გამყოფი სარქველის მარჯვენა განაპირა მდგომარეობიდან მარცხენაში დაბრუნება ზამბარის (25) საშუალებით ხორციელდება.

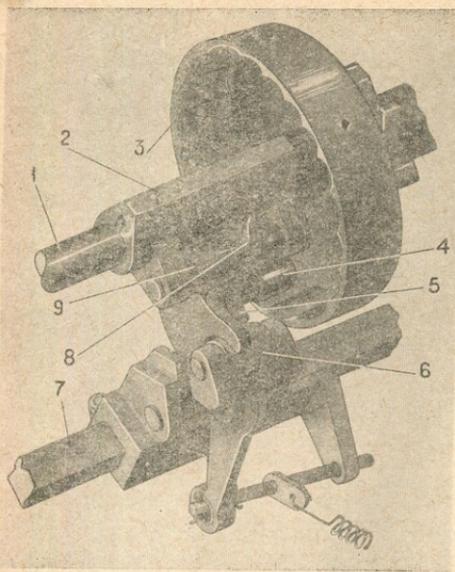
ჩამთესის სარქველები მორიგეობით იღება, რის გამო ისინი უფრო დიდხანს არიან დახურულ მდგომარეობაში, ვიდრე CKFK-6 და CKFK-6B მარკის სათესი მანქანის სარქველები. ამით მათზე მოგროვილი თესლები ჩათესვამდე (სარქველის გაღებამდე) ასრუებს უძრავ მდგომარეობაში მოსვლას, რაც ხელს უწყობს კვლის ფსკერზე თესლების შექუჩებულად ჩათესვას.

თითოეული სექციის გამომთესი აპარატები მოძრაობაში მოდის ამძრავი თვლებიდან, მაგრამ გამომთესი აპარატებს მოძრაობა უშუალოდ ამძრავი თვლებიდან კი არ გადაეცემათ, არამედ მასინქრონებული ავტომატის საშუალებით (ნახ. 4).

მასინქრონებული ავტომატი (მოდების ქურო) შედგება ტანისა (2) და უჯრედებიანი თეფშისაგან (3). უჯრედებიანი თეფში თავისუფლადაა წამოცმული გამომთესი აპარატების ლილვზე (1) და სათესი მანქანის მუშაობის დროს ყოველთვის ბრუნავს ამძრავი თვლებიდან ჯაჭვური გადაცემის საშუალებით. ავტომატის ტანი მკვირდად არის დამაგრებული გამომთესი აპარატების ლილვზე. მას აქვს ნაკეთური მილტუჩი და თავისუფლად მოქანავე, გორგოლაჭიანი (4) ფექსატორი (9).

როცა გორგოლაჭი ჩაჯდება უჯრედებიანი თეფშის უჯრედში, თეფში ბრუნვითი მოძრაობას გადაეცემს ავტომატის ტანს და მასთან ერთად გამომთესი აპარატების ლილვს. ავტომატის ტანი და მასთან ერთად გამომთესი აპარატები მანამდე ბრუნავენ, სანამ ამომრთველის გორგოლაჭი (6) თეფშის უჯრედიდან არ ამოაგდებს ავტომატის გორგოლაჭს.

მასინქრონებული ავტომატის დანიშნულებაა ურთიერთგაყვრილი დაამყაროს გამომთესი აპარატების დისკოებისა და ჩამთესვის სარქველების მუშაობას შორის და ამით უზრუნველყოფს თითოეულ ბუდეში მოცემული რაოდენობის თესლების ჩათესვის საჭირო სიზუსტე.



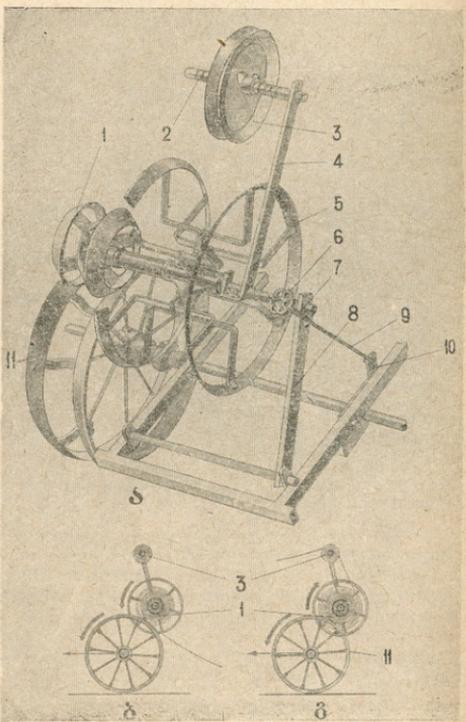
ნახ. 4. მასინქრონული ავტომატი (მოდების ქურა): 1—გამომ-  
თის აპარატის ამპრაი ლილვი; 2—ავტომატის ტანი; 3—ავტომა-  
ტის უჯრდებთან თევში; 4—ავტომატის ტანის გორგოლაქი; 5—  
გორგოლაქის მატარებელი ფიქსატორის მხარი; 6—ამოართველას  
გორგოლაქი; 7—წინა გამანაწილებელი ლილვი; 8—ფიქსატორის შემ-  
წლუღდევი; 9—ფიქსატორი

სათესი მანქანის სექციების გამანაწილებელი მექანიზმის დანიშნულებაა ყველა ჩამთესის სარქველთა ერთდროულად გაღება და მასინქრონული ავტომატის მართვა. ეს მექანიზმი (ნახ. 3) შედგება წინა (18) და უკანა (9) ლილვისაგან. განაპირა სექციების ლილვების გარეთა ბოლოებზე დამაგრებულია მხრეულები (ბერკეტები), რომლებიც წვეების საშუალებით შეერთებულია საბრჯენსაჭერთა ორთითებთან. წინა ლილვი მართავს ჩამთესების მარცხენა სარქველებს, ხოლო უკანა — მარჯვენა სარქველებს.

განაპირა სექციების აგებულებაში შემაჯავლი თითოეული საბრჯენსაჭერი აპარატი (ნახ. 1, 16) შედგება: უძრავი (ნახ. 2, 3) და მოძრავი ჩარჩოს, მიმართველი გორგოლაქების, ზამბარაინი საკეტელისა და ორი ორთითისაგან (ნახ. 2, 1 და 17), რომლებიც განლაგებულია ერთმანეთისაგან 70 ან 90 სმ-ზე. თითოეული ორთითის მხრეული წვეის საშუალებით შეერთებულია გამანაწილებელი მექანიზმის ერთ-ერთ ლილვთან. საბრჯენსაჭერი აპარატებიდან საზომი მავთულის გამოთიშვას აწარმოებს მეტრატორე, მათი ზამბარაინი საკეტე-

ლების ბერკეტებთან მიერთებული (მაბლოკირებელი) ჯაჭვზე გამოშვებული წვეის (ნახ. 1, 5) საშუალებით.

სათესს აქვს ორი მარკერი (ნახ. 1, 8), რომლებიც მიწაზე მორიგეობით დაშვების დროს აგრავატის მომდევნო ვატარებისათვის აცლებს საორინტაციო კვალს. ისინი სახსროვნად არიან შეერთებული მთავარი ძელის (1) ბოლოებზე დამაგრებულ ბრჯენებზე. თითოეული მარკერი შედგება: შტანგის, დისკოს, დისკოს ლეროზისა და საჭიშისაგან. სტრანსპორტ მდგომარეობაში ისინი სპეციალური საკეტით მაგრდებიან. მათ შტანგებზე მამლოკირებელი ჯაჭვის ჩასაბმელად დამაგრებულია კავი. მამლოკირებელი ჯაჭვის შუა ნაწილზე გამოშვულია გვეარლი, რომლის მეორე ბოლოს ტრაქტორის მისაბმელ კავებზე გამოშვებისა და სათესის მალა აწვეის დროს მიწა-



ნახ. 5. საზომი მავთულის გამოსახვევ-დასახვევი მექანიზმი; ა. აგებულება: 1—ბორბალი; 2—ხრახნულარხაანი ლილვი; 3—მიმართველი დისკო; 4—ბრჯენი; 5—საზომმავთულანი კოქი; 6—მქნევარი; 7—ზამბარა; 8—მულსა ბრჯენი; 9—ლერობი; 10—ჩარჩოს თამხა; 11—სათესი მანქანის სექციის თვალთ. ბ. საზომი მავთულის გამოსხვევის სქემა; გ. საზომი მავთულის დახვევის სქემა

ზე დაშვებული მარკები ავტომატურად იწვევს მაღლა. ეს საშუალებას იძლევა აგრეთვე კვალსაქცევის ბოლოებზე მეტრატორის ძირს ჩამოუსვლელოდ მობრუნდეს.

საზომი მავთულის გადმოსხვევ-დასახვევი მექანიზმი (ნახ. 5) შედგება: მუხლა ბრჯენის (8), საზომმავთულიანი კოჭის (5), ბორბლის (1), შემაერთებელი ქუროს, ზამბარის (7), მქნევარის (6), ღერობის (9), ჩარჩოს თავის (10), მიმართველი დისკის (3), ხრახნულარხიანი ლილვისა (2) და ბრჯენისაგან (4).

70 სმ-იანი მწკრივთშორისებით თვისის დროს ამ მექანიზმს აყენებენ მარჯვენა სექციასზე, ხოლო 90 სმ-იანი მწკრივთშორისებით თვისისას — მარცხენაზე.

საზომი მავთულის გადმოსხვევისა და დახვევის დროს ღერობის თავისის ქვედა ზერტში უნდა დაყენდეს, ხოლო ბორბლის სექციის თვლიდან (11) დასაცოდებლად, ანუ სამუშაო მდგომარეობიდან გამოსათიშად, კი — ზედა ზერტში. ბორბლის თვლიდან მოდების ძალის მოწესრიგება ხდება ზამბარის შეკუმშვის ცვლილებით, ხოლო ეს უკანასკნელი კი მქნევარის საშუალებით ხორციელდება.

დახვევის დროს საზომი მავთულის კოჭზე სწორ მწკრივებად განლაგება ხდება მიმართველი დისკოსა და ხრახნულარხიანი ლილით.

საზომი მავთულის სიგრძე 600 მ-ია. იგი შედგება 12 ცალკეული სექციისაგან, რომლებიც ერთმანეთთან შეერთებულია სპეციალური საბრჯენსაქცეებით. მავთულზე ყოველი 140 სმ-ის დამორბედი დამაგრებულია საბრჯენით. მოკლე ნაკვეთებზე თვისის დროს შეიძლება გამოყენებულ იქნეს მავთულის ნაწილი.

დამჭიმი სადგური (მომშვეები პალო) განკუთვნილია საზომი მავთულის ნიადაგზე დასამაგრებლად, დასაჭიმად და მის ავტომატურად მოსაშვებად (მავთულის დაჭიმვის მუდმივობის შენარჩუნებით) სათესი მანქანის მასთან მისვლისას.

სათეს მანქანას მოყვება ორი—მარჯვენა და მარცხენა — დამჭიმი სადგური (ნახ. 6). თითოეული მათგანი შედგება: ცენტრალურ სახელურიანი ღეროს (18), საბრჯენიანი (22) და ორპალიანი ჩარჩოს (21), დოლის (1), საკეტელის (11), მიმართველისა (17) და გვარლისაგან (20).

გვარლის ან თოკის ერთი ბოლო დოლზეა დამაგრებული, ხოლო მეორე ბოლო გატარებულია მიმართველის ყურწში და კაუჭით (23) საზომი მავთულის საბრჯენს ეერთდება. სახელურის საშუალებით გვარლი ერთმწყრივად ზხვევია დოლზე.

მიმართველი სახსროვნადაა დამაგრებული დოლის ბრუნვად ბრჯენზე (13). დოლს ერთ მხარეზე აქვს ხრულვახ ბილიკი, რომელსაც მოდებული საყვეტლა ზღუდავს დოლის ბრუნვას.

დოლის შიგნით მოთავსებულია ზამბარა (4), რომელიც გვარლის დახვევისას დოლის თავისუფალი ბრუნ-

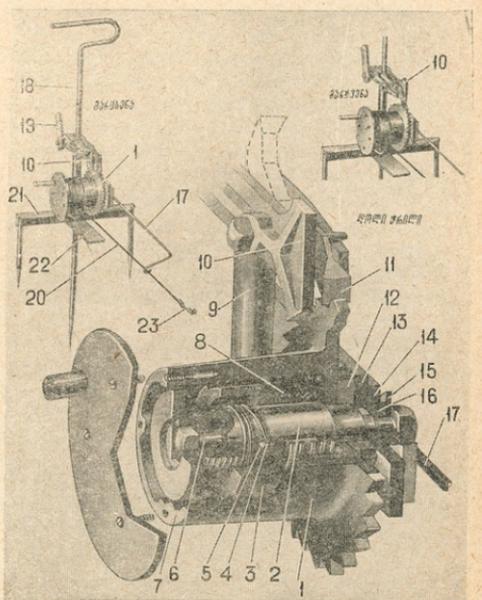
ვის შესაძლებლობას იძლევა, ხოლო გვარლის გადმოსხვევის დროს კი ქმნის 21-25 კგ დამმუხრუქებელ ძალას.

დამჭიმი სადგურები ერთმანეთისაგან იმით განიჩნება, რომ მარჯვენა სადგურზე დოლს გვარლის მავთულით შესაძლებლობა აქვს ცენტრალურ ღეროზე მარჯვენა მობრუნდეს, ხოლო მარცხენა სადგურზე კი — მარცხნივ.

ასეთია მოკლე CKFH-6 მარკის სათესი მანქანის აგებულება და მისი ნაწილების ურთიერთმოქმედება.

CKFH-6 მარკის სათესი DT-24, MT3-5 და MT3-5M მარკის ტრაქტორებზე საკილი მანქანაა. მისი მოკლე ტექნიკური მახასიათებლები ასეთია: მწკრივთშორისების სიგანე — 70, 90, 140, 180, 210 სმ; 270 სმ; ბუდეებს შორის მანძილი — 70, 90, 140, 180 სმ; მოდების განი მწკრივთშორისების სიგანის მიხედვით — 4,2, 3,6 მ; თვისლების ჩაითვისის სიღრმე — 12 სმ-მდე; საათური მწარმოებლობა 5,6 კმ სიჩქარით მომართისა და 4,2 მ მოდების განით მუშაობის დროს — 1,3 კმ.

მანქანას მომსახურებას უწევს მეტრატორი.



ნახ. 6. CKFH-6 მარკის სათესის დამჭიმი სადგურები (მომშვეები პალოების) 1—დოლი; 2—ღერძი; 3—ქურო; 4—სამუხრუქებელი ზამბარა; 5—ქუროს ხრულვახ მწკრივი; 6—ღერძის კანკეტი; 7—დოლის კბილი; 8—დამმარჯვებელი ზამბარა; 9—მოკლე; 10—განიერი ლუკა; 11—საკეტელი; 12—ჩოხბოლი; 13—დოლის ბრჯენი; 14—მიმართველის ლუკა; 15—საყვეტელი; 16—განსაზრტენი ტკალი; 17—მიმართველი; 18—ცენტრალური ღერო; 19—მოსაჭერის სახელური; 20—გვარლი ან თოკი; 21—პალიებიანი ჩარჩო; 22—საბრჯენი; 23—კაუჭი



# საქართველოს ავტონომიური საქონელობო კავშირი

## ა. კარბლაშვილი

მსოფლიოს დიდ ქალაქებში ათი და ასი ათასობით ტელეფონი მუშაობს. საქმარისა აღინიშნოს, რომ მართო ნიუ-იორკში ტელეფონების რიცხვმა 4 მლნ-ს გადააჭარბა. 200 000-ზე მეტი ტელეფონია მოსკოვში, ბრიუსელში, პარიზსა და სხვა ქალაქებში. მომავალ წლებში მათი რიცხვი მკვეთრად გაიზრდება. თბილისში 1960 წლისათვის 17 000 ტელეფონი მუშაობდა, შეიღწეულდის ბოლოს კი მათი რიცხვი 52 000-ს მიაღწევს.

ტელეფონების რიცხვის სწრაფვა ზრდამ თავის მხრივ გამოიწვია საქალაქთაშორისო სატელეფონო კავშირზე მოთხოვნების მკვეთრად გაზრდებამ.

როგორ ხორციელდება დღეს ქალაქთა შორის სატელეფონო კავშირი?

არსებობს საქალაქთაშორისო სატელეფონო კავშირის სამი სახე: ხელით შეერთება, ნახევრად ავტომატური და ავტომატური. ხელით შეერთების დროს ორი ქალაქის ტელეფონებს ერთმანეთთან აკავშირებენ ტელეფონისტები; ერთი მათგანი პირველი ქალაქის საქალაქთაშორისო სატელეფონო სადგურშია, ხოლო მეორე — მეორე ქალაქის სადგურში. რასაკვირველია, ზოგჯერ ამ საქმეში რამდენიმე ტელეფონისტი მონაწილეობს, როცა ხაზი ტრანზიტით რამდენიმე ქალაქზე გადის. მაგალითად, თბილისიდან აბონენტი პარიზს რომ დაუკავშირდეს, შეერთებაში, თბილისისა და პარიზის ტელეფონისტების გარდა, მონაწილეობა უნდა მიიღოს მოსკოვის საქალაქთაშორისო სატელეფონო სადგურის ტელეფონისტიც, რადგან პარიზთან სატელეფონო ხაზით უშუალოდ მხოლოდ მოსკოვია დაკავშირებული.

ნახევრად ავტომატური შეერთების დროს ორ სხვადასხვა ქალაქში დადგმულ ტელეფონებს ერთმანეთთან აკავშირებს მხოლოდ ერთი ტელეფონისტი, რომელიც იმ საქალაქთაშორისო სადგურშია, სადაც მიიღეს შეკვეთა ლაპარაკზე. როგორ ხდება ასეთი შეერთება? ვთქვათ, თბილისის რომელიმე აბონენტი უნდა ბორჯომის აბონენტთან ლაპარაკი. აბონენტი რეკავს 07-ში, აძლევს შეკვეთას და ვლის შეერთებას. თბილისის საქალაქთაშორისო სატელეფონო სადგურის ტელეფონისტი უერთდება ბორჯომის ხაზს და ესმის ბორჯომის აღს-ის სიგნალი. ის აქ, თბილისში, ნომრის ამკრეფი დისკოთი კრფს ბორჯომის აბონენტის ნომერს, მერე კი, როცა პასუხს გაიგებს, ბორჯომის ხაზს თბილისის ტელეფონთან აერთებს.

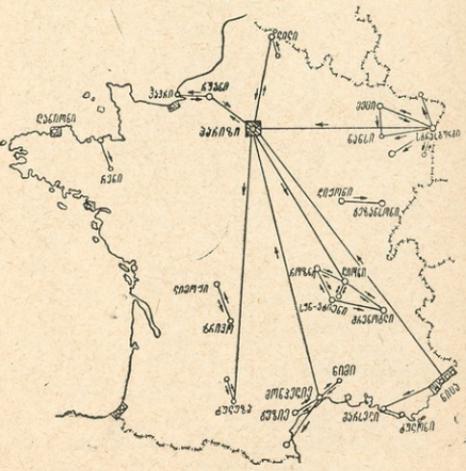
ქალაქებს შორის ავტომატური სატელეფონო კავშირი არსებითად განსხვავდება ზემოთყვანილი ორი ხერხისგან. ავტომატური შეერთების დროს აბონენტი სრულებითაც არჭირდება დაერკოს საქალაქთაშორისო

სატელეფონო სადგურში. ის უშუალოდ თავისავე ტელეფონზე კრფს იმ ტელეფონის ნომერს, რომელიც სხვა ქალაქშია და მის გარდა არც ერთი ადამიანი არ ერევა ტელეფონების დაკავშირებაში.

ხედმატია ლაპარაკი, თუ რა მიზეზებზეა ასეთი კავშირი. აიღებთ ყურმილს და შენს ტელეფონზე აკრფებ სხვა ქალაქის ტელეფონის ნომერს; რამდენიმე წამიც და ტელეფონში ნაცნობთან იწყებთ ლაპარაკს. მაშინ როცა ის თქვენგან შეიძლება ათასობით კლომეტრზეა. რეკავთ ისე, როგორც საყუთარ ქალაქში, ერთი უბნიდან მეორეში.

ავტომატური საქალაქთაშორისო სატელეფონო კავშირი განხორციელდა სხვადასხვა სახელმწიფოში, მათ შორის ინგლისში, საფრანგეთში, ბელგიაში, ამერიკის შეერთებულ შტატებში.

ჩვენ აქ მოგვყავს სქემა, რომელიც გვიჩვენებს თუ საფრანგეთის რომელი ქალაქებია ერთმანეთთან შეერთებული ავტომატური სატელეფონო კავშირით. როგორც სქემიდან ჩანს, პარიზიდან პირდაპირ რეკავენ ტულუზაში, ლიონში, რუანში. ნიცადან, მონპელიედან, სტრასბურგიდან აბონენტები უშუალოდ უკავშირდებიან პარიზს.



ნახ-ზე მოცემულია ის ქალაქები, რომლებთანაც პარიზს ავტომატური სატელეფონო კავშირი აქვს დამყარებული



გასულ წელს საბჭოთა კავშირში ავტომატური სატელეფონო კავშირი დამყარდა მოსკოვსა და ლენინგრადს შორის. მოსკოვის აბონენტმა რომ ლენინგრადში დარეკოს, ამისათვის საჭიროა მან თავის ტელეფონზე აკრიფოს ჯერ ციფრები 91-91, ხოლო შემდეგ ლენინგრადის აბონენტისა და ბოლოს საკუთარი ტელეფონის ნომერი, ე. ი. აბონენტი 3 ნომერს კრევს ლენინგრადში დასარეკად, მაგრამ ათიც რომ იყოს, ეს უფრო მოსახერხებელია, ვიდრე საქალაქთაშორისო სატელეფონო სადგურის გამოძახება და ლოდინი.

თუ მოსკოველი აბონენტის ნომერია 9-9-31-99, ლენინგრადლისა კი—ე-7-41-15 და მოსკოველი მოქალაქე ლენინგრადში რეკავს, მან უნდა აკრიფოს ციფრები 91-91, ე-7-41-15, 9-9-31-99. ლენინგრადელ აბონენტთან შეერთება სჭირდება არა უმეტეს 10 წამს.

საინტერესოა აღინიშნოს, რომ საქალაქთაშორისო ავტომატური სატელეფონო კავშირის აპარატურის ექსპლუატაციაში გადაცემამდე, მან გამოცდის დროს საშუალება მისცა სკკპ XXI ყრილობის დელეგატებს მოსკოვიდან პირდაპირ დარეკათ შემდეგ ქალაქებში: ლენინგრადში, კიევიში, ტალინში, ვილნიუსში, ჩელიაბინსკში, პენზაში, კუიბისეფში, რიანსაში, სვერდლოვსკში, კალინინში, სარატოვსა და ტულაში.

აპარატურა დაამუშავა კავშირგაბმულობის ცენტრალურმა სამეცნიერო-კვლევითმა ინსტიტუტმა, ხოლო დაამონტაჟა მოსკოვის საქალაქთაშორისო სატელეფონო სადგურმა.

ამჟამად კავშირგაბმულობის ცენტრალური სამეცნიერო-კვლევითი ინსტიტუტი ამუშავებს ისეთი აპარატურის ტიპურ პროექტს, რომელიც შეიძლება გამოყენებულ იქნეს სხვადასხვა ქალაქებს შორის ავტომატური სატელეფონო კავშირის განსახორციელებლად.

უახლოეს 2-3 წელიწადში განზრახულია ექსპლუატაციაში შევიდეს ავტომატური საქალაქთაშორისო სატელეფონო კავშირი შემდეგი ძირითადი მიმართულებებით: მოსკოვი-ხარკოვი-დნებროპეტროვსკი, მოსკოვი-გორკი-ყუბან-პერმი-სვერდლოვსკი, მოსკოვი-კუიბისეფი-ჩელიაბინსკი, მოსკოვი-სმოლენსკი-მინსკი, მოსკოვი-კიევი-ლვოვი.

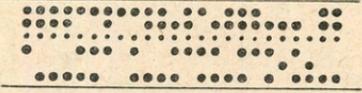
ქალაქებს შორის ავტომატურმა კავშირმა ახალი რთული ტექნიკური პრობლემა დააყენა როგორც საბჭოთა კავშირის, ისე უცხოეთის წინაშე. მართლაც, საქა-

საქალაქთაშორისო კავშირის ხაზების ქსელის ზრდა შედეგად

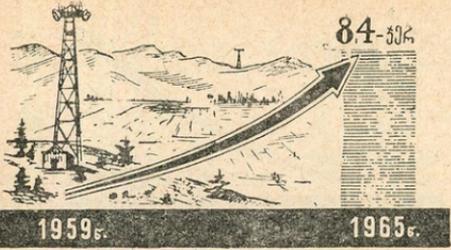
ლაქთაშორისო ლაპარაკის დროს აბონენტებმა ფული უნდა გადაიხადონ იმის მიხედვით, თუ სად დარეკეს და რამდენ ხანს ილაპარაკეს, ე. ი. საჭირო ვანდა ისეთი მოწყობილობის დამზადება, რომელიც ამას ავტომატურად აღნიშნავს. მაგრამ, გარდა ამისა, ავტომატურად უნდა იქნეს დადგენილი რომელიმე ტელეფონმა ილაპარაკა სხვა ქალაქთან და რა ნომერი გამოიძახა. ამ საკამად რთული ამოცანის გადაწყვეტა ნაწილობრივ გააადვილა იმან, რომ აბონენტი თვით კრევს საკუთარ ნომერს, რითაც „სტაციონინგს“ სადგურს, თუ ვის უნდა გადაახდენინოს ლაპარაკის საფასური. მაგრამ ხომ შეიძლება აბონენტმა სხვისი ნომერი აკრიფოს, რომ ფული მან არ გადაიხადოს? არა, ეს არ მოხდება. სპეციალური „გონიერი“ ავტომატი შეამოწმებს ამას და, თუ აბონენტმა სხვისი ნომერი აკრიფა, მას არ მისცემს საშუალებას დარეკოს სხვა ქალაქში — დაკავებულის სიგნალს გაუგზავნის.

აღრიცხვის ყველა მონაცემი ავტომატურად იბეჭდება სპეციალურ ბარათებზე ასომთმეჭდავი აპარატურის დახმარებით. პირველად ასეთი აპარატი უერთდება აბონენტის ხაზს და „იგებს“, თუ რომელ ნომერს სურს საქალაქთაშორისო ლაპარაკი, შემდეგ აპარატი დეშელოვს დენის იმპულსებს, რომლებიც სხვა ქალაქში იგზავნება. ამის მიხედვით ირკვევა — რა ნომერია მეორე ქალაქის ტელეფონი. რაც შეეხება ლაპარაკის დაწყებისა და დათავრების დროს, ეს შედარებით იოლად ხდება, რადგან სპეციალური იმპულსები იგზავნება ცენტრალური საათის სადგურიდან. ბოლოს ავტომატები ანგარიშობენ, რამდენი უნდა გადაიხადოს აბონენტმა და ანგარიშს პერფორირებულ ლენტზე ბეჭდავენ.

ასე რომ, ყველა ოპერაცია, რაც დღეს ტელეფონისტების დახმარებით ხორციელდება, ავტომატური სატელეფონო კავშირის დროს მთლიანად ავტომატიზებულია. საინტერესოა, რომ ბრიუსელში, სადაც ყოველდღიურად 70 000 საქალაქთაშორისო ლაპარაკი მიმდინარეობს, მთელი აღრიცხვა სრულდება 18 მანქანა-ავტომატის დახმარებით, რომლებსაც მხოლოდ 30 კაცი



პერფორირებული ლენტი, რომელზედაც ავტომატურად აღნიშნულია ერთი სატელეფონო ლაპარაკი



რადიორეცეპტორი ხაზების ზრდა 1959-1965 წწ.

ემსახურება, მაშინ როცა ბრიუსელის სატელეფონო ქსელში 220.000 ტელეფონია გაერთიანებული.

ქალაქთა შორის ავტომატური ტელეფონის კავშირის განხორციელებისთვის, გარდა იმისა, რომ საჭიროა სპეციალური "გონიერა" მიწყობილობები და ავტომატური ტელეფონის სადგურები, აუცილებელია ქალაქთა შორის საკმაო რაოდენობის შემაერთებული ხაზების გაყვანა. სხვათადას არც შეიძლება იყოს. ვინა შემაერთებული ხაზების საშუალებით არაა, რომ თბილისის ერთი ავტომატური ტელეფონის სადგურის აბონენტი რეკავს მეორე ავტომატური სადგურის აბონენტთან? რაც უფრო მეტია ასეთი ხაზები, მით უფრო ადვილდება კავშირი. თუკი შემაერთებული ხაზების რაოდენობა მცირეა, აბონენტი პირველივე ციფრის აკრეფისას დაკავებული სიგნალს ღებულობს.

ქალაქის ფარგლებში შემაერთებული ხაზების პრობლემა შედარებით ადვილად გადაჭრად, ქალაქებს შორის ასეთი ხაზების გაყვანა კი ძნელია და საკმაო ხარჯებს მოითხოვს.

ქალაქებს შორის შემაერთებულ ხაზებად უმთავრესად გამოყენებულია კაბელები და რადიორელეური ხაზები, რომლებშიც ერთდროულად მრავალი ადამიანი ლაპარაკობს. მაგალითად, საბჭოთა სპეციალისტებმა დაამუშავეს რადიორელეური აპარატურა "ვენსა", რომელიც საშუალებას იძლევა განხორციელდეს 1800 ერთდროული სატელეფონო ლაპარაკი. ეს მრავალარხიანი სისტემა რამდენიმე ათას კმ-ზე ამყარებს კავშირს. დიდი წარმოსადგენია, რომ ასეთ სიმორთვე გაყვანილი მაგისტრალი შეიძლება გამოყენებულ იქნეს რამდენიმე დიდი ქალაქის ერთმანეთთან დასაკავშირებლად.

უკანასკნელ წლებში რადიორელეური ხაზების მშენებლობას დიდი ყურადღება დაეთმო როგორც საბჭოთა კავშირში, ასევე სხვა ქვეყნებში, განსაკუთრებით ამერიკის შეერთებულ შტატებში, ინგლისში, საფრანგეთში, საბერძნეთში, იაპონიაში.

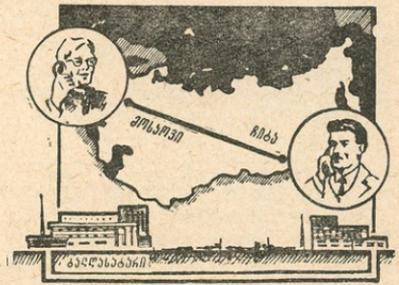
ჩვენს ქვეყანაში განზრახულია ახალ შეიღწეულში საკაბელო ხაზების სიგრძე ვიზარდის 2-ჯერ, ხოლო რადიორელეური ხაზებისა კი — 8,4-ჯერ, შემდგომ

წლებში კიდევ უფრო მეტი ქალაქი დასაკავშირებელი ერთმანეთს.

მიმდინარე წელს უნდა დაიწყოს რადიორელეური ხაზის მშენებლობა საქართველოში. პირველი ასეთი ხაზი ჩვენი რესპუბლიკის დედაქალაქ თბილისს შეაერთებს ქუთაისთან. შემდგომ წლებში ხაზი გაგრძელდება სოხუმამდე, ხოლო თავის მხრივ სოხუმი რადიორელეური ხაზით მოსკოვს შეუერთდება. ისე რომ, თბილისი კავშირის ამ სისტემით აღმოჩნდება დაკავშირებული მოსკოვთან. აღნიშნული რადიორელეური ხაზით შეიღწეულდის ბოლოს განხორციელდება ავტომატური სატელეფონო კავშირი მოსკოვსა და თბილისს შორის. მაშინ თბილისის ყოველი აბონენტი პირდაპირ აკრეფს თავის ტელეფონზე მოსკოვის ტელეფონის ნომერს და პირიქით. მაგრამ თბილისი მარტო მოსკოვს როდი დაუკავშირდება რადიორელეური ხაზით: განზრახულია ასეთი ხაზი აიგოს თბილისსა და ერევანს და აგრეთვე თბილისსა და ბაქოს შორის. რასაკვირველია, რადიორელეური ხაზები ახლო მდებარე ქალაქებსაც დაკავშირებს თბილისთან მოხერხებული სისტემით.

ავტომატური სატელეფონო კავშირის ფართოდ დაწერგავს ალბათ დიდად შეუწყობს ხელს საბჭოთა მეცნიერებისა და ინჟინერების მიერ დამუშავებული ე. წ. ტალღასატარი ხაზები. როგორც ფიქრობენ, ერთი ტალღასატარი ხაზით შესაძლებელი გახდება ერთდროულად ათი ათასობით ადამიანმა ილაპარაკოს ქალაქიდან ქალაქში და ამასთან გადაეცეს მრავალი ტელევიზიური პროგრამა.

საბჭოთა კავშირში მუშავდება დიდ ქალაქებს შორის ავტომატური სატელეფონო კავშირის დამყარების გენერალური პროექტი. როცა ეს განხორციელდება, ყველა ამ ქალაქის ავტომატური ტელეფონის სადგური გახდება შემადგენელი ნაწილი ჩვენი ქვეყნის ერთიანი სატელეფონო ქსელისა, ისევე როგორც დღეს თბილისის რაიონული ავტომატური ტელეფონის სადგურებია გაერთიანებული ერთ ქსელში. ეს იქნება სამაჟული ტექნიკის შესანიშნავი გამოარჯება.



ავტომატური სატელეფონო ხაზი

# მცირედდაყოვნებული აფეთქება და მისი გამოყენების შესაძლებლობა საქართველოს ნახშირის შახტებში

ინჟინერი გ. პერიშვილი

თანამედროვე სამთამადნო მრეწველობაში სხვადასხვა სახის სამთო ქანების მოსანგრევად ფართოდ გამოიყენება ბურღვა-აფეთქებითი სამუშაოები. იგი წარმოადგენს ერთ-ერთ შრომატევად პროცესს, განსაკუთრებით სამთო გამონამუშევრების გაყვანის კომპლექსში, იძისდა მიხედვით, თუ დროის რა შუალედში ხდება სერიის მუხტებზე დეტონაციის ლტობა, ასევეავენ მუხტების აფეთქების მისიურ, დაყოვნებულ და მცირედდაყოვნებულ ხერხებს.

მუხტის აფეთქების გარემოზე მოქმედების ყველაზე გავრცელებული შეხედულებით, პირდაპირ დარტყმით ტალღებს, რომლებიც აფეთქების ადგილიდან ყველა მიმართულებით ვრცელდება, ქანის დაწვნებაზე დიდი წინააღმდეგობის გაწვევის გამო არ შეუძლია გამოიწვიოს მასივში დიდი მსხვრევა. ყველაზე უფრო მეტ მსხვრევას იწვევს გამიშვლებული ზედაპირიდან ანარეკლი დარტყმითი ტალღები, რომლებიც ქანში წარმოქმნის მის წინააღმდეგობაზე გაცილებით მეტ გამჭიმავ და ახლერ ძალებს (იხ. ნახ.). ამის გამო ფეთქებადი ნივთიერების მუხტის ძირითადი მოქმედება წარმოებს მისი ცენტრიდან გამიშვლებული ზედაპირისაკენ (უმცირესი წინააღმდეგობისაკენ).

**მისიური აფეთქება** ხორციელდება მისიური მოქმედების ელექტროდეტონატორებით ან მადეტონირებელი ზონის საშუალებით.

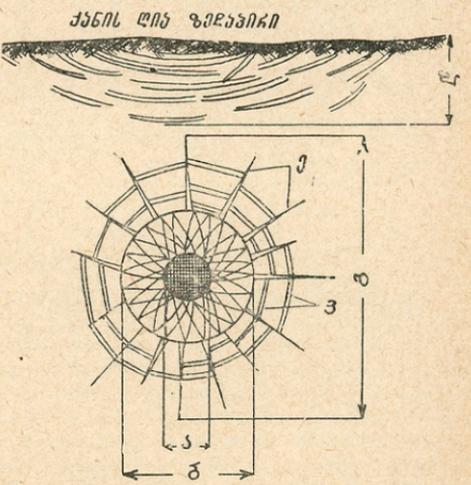
ასეთი აფეთქებისას ფეთქებადი ნივთიერების ყველა მუხტი ერთნაირ საწყის პირობებში ფეთქდება. ძირითად ნგრევით მოქმედებას ადგილი აქვს უმცირესი წინააღმდეგობის მიმართულებით. აფეთქების მოქმედება მოსაზღვრე მუხტის მიმართულებით განცალკევებული აფეთქების თანაბარძალიანია, რადგან არ ხდება ახალი გამიშვლებული ზედაპირის შექმნა. მოსაზღვრე მუხტთა შორის მდებარე ქანის ნაწილი მხოლოდ მკუმშვადი დარტყმითი ტალღების მოქმედებას განიცდის, რის გამოც ნგრევას დიდ მანძილზე ვერ ახდენს. ასეთი ხერხით აფეთქებისას მოსაზღვრე მუხტებს შორის მანძილს უმცირესი წინააღმდეგობის მანძილზე რამდენჯერმე ნაკლებს იღებენ. ამ დროს მოსაზღვრე მუხტების აფეთქების დარტყმითი ტალღები მიმართულია ერთმანეთის შემხვედრად და ურთიერთქმედების შედეგად ხდება ქა-

ნის წვილი ნატეხებად მსხვრევა (მასივიდან მონგრევა მიწისქვეშა).

იორის ან მტერის მხრივ სამუშო შახტებში მუხტების დაყოვნებულ აფეთქებასთან შედარებით უსაფრთხოა მისიური აფეთქება.

ფეთქებადი ნივთიერების მუხტების მისიური აფეთქებისას ეფექტურობის გაზრდის მიზნით წარმოებს მუხტების რამდენიმეჯერადი აფეთქება (ასაფეთქებელი ქანის სიმკვრივისა და გამონამუშევრის კვების მიხედვით რაოდენობა იცვლება 3-დან 6-მდე). ამ შემთხვევაში დაიმუხტება მხოლოდ ის შუბრები, რომელთა აფეთქება მოხდება ერთჯერად. სანგრევზე დაბუნებულ ყველა შუბრის ერთდროულად დამუხტვა და მათი სხვადასხვაჯერად აფეთქება დაუშვებელია, რადგან ეს იწვევს ელექტრომაგლეზის დარღვევას, მგრგინივი ვერცხლისწყლის გამოყრას, სეარგაზო ხილისა და გამტარების გაწყვეტას.

პრაქტიკაში აფეთქებითი სამუშაოების წარმოებისას აღნიშნული მოთხოვნა ხშირად ირღვევა, რაც



ფეთქებადი მასალის მუხტით ქანების დაშლის სქემა: ა—აფეთქების პროდუქტები; ბ—ქანების გაყვლების ზონა; გ—ქანების გარღვევის ზონა; დ—ანარეკლი ტალღებით გამოწვეული დაშლის ზონა; ე—რადიალური ნაპრალები; ვ—რკალიხებრი ნაპრალები

იწვევს მეთანისა და ნახშირის მტერის ააღებას და მასთან დაკავშირებულ უმეტეს შემთხვევებს.

მაკეცკის სამეცნიერო-კვლევითი ინსტიტუტის მონაცემებით, აფეთქებითი სამუშაოების წარმოებისას აირისა და მტერის აფეთქების აღრიცხული რაოდენობიდან 75% გამოწვეული იყო მრავალჯერადი აფეთქებით (მე-2 და შემდეგი სერისის აფეთქებები). შემდეგი სერისის დასამუშავებელი მასიდაგომის შენარჩუნების მიზნით, რაც აფეთქებადი ენერჯის მაქსიმალურად გამოყენების საშუალებას არ იძლევა, მყისური აფეთქებისას გამოიყენება შპურების განლაგების შედარებით რთული სქემა. მიუხედავად იმისა, რომ ძირა შპურებში ქანის ჩაყრის თავიდან ასაცილებლად და მათი მონახვის გასაადვილებლად თავსდება ხის სოლები, შემდეგი სერისის შპურების მოქმედება და ამოწმება დიდ დროსა და შრომას მოითხოვს. პრაქტიკაში ზოგჯერ არ ხდება აფეთქებათა შორის სანგრეის განიავებისათვის საჭირო დროის დაცვა და აფეთქებით დაზიანებული გამაგრების აღდგენა. გამონამუშევრის ჰერიდან და გვერდებიდან ჩამოცვენილი ქანის ნატეხები ხშირად აზიანებს ასაფეთქებელ ქსელს, ამიტომ ამფეთქებულს დაზიანების მოსაღებნად რამდენჯერმე უნდება დაბრუნება თავშესაფრიდან სანგრევერ.

მყისური აფეთქებისას აირის მაღალი წნევით შეკუმშული ქანის დაჭიმულობის უეცარი მოხსნის შედეგად ხდება მინერგული ქანის დიდი ძალით შორის გატყორცვა და ხშირად სამაგრი მასალის დაზიანება. ასეთი აფეთქებისას აფეთქებითი სამუშაოების პროცესი გაძეგდება 3-4 საათი და ზოგჯერ მეტაც, ამასთან აფეთქების ეფექტი შედარებით დაბალია.

მყისური აფეთქება, რომელიც უკანასკნელ დრომდე აირის ან მტერის მხრივ საშიშ შესტებში აფეთქებითი სამუშაოების ჩატარების ერთადერთ ხერხად ითვლებოდა, ვერ უზრუნველყოფს აფეთქების ენერჯის მაქსიმალურად გამოყენებას, სამთო გამონამუშევრების გაყვანის ტემპის გაზრდასა და უსაფრთხოების სრულად დაცვას.

**დაყოვნებული ან თანმიმდევრობითი აფეთქება** წარმოებს ცეცხლგამტარი ზონრით მაალედი კასულეტონარობით ან შენეგებული მოქმედების ელექტრონდტონარობით (შენეგება 0,5 წმ. ან მეტი). აფეთქებისას ცალკეულ აფეთქებათა შორის შენეგების ინტერვალი იმდენად დიდია, რომ ქანის დრეკადი რყევა ასრუებს დაწყნარებას; არ წარმოებს დარტყმითი ტალღის ურთიერთქმედება, ამიტომ ყოველი აფეთქება განიხილება დამოუკიდებლად (მუხტების ურთიერთქმედება გამოიხატება მხოლოდ წინა აფეთქების შედეგად დამატებითი გაშიშვლებული სიბრტყის შექმნაში, რაც აფეთქებითი ენერჯის გამოყენების ხელსაყრელი პირობაა).

ერთსა და იმავე პირობებში მყისურაფეთქებით დაყოვნებული აფეთქებისას გამოიყენება შპურების განლაგების მარტივი სქემა. იგი იძლევა ქანის მეტ მონგრევის უფრო მსხვილ ნატეხებად მსხვრევი; ამასთან სანგრევე უკვლა შპურის ერთობოლად დამუხტვისა და მათი ერთადერთი აფეთქების გამო მნიშვნელოვნად მცირდება აფეთქების სავითო დრო.

დაყოვნებული აფეთქებისას მუხტების აფეთქებათა შორის დიდი ინტერვალის გამო ადვილი აქვს აირის ან მტერის საშიშ კონცენტრაციის, წინა სერისის მუხტების აფეთქების შედეგად ქანში გაჩენილი ნაპრალებით მოსაზღვრე შპურების გადაკვეთას და მათში მთავისებული მუხტების მტყუნებას ან ფუჭ აფეთქებას; აგრეთვე პირველად აფეთქებული მუხტების შედეგად შპურების არასწორად განლაგებისას წარმოებს მოსაზღვრე შპურების გამოქვეშება და გაშიშვლებული მუხტების ლიად აფეთქება. აღნიშნული მიზეზების გამო სხენებული ხერხით აფეთქება აირის ან მტერის მხრივ საშიშ შესტებში აკრძალულია.

**მცირედდაყოვნებული აფეთქება** დაყოვნებულისაგან განსხვავდება იმით, რომ ამ შემთხვევაში მუხტების სერიათა შორის აფეთქების შენეგების ინტერვალი წამის მეასედი და მეათასედი ნაწილით განისაზღვრება.

იღია მცირედდაყოვნებული აფეთქების გამოყენების შესახებ პირველი წამოყენებულ იქნა 1920 წ. სსრ კავშირში დიდი რაოდენობის მუხტების ჯგუფის უტყორცი აფეთქების უზრუნველსაყოფად, შემდეგ იგი გამოყენებულ იქნა აფეთქებისას მინერგული ქანების ვარკვეული მიმართულებით გადაყრისა (1930 წ.) და ჰაურის ჩქარული ხერხის გაყვანისათვის (1935 წ.). შედეგობი ცდების წარმოება მხოლოდ მეორე მსოფლიო ომის შემდეგ (1945 წ.) განხლდა.

მცირედდაყოვნებული აფეთქების უპირატესობათა გამოვლინების შემდეგ იგი გამოყენებულ იქნა ყველა სახის აფეთქებითი სამუშაოების საწარმოებად, მათ შორის აირის ან მტერის მხრივ საშიშ შესტებშიაც. ამჟამად აღნიშნული ხერხით აფეთქება ფართოდ გამოიყენება უტყორციის მრავალ ქვეყნის ნახშირის შესტებში.

მცირედდაყოვნებული აფეთქება წარმოებს: 1. მრავალიმუხტისანი ამფეთქი მანქანებით ან გადამრთველი ხელსაწყობით, აგრეთვე ელექტრული სქემებით; 2. სხვადასხვა ხელსაწყობით ან პიროტექნიკური დამყოვნებლობა და 3. მცირედდაყოვნებული მოქმედების ელექტრონდტონატობით.

ხელსაწყობით მცირედდაყოვნებული აფეთქების წარმოებისას აუცილებელია თითოეული შპურის მუხტში მთავისებული ელექტრონდტონატობის გამტართა ხელსაწყოსთან დამოუკიდებელი მიერთება, რაც ართულეს ასაფეთქებელი ქსელის მონტაჟს და ხდის მას არასაიმედოს. აფეთქებისას მუხტთა სერიების სავითო შენეგების დრო არ უნდა აღემატებოდეს აფეთქების შე-



საქართველოს  
წიგნების  
კავშირის  
საბჭოთაო  
წიგნების  
კავშირის  
საბჭოთაო

დევად მონგრეული ქანის მოძრაობის დაწყების დროს. წინააღმდეგ შემთხვევაში მოსალოდნელია უქანასწელო სერიის მუხტებში მოთავსებული ელექტროდეტონატორების გამტართა ადრე გაწყვეტა მაღლებელი დენის იმპულსის გავლამდე.

მაკვევცის სამეცნიერო-კვლევითი ინსტიტუტის მიერ ჩატარებული კვლევის შედეგად დადგინდა, რომ ქანის სიმაგრისა და მის გამოშვლებულ ზედაპირთა რაოდენობის მიხედვით დრო აფეთქებიდან მონგრეული ქანის მოძრაობის დაწყებამდე 0,4-დან 87 მილიწამამდე ცვალებადობს. აფეთქებათა შორის დაყოვნების ინტერვალის შემცირებით მცირდება გამტარების მოსალოდნელი გაწყვეტა, მაგრამ ეს საფრთხე მაინც არსებობს თუნდაც 10 მილიწამ. დაყოვნების შემთხვევაში, ამიტომ მიწისქვეშა სამუშაოებში ხელსაწყოთა საშუალებით მცირედდაყოვნებული აფეთქების წარმოება დაუშვებელია.

ამჟამად მიწისქვეშა სამუშაოებში მცირედდაყოვნებული აფეთქების საწარმოებლად ყველაზე საიმედოა აფეთქება მცირედდაყოვნებული მოქმედების ელექტროდეტონატორებით, რაც არ მიითხოვს გამტარების დეტონატორებთან ინდივიდუალურ მიერთებას, დეტონაციურ რელსება და ასაფეთქებელი ქსელის მსეციალურ სქემას.

სსრ კავშირში მჟ-К3 ტიპის მცირედდაყოვნებული მოქმედების ელექტროდეტონატორები 25, 50, 75, 100, 150 და 200 მილიწამ. დაყოვნებით პირველად 1956 წელს იქნა დამუშავებული. ამავე წელს გამოშვებულ იქნა აგრეთვე მჟ-8-56 ტიპის მალე გძრძობიერი მყისური მოქმედების ელექტროდეტონატორები, რომელთა ამოქმედების დროის გაზნევა ცრთი და იმევე შენელების ელექტროდეტონატორების ამოქმედების დროთა სხვაობა) ± 3 მილიწამს არ აღემატება.

მყისური და დაყოვნებული აფეთქების ზემოაღნიშნულ უარყოფით მხარეებს მცირედდაყოვნებული აფეთქებისას ადვილი არა აქვს, ამასთან იგი ხასიათდება მთელი რიგი უპირატესობით. აირისა და მტერის მხრივ საშპო მახტებში მცირედდაყოვნებული აფეთქებით, ისობა აირისა და მტერის აფეთქების საშპორობა, თუ პირველ და უქანასწელო მუხტთა აფეთქების შენელების ინტერვალი ნახშირისა და ფლუქი ქანის სანგრევებზე არ აღემატება შესაბამისად 130 და 195 მილიწამს.

სამთო ქანების აფეთქებით მონგრევაში ტექნიკის ერთ-ერთი უდიდესი მიღწევის — მცირედდაყოვნებული აფეთქების ფართოდ გამოყენების უზრუნველსაყოფად 1956-1958 წწ. სსრ კავშირის მთელ რიგ საწარმოში მჟ-К3 ტიპის მცირედდაყოვნებული მოქმედების ელექტროდეტონატორების საწარმოო გამოცდასთან ერთად ჩატარებული იქნა ექსპერიმენტული სამუშაოები მცირედდაყოვნებული აფეთქების ეფექტურობისა და მისი გამოყენების შესაძლებლობის დასადგენად.

აღნიშნული სამუშაოები საქართველოს სსრ მეცნიერებათა აკადემიის სამთო საქმის ინსტიტუტმა ჩატარა

1958 წ. „ტექნიკურმაშინაობის“ ტრესტის ლენინგრადის შახტში, სადაც გამოირკვა, რომ მყისურთან შედარებით მცირედდაყოვნებული აფეთქებისას მნიშვნელოვანდ უმჯობესდება აფეთქებითი სამუშაოების ეფექტურობა და მუშაობის უსაფრთხოება. ამის შედეგად მცირდება აფეთქებითი სამუშაოების შრომატევადობა (45%) და გვირახბის გაყვანის ღირებულება (8,8%).

მუხტების უტეთესი ურთიერთქმედების გამო აფეთქებით მონგრეული ქანი შედარებით თანაბრად და ნორმალური სიმსხვის ჩატანებად იმსხვრევა, ამასთან გამოწამლული უტეთესად შემოიფარგლება, სანგრევეზ ნაპარლების რაოდენობა მინიმალურად მცირდება. ეს, ერთი მხრივ, ამცირებს სანგრევის უსაფრთხო მდგომარეობაში მოყვანის დროს (63%), ხოლო, მეორე მხრივ, ადვილეს მის გამაგრებასა და დაბურღვის დაწყებას. აგრეთვე მცირედდაყოვნებული აფეთქებისას საგრძობლად მცირდება აფეთქების სისმური ეფექტი და შესაძლებლად მონგრეული ქანის სასურველი მიმართულებით გადაყრის უტეთესი რეგულირება.

სსრ კავშირის მეცნიერებათა აკადემიის სამთო საქმის ინსტიტუტთან არსებულ აფეთქებითი სამუშაოების საუწყებთაშორის კომისიის მიერ 1958 წლის ნოემბერში მცირედდაყოვნებული აფეთქების თეორიისა და პრაქტიკის საკითხებზე მოწვეულ სამეცნიერო-ტექნიკურ თათბირზე დადგენილ იქნა მცირედდაყოვნებული აფეთქების ფართოდ დანერგვა.

მცირედდაყოვნებული აფეთქების ეფექტურობა შემდეგში მდგომარეობს: პირველად აფეთქებული მუხტების სერიის ზეგავლენით ქანი იმყოფება დაჭიმულ მდგომარეობაში (იველის თავის სტრუქტურას), რაც რამდენიმე მილიწამ. გრძელდება. ამ პერიოდში შეშდეგი სერიის მუხტების აფეთქება იწვევს ქანის უტეთეს მსხვრევას. პირველი სერიის მუხტების აფეთქების შედეგად (მუხტრების კეღლებზე რამდენიმე ათეული ათასი კგ/კვ. სმ უტეცარი წნევის ზეგავლენით) მასივში წარმოიქმნება წვრილ ნაპარტო ქსელი, რომელიც აირების ინტენსიური წწევის ზეგავლენით ფართოვდება (იხ. ნახ). დაყოვნების მეორე ინტერვალით შემდეგი სერიის მუხტების აფეთქების შედეგად ხსენებული ნაპარტები დამატებით მალლი წწევის ქვეშ ექცევა; ხდება ნაპარტების გაფართოება, ქანის წწევა და შემდეგი სერიის მუხტების მოქმედების გამაძვლებელი გამოშვებული ზედაპირების წარმოქმნა, ეს ხელს უწყობს ქანის უტეთეს მსხვრევას. ამ შემთხვევაში ქანის მსხვრევის დრო დიდდება და მუხტების მოქმედება მიმართული არა მარტო სანგრევისაკენ, როგორც ამას ადვილი აქვს მყისური აფეთქების დროს, არამედ ახალი გამოშვებული ზედაპირისაკენაც. თუ მყისური აფეთქებისას ხდება მუხტების აფეთქების შედეგად წარმოქმნილი აირების მაღალი წწევით შეკუმშული ქანის დაჭიმულობის უტეცარი მოხსნა, მცირედდაყოვნებული აფეთქებისას მუხტთა სერიების აფეთქებათა



შორის მცირედლაყოვნების ინტერვალის გამო ჩანი მაღალი წნევის ზეგავლენის ქვეშ დროის უფრო მოკლე ინტერვალშია, ვიდრე ეს საჭიროა დაქონულობის მოსახსნელად. ამით უნდა აისნსას ქანის უკეთესი მსხვრევა, მისი გატყორცნის მანძილის შემცირება და სანაგრეთთან ხელსაყრელი ფორმის გროვად დარჩა.

აფეთქების სეისმური ეფექტის შემცირება გამოწვეულია, ერთი მხრივ, აფეთქების ენერჯიის მილიონად გამოყენების, ხოლო, მეორე მხრივ, მუხტების აფეთქებათა შორის შენელების მცირე ინტერვალის შედეგად (ფაზებით დაუმთხვეველი ტალღების ერთგვარი ჩაქრობით). მაგალითად, თუ ორი თანაბარი რაოდენობის მუხტი ფეთქდება ერთსა და იმავე მომენტში, მაშინ რხევათა ამპლიტუდა 2-ჯერ მეტი იქნება, ვიდრე ერთი მუხტის აფეთქებისას. როდესაც ერთი მუხტი ფეთქდება უფრო გვიან, რესულტატური ამპლიტუდა ჩვეულებრივად ნაკლები იქნება. იგი შეიძლება ჩაქრეს იმ შემთხვევაში, თუ მუხტების აფეთქებათა შორის დროის ინტერვალი რყევის ტალღის ნახევარი პერიოდის ტოლი იქნება.

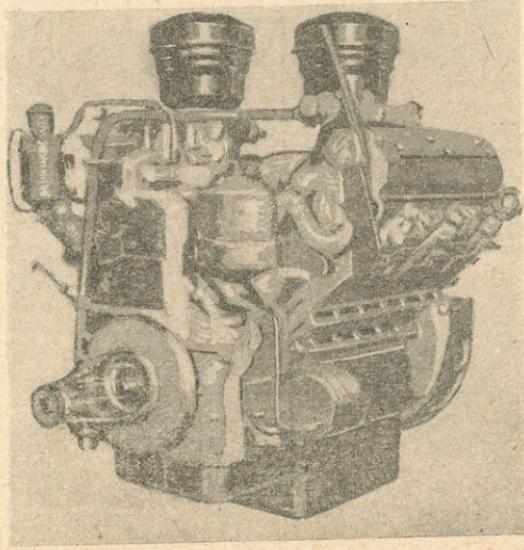
აღნიშნული მოსაზრებების სისწორე დატყობილად ექსპერიმენტული სამუშაოების შედეგებით. მყისურობა შედარებით, მცირედლაყოვნებული აფეთქებისას გავიო ქანების რყევის მნიშვნელოვნად შემცირებით ადგილი ჰქონდა შედარებით ყრუ და სუსტ დარტყმას. აფეთქების ეფექტის გაუმჯობესებით გარემო ქანების რყევა მცირედბოდა. ამასთან თანაბარ პირობებში მყისური და მცირედლაყოვნებული აფეთქების ერთნაირი ეფექტისას აფეთქების სეისმური ზეგავლენა უთანასწოლ შემთხვევაში შესამჩნევად ნაკლები იყო.

ამგვარად, მცირედლაყოვნებული აფეთქება მნიშვნელოვნად აღიდგეს ბურღვა-აფეთქებითი სამუშაოების ეფექტურობას, გამომამუშეების გაყვანის ტემპსა და შრომისნაყოფიერებას. მისი ფართოდ დანერგვა მიზანშეწონილია არა მარტო აირისა და მეტერის მზერის საშუაშტებში, არამედ ყველგან, სადაც სამთო ქანების მონგრევისათვის გამოყენებულია აფეთქებითი სამუშაოები.

## ბალალეკონომიური დიზელი

იაროსლავლის ძრავების ქარხნის კოლექტივმა შექმნა ახალი ოთხტაქტანი ექსცილინდრიანი დიზელი ЯМЗ-236. სამამული და უცხოეთის ძრავათმშენებლობის თ-

ნამედროვე მიღწევების გათვალისწინებით დაეკვმარებული ახალი ძრავა მნიშვნელოვნად განსხვავდება თავისი წინაპრებისაგან. საქესლოატაციო და ეკონომიური მაჩე-



ნებლებით ЯМЗ-236 უცხოური ძრავების საუკეთესო ნიმუშების დონეზე დგას და აქვს რეზერვები მანევრებულობის შემდგომი გაუმჯობესებისათვის. მაგალითად, მისი სანავის კუთრი ხარჯი საათში 165-170 გ/ს არ აღემატება ცხენის ძალზე, 180 ცხ. სიმძლავრისას იგი სულ 750 კვ.ს იწონის, ამავე დროს ЯМЗ-204 ძრავა, რომლის სიმძლავრეა 110-120 ცხ. ძ. იწონის 720-840 კვ.ს.

ახალი დიზელის განმასხვავებელ თავიებურებას წარმოადგენს აგრეთვე კონსტრუქციის სიმარტივე და დიდი სიმედიობა ექსპლოატაციაში. ორიგინალური სქემითაა შესრულებული ძრავის ფორმა — ცილინდრები განლაგებულია არა ერთრიგად, არამედ ორად, ერთმანეთისადმი 90° კუთხით. სიგანის უნიშვნელო ვადიდებისას რამდენჯერმე მცირდება დიზელის სიგრძე, ხისტი ხდება მისი კონსტრუქცია და ბეგრე მჭირადობრივად დეტალის შემცირებით მცირდება თვითობრივობა. ცილინდრების ხაზოვანი განლაგების დროს, მაგალითად, საქირო იქნებოდა შეიდი ძირითადი საკისარი, მათი რიცხვი აქ მხოლოდ ოთხია. ზედმეტი შეიქნა მუხლალილის გრეხვითი რხევის ჩამქრობივი.

ახალი დიზელო გამოყენებას პოვებს დიეტირითლის ავტომობილებზე, სანავარებასა და თვითმცლელეზე. მის ბაზაზე უკვე შექმნილია მეტად მძლავრი რავცილინდრიანი ძრავა.

გრძელდება სამუშაოები ექსცილინდრიანი ძრავის შესამწენლად ცილინდრების ჰორიზონტალური განლაგებით.

ს უ რ ა თ ე ე: 180-ძალიანი ექსცილინდრიანი V-მაგვარი ოთხტაქტანი დიზელი ЯМЗ-236.

# შრომის ტექნიკური ნორმირება საქართველოში

ლოცინა ბ. ჭალიძე

სკკ XXI რიგგარეშე ყრილობის მიერ უდიდესი ამოცანება დასახული შედგენილ სოციალისტური სოფლის მეურნეობის წინაშე. ამ ამოცანების დროულად და ხარისხიანად შესრულება უშუალოდ დამოკიდებულია კოლმეურნეობათა შემდგომ ორგანიზაციულ-სამეურნეო განვითარებაზე.

1953-1958 წლებში საბჭოთა კავშირის კომუნისტური პარტიისა და საბჭოთა მთავრობის მიერ განხორციელებული დიდი სახელმწიფოებრივი მნიშვნელობის ღონისძიებები სოფლის მეურნეობის ყველა დარგის მკვეთრი აღმავლობის შესახებ მწვავედ აყენებს კოლმეურნეობებში შრომის ორგანიზაციის, ნორმირებისა და ანაზღაურების საკითხების მოწესრიგების საკითხებს. ტექნიკური (ელემენტების მიხედვით) ნორმირება წარმოადგენს შრომის ნაყოფიერების ზრდის, შრომის მეცნიერული ორგანიზაციის მძლავრ იარაღს; იგი ხელს უწყობს შრომის პროცესების ორგანიზაციას და ღროს ტექნიკურად დასაბუთებული ნორმების, გამომუშავებისა და მასალების ხარჯის ნორმების მოწინავე ხერხებისა და მეთოდების პრაქტიკაში დანერგვას. განსაკუთრებით დიდია გამომუშავების ნორმების მნიშვნელობა შრომის სწორი ორგანიზაციისა და შივასაკოლმეურნეო დადგამის წარმოებისათვის.

ტექნიკური ნორმირება სოციალისტურ სასოფლო-სამეურნეო საწარმოთა მუშაკების შრომის მატერიალური დინტერესების ამაღლების უმნიშვნელოვანესი პირობაა. ტექნიკური ნორმირება პროგრესული ნორმების დადგენის (ნაცვლად ნორმების გადასინჯვისა) ერთადერთი სწორი და მეცნიერულად დასაბუთებული მეთოდია. სოფლის მეურნეობის სოციალისტურ სასოფლო-სამეურნეო საწარმოებში ტექნიკური ნორმირების პრაქტიკამ სათანადო ცვლილებები განიცადა განვლილ წლებში.

კოლმეურნეობებში გამომუშავების ნორმების დადგენის წინათ არსებული ხერხები მოქველდა. ისინი მოითხოვენ არსებითად გადამუშავებასა და გაუმჯობესებას. ამჟამად მთელ რიგ კოლმეურნეობებში შრომის ნორმირება მოუწყვსივრებელია. ერთმანეთისაგან განსხვავდება კოლმეურნეობებში ნორმირებისა და შრომადღების დარღვევის პრაქტიკა. ამის გამო არასაკმაოდ ხორციელდება შრომის დანახარჯების შემცირება. ეს იმის შედეგია, რომ კოლმეურნეობებში შემოღებულია

ძველი, ხშირად შემცირებული (დაბალი) ნორმები ან ისეთი ნორმები, რომლებიც შედგენილია თვალდათვალ.

ტექნიკური ნორმირების ამოცანებია: 1. სამუშაო პროცესის შესწავლის საფუძველზე აგრეგატების სწორი დაკომპლექტება, ე. ო. ტრაქტორისა და მისაბმელი იარაღის სწორი შერჩევა და მათი მაღალნაყოფიერად გამოყენება; 2. გაანგარიშებული ტექნიკური ნორმების დადგენა მათა წარმომქმნელი ფაქტორების, მოცემული სამუშაო პროცესის პირობებისა და სხვათა ვთავლის-წინებით.

ელემენტების მიხედვით ტექნიკურად დასაბუთებული ნორმების დადგენისათვის საჭიროა წინასწარ სათანადო სამუშაოების თანმიმდევრულად ჩატარება: 1. შრომის პროცესის წინასწარი შესწავლა და მისაბმელელი სამუშაოების ჩატარება; 2. შრომის პროცესის დიდერენცირებული გამოკვლევა ქრონოგრაფიის ჩატარებით; 3. ტექნიკური დაკვირვების მასალების ტესტირება ტექნიკური დამუშავება და საწარმოო ანალიზი; 4. საწარმოო პროცესის რაციონალური ორგანიზაციის პროექტირება; 5. ღროს, გამომუშავებისა და მასალების ხარჯის ნორმების გაანგარიშება; 6. შემსრულებელთა საწარმოო ინსტრუქტაჟი; 7. ნორმებისა და პროექტების დანერგვა, ათვისება და შესრულების კონტროლი.

ტექნიკურად დასაბუთებული ნორმების დასადგენად საჭიროა დაკვირვების მეთოდისა და ტექნიკის, კერძოდ დინამომეტრიების ჩატარების მეთოდისა და ტექნიკის, დაცვა; ქრონოგრაფიის (ინდივიდუალური, ჯგუფური, ბრიგადული და აგრეგატული) და ქრონომეტრაჟის ჩატარება; ელემენტების მიხედვით ნორმების გაანგარიშების მეთოდის დაცვა და ბოლოს ელემენტების მიხედვით ნორმირების დანერგვა კოლმეურნეობებში.

ტექნიკური ნორმირების სხვადასხვა მეცნიერული მეთოდების — სამუშაო დღის ქრონოგრაფიისა და ქრონომეტრაჟისაგან განსხვავდება სსრ კავშირის სოფლის მეურნეობის ეკონომიკის სრულიად საკავშირო სამეცნიერო-კვლევითი ინსტიტუტის მიერ დამუშავებული ტექნიკური ნორმირების მარტივი მეთოდი. ტექნიკური ნორმირების ამ მეთოდის საფუძველია სამუშაო დღის აღწერა გამსრულებელი მაჩვენებლებით. ამ მეთოდით ექსპლენდინირება მომუშავე კოლმეურნეებზე საათობრივი გამომუშავების დადგენა ასახავს მიღებული



კონკრეტული მებურთვების პირობებს და წარმოადგენს საფუძველს გამომუშავების ნორმების განსაზღვრისათვის ამ მებურთვებში. გარდა ამისა, გამსხვილებული მაჩვენებლების მიხედვით დაკვირვების წარმოება ამცირებს ჩანაწერების რაოდენობას.

პროგრესული ნორმების დადგენისათვის შესასწავლი დრო უნდა იყოს დიფერენცირებული იმ დროით, რომელიც იხარჯება უშუალოდ სამუშაოზე, და იმ დროით, რომელიც იხარჯება არა საწარმოო დანახარჯის სახით.

გამსხვილებული მაჩვენებლების მეთოდით დადგენილი ნორმა პროგრესული, რაც კეთილსინდისიერად მომუშავე კოლმებურთვებზე დაკვირვების შედეგია, ამასთან ყველა არატიპური მუშაობა მხედველობაში არ მიიღება.

ტექნიკური ნორმირების გამარტივებული მეთოდის ნაცვლად ელემენტების მიხედვით ნორმირების მეთოდების (ქრონოგრაფია და ქრონომეტრაჟი) შემოღების შესაძლებლობა ჯერ მხოლოდ მოწინავე კოლმებურთვებშია გააჩნია.

მცირე ნორმების გადასინჯვისათვის შეიძლება გამოყენებულ იქნეს შრომადგეობის აღრიცხვის უწყისების მონაცემები ან მეზობლად, ერთ პირობებში მყოფი მოწინავე კოლმებურთვების მონაცემები. მაგრამ ამ ხერხების მიხედვით ნორმების დადგენა იქნება პირობითი.

ტექნიკური ნორმირების გამარტივებული და სხვა მეთოდების დანერგვა კოლმებურთვებში დიდი ნაბიჯია პროდუქციის ერთეულის წარმოებაზე დანახარჯების შემცირებისათვის.

კოლმებურთვებში სატრაქტორო სასოფლო-სამეურნეო სამუშაოებზე გამომუშავებისა და საწვავის ხარჯვის ტექნიკურად დასაბუთებული ნორმების დასამუშავებლად აუცილებელია, რომ შესწავლილ იქნეს მებურთვების ბუნებრივი საწარმოო პირობები და განისაზღვროს საწარმოო პირობებში სათანადო სამუშაოებზე მანქანა-იარაღების კუთრი წინააღმდეგობა.

აღნიშნული მასალებისა და სამეცნიერო-კვლევითი ორგანიზაციების და ზონალური ნორმირების პუნქტების მიერ შემუშავებული ნორმატიული ცხრილების საფუძველზე წესდება სატრაქტორო სასოფლო-სამეურნეო სამუშაოებზე გამომუშავებისა და სათბობის ხარჯვის ნორმები.

გამომუშავებისა და სათბობის ხარჯვის ნორმების განსაზღვრელი ბუნებრივი ფაქტორებია: ნიადაგის ტიპი და მათი მექანიკური შემადგენლობა, საქცევის სიგრძე, რელიეფი, მინდვის მდგომარეობა, ქვიანობა, დაქაობება, კუნძებისა და ბუჩქების არსებობა და ა. შ.

აღნიშნული ფაქტორები განისაზღვრება მინდვრების პასპორტიზაციის მონაცემებით, მანქანა-იარაღების

კუთრი წინააღმდეგობა კ — ტიპური მინდვრების (საქცევეთებზე) სამუშაოს შრომის გამოყენებით.

მინდვის პასპორტიზაციის ჩატარებაზე პასუხისმგებლობა ეკისრება სოფლის მებურთვების რაიონსპექციისა და საბჭოთა მებურთვების მთავარ აგრონომს.

გამომუშავების ნორმის გაანგარიშებისათვის წინასწარ ცალკე, სამუშაო პროცესის შემადგენელი ელემენტების მიხედვით ადგენენ დროის ნორმებსა და მანქანა-იარაღების გამოყენების ტექნიკურ ნორმატივებს.

ტექნიკური ნორმირება გულისხმობს გამომუშავების ნორმების შედგენას უშუალოდ კოლმებურთვებში ნიადაგობრივი პირობების, რელიეფის, ნაკვეთების კონფიგურაციის, სიდიდის, ნიადაგის, სასოფლო-სამეურნეო მანქანა-იარაღების მდგომარეობის, დასარგებლების, მოსავლიანობისა და პროდუქტიულობის, ცოცხალი გამწევი ძალის სახისა და მდგომარეობის და სხვათა გათვალისწინებით.

სატრაქტორო და სარემონტო სამუშაოების ნორმირების საქმის გაუმჯობესების მიზნით მოწყობილია ჩვენი ქვეყნის რიგ სტს-თან სატრაქტორო და სარემონტო სამუშაოების ნორმირების ზონალური პუნქტები. სსრ კავშირის სოფლის მებურთვების სამინისტროს მიერ დამტკიცებულია ტრაქტორებისა და სასოფლო-სამეურნეო მანქანების რემონტისა და ექსპლოატაციის სახელმწიფო საკავშირო სამეცნიერო-კვლევითი ტექნოლოგიური ინსტიტუტის („გოსნიტი“) მიერ დამუშავებული სატრაქტორო და სარემონტო სამუშაოების ნორმირების ზონალური პუნქტების რეგებიტი დებულება.

ნორმირების ზონალური პუნქტების ამოცანებია სატრაქტორო-სარემონტო სამუშაოებზე მოქმედი გამომუშავების ნორმების შემოწმება და კორექტირება; ნორმატიული მასალების მომზადება სატრაქტორო და სარემონტო სამუშაოებზე გამომუშავების ტექნიკურად დასაბუთებულ ნორმების შედგენისათვის; სარემონტო სამუშაოებზე გამომუშავების ახალი ნორმების შემუშავება; ნორმირების ზონალური პუნქტის მომსახურების ზონაში მიღებულ ახალი მანქანებისა და იარაღებისათვის გამომუშავების დროებითი ნორმების შემუშავება; სატრაქტორო და სარემონტო სამუშაოებზე შრომის ორგანიზაციის მოწინავე გამოცდილების შესწავლა და განხორციელება; სპეციალური ცდების ჩატარება; ქრონომეტრაჟული დაკვირვების წარმოება რემონტის სამუშაოებზე; ტექნიკური ნორმირების მომუშავეებისათვის ინსტრუქციის ჩატარება და ამ დარგში მომუშავეებზე დახმარების გაწევა.

ნორმირების ზონალური პუნქტების საწარმოო საქმიანობაზე ხელმძღვანელობს და მათზე მიცემული გეგმის შესრულებაზე კონტროლს ახორციელებს სოფლის მებურთვების სამინისტრო, ხოლო საემეცნიერო მეთოდურ ხელმძღვანელობს — „გოსნიტი“.

სატრაქტორო და სარემონტო სამუშაოებზე ტექნიკურად დასაბუთებული ნორმების დადგენის და შედგენების ფართოდ გამოყენების საქმეში დიდი გამოცდილება გააჩნია უკრაინის სსრ, სადაც ყველა ოლქში შექმნილია ნორმირების ზონალური პუნქტი, რომელიც გადავიღებულა უშუალოდ სტს-ში და საბჭოთა მეურნეობებში. ამ პუნქტების მუშაობა წარმოართება ლენინგრადის ავროფიზიკური ინსტიტუტის მიერ შექმნილი გამოთვლელი დინამომეტრის (სამუშაოს ზომის) და „გოსნიტის“ მიერ შედგენილი ნორმირების მეთოდისა და ნორმატული ცხრილების გამოყენებით. ნორმირების ინსტიტუტი პუნქტების მეთოდური ხელმძღვანელობისათვის უკრაინის სსრ სოფლის მეურნეობის მექანიზაციისა და ელექტროფიკაციის სამეცნიერო-კვლევით ინსტიტუტთან მოწყობილია სატრაქტორო სამუშაოების სპეციალური ლაბორატორია. სტს-ების შტატებით გათვალისწინებულია ტექნიკური ნორმირების დარგში ინჟინრის თანამდებობა.

კოლმეურნეობებში და საბჭოთა მეურნეობებში ტექნიკური ნორმირების პრაქტიკული დახმარების საქმეში ჩაბმულია 70 სასოფლო-სამეურნეო ტექნიკური, 15 საცდელი სადგური, რიგი ინსტიტუტი და სამეცნიერო-კვლევითი დაწესებულებები. უკრაინის სსრ სოფლის მეურნეობის სამინისტროს მიერ მოწყობილ მეთოდურ სემინარზე ტექნიკური ნორმირება შეისწავლა 200-ზე მეტმა სპეციალისტმა.

1958 წელს უკრაინის სსრ სოფლის მეურნეობის საოლქო სამმართველოებმა შეძლეს რიგ სამუშაოებზე ტექნიკურად დასაბუთებული ნორმების დანერგვა, რამაც თითქმის ყველგან უზრუნველყო სასოფლო-სამეურნეო სამუშაოების ხარისხის გაუმჯობესება, შრომის დანახარჯების მნიშვნელოვანი შემცირება, სასოფლო-სამეურნეო მანქანა-იარაღების მაღალნაყოფიერად გამოყენება. ამიღო კოლმეურნეობათა ყველა თავმჯდომარემ გადაწყვიტა, რომ 1959 წლიდან ძირითადი სასოფლო-სამეურნეო სამუშაო შესრულდეს ტექნიკურად დასაბუთებული ნორმების საფუძველზე.

სსრ კავშირის სოფლის მეურნეობის სამინისტროს მითითების შესაბამისად სატრაქტორო-სარემონტო სამუშაოების ნორმირების ზონალური პუნქტი შექმნილია მცხეთის სტს-თან, რომელიც მუშაობს ნორმირების ზონალური პუნქტის დროებითი დებულებისა და „გოსნი-

ტის“ მეთოდური მითითებების მიხედვით. ამ პუნქტის მიერ ჩატარებულია ძირითად სატრაქტორო და სარემონტო სამუშაოებზე ტექნიკურად დასაბუთებული ნორმების დასადგენად საინჟინერო სამუშაოები.

მცხეთის სტს-თან არსებული ნორმირების ზონალური პუნქტი დაკომპლექტებულია 5 ინჟინერ-სპეციალისტით. ტექნიკურად დასაბუთებული ნორმების დასადგენად პუნქტის მიერ რაიონის კოლმეურნეობათა მიწათმოკვლეობის მასალების საფუძველზე შედგენილია თესობარუნვის სარაიონო რუკა, ჩატარებულია ცალკე კოლმეურნეობების მინდვრების პასპორტიზაცია, რამდენიმე ძირითად სამუშაოთა დინამომეტრირება, ქრონომეტრაჟული დაკვირვებების სამუშაოები. ამ ზონალური პუნქტის მიერ რაიონის კოლმეურნეობებს მიეცემა პრაქტიკული გამოყენებისათვის ძირითადი სახის სამუშაოებზე ტექნიკურად დასაბუთებული გამომუშავების ახალი, პროგრესული ნორმები, რომლებიც განსხვავდება გამომუშავების არსებული ნორმებისაგან და იძლევა სამუშაო დროისა და საწვავ-საცემბი მასალების ხარჯვაში დიდ ეკონომიას.

მცხეთის ნორმირების ზონალური პუნქტი მიმდინარე წლიდან აწარმოებს აგრეთვე ახალი სასოფლო-სამეურნეო მანქანების გამოცდის სამუშაოებს, იგი სათანადო დახმარებას უწევს ნორმირების საქმეში რაიონის საბჭოთა მეურნეობებს. ამ პუნქტის საწარმოო საქმიანობაზე ხელმძღვანელობას და კონტროლს ახორციელებს საქართველოს სსრ სოფლის მეურნეობის სამინისტრო, ხოლო სამეცნიერო და მეთოდურ ხელმძღვანელობას — „გოსნიტი“.

ძირითად სატრაქტორო და სარემონტო სამუშაოებზე ტექნიკურად დასაბუთებული, ახალი, პროგრესული ნორმების დადგენის საქმეში უკრაინის სსრ და მცხეთის ნორმირების ზონალური პუნქტების მიერ ჩატარებული სამუშაოების გაცნობა და შესწავლა დახმარებას გაუწევს კოლმეურნეობის გამგეობებს, სოფლის მეურნეობის სპეციალისტებს მეურნეობის წარმოების თავისებურებების გათვალისწინებით პროგრესული ნორმების დადგენაში.

ამ ახალი ღონისძიების განსახორციელებლად კოლმეურნეობებს უნდა ჰყავდეთ ნორმადარები და მუშაობაში საპირობა ენერგიულად ჩაებნენ სოფლის მეურნეობის სპეციალისტები.



# საკლანეტოეორისო

## ჰიპოთეზის სკისხეზი



### კოსმოსური ხომალდის ძრავები

ადამიანები საუკუნეების მანძილზე ოცნებობდნენ საკლანეტოეორისო მოგზაურობის, მივარეზე, მარსზე, ვენერასა და სხვა ახლო და შორეულ ციურ სხეულებზე გაფრენის შესახებ. მაგრამ მხოლოდ აშკარად მეცნიერებისა და ტექნიკის უდიდესი მიღწევების შედეგად ჩვენ ვდგავართ ამ გაბედული ოცნების განხორციელების მიჯნაზე.

უდიდესი მანძილი გვაშორებს სამყაროს სხვა ციური სხეულებისაგან. თვით ჩვენი ახლო მეზობლებიც კი — მზის სისტემის პლანეტები — დედამიწიდან რამდენიმე ასეული მილიონი კმ-ის მანძილზეა დაშორებული. კოსმოსური ხომალდების გაფრენა ამ პლანეტებისაკენ აშკარად მიღწეული სიჩქარეებით ამოთხოვს საკმაოდ დიდ დროს, რომელსაც წლები და ათეული წლებიც კი სჭირდება.

\*\*\*

გავზრდის დროის შესამცირებლად საჭიროა კოსმოსური ხომალდის სიჩქარის გაზრდა იმ სიდიდებამდე, რომლებიც სინათლის სიჩქარით იზომება. ამისათვის საჭიროა ახალ პრინციპებზე დაფუძნებული ძრავების შექმნა.

ნებისმიერი რეაქტიული ძრავს წვეა მით მეტია, რაც უფრო მეტ საწვავს ხარჯავს იგი ყოველ წამს და რაც მეტია აირების გამოდინების სიჩქარე. თანამედროვე რაკეტული ძრავები, რომლებიც იყენებს თხევად ან მყარ ქიმიურ საწვავს, საშუ-

ალბას იძლევა მიღებულ იქნეს გამოდინების შედარებით დაბალი სიჩქარეები — 3 კმ-მდე წამში — და მოითხოვს საწვავის დიდ ხარჯს, რომელიც ერთ კგ წებავზე 12 კგ-ს აღწევს საათში. ასეთი ძრავა უფარგისია ხანგრძლივი დროის მანძილზე მუშაობისათვის. თვით იმ წების დროსაც კი, რომელიც სულ 10 კგ-ის ტოლია, საწვავის ხარჯი ერთი წლის მანძილზე შეადგენდა 1000 ტონაზე მეტს.

როგორ შევამციროთ საწვავის ხარჯი რეაქტიული წების შესაქმნელად ხანგრძლივი ფრენისას? ამისათვის საჭიროა მნიშვნელოვნად გავზარდოთ აირების გამოდინების სიჩქარე ძრავას საქმენიდან. უდიდესი სიჩქარე, რომელიც შეიძლება მიღწეულ იქნეს თეორიულად, — ესაა სინათლის (ფოტონების) გავრცელების სიჩქარე. იგი წამში 300 000 კმ-ის ტოლია. რაკეტული ძრავას შექმნა ნაწილაკების ნაკადით, რომელსაც გამოდინების ასეთი სიჩქარე ექნება, შესაძლებლობას მოგვეცემა შეგვემცირებოთ მუშა სხეულის (საწვავის) ხარჯი მოცემული წების მისაღებად 100 ათასჯერ!

მაგრამ გამოდინების ასეთი სიჩქარეები ტექნიკის განვითარების თანამედროვე დონეზე მიუღწეველია. ამიტომ ჭერჯერობით არ არსებობს რეაქტიული შესაძლებლობანი ფოტონური ძრავების შესაქმნელად, თუმცა ნაკადების სიჩქარე წამში 200-

300 კმ-ის რიგის შეიძლება მიღწეულ იქნეს იონური ძრავებით.

\*\*\*

რაში მდგომარეობს იონური ძრავის მუშაობის პრინციპი?

ნეოთიერებათა ატომები ჩვეულებრივ მდგომარეობაში ნეიტრალურია. ენერგიის მიყვანისას ისინი აღიგნებიან, კარგავენ ელექტრონების ნაწილს და გარდაიქმნებიან დადებითად დამუხტულ იონებად. იონების მოძრაობა შეიძლება აჩქარდეს მძლავრ ელექტრულ ველში უდიდეს სიჩქარეებამდე და გაიტყორცნოს საჭირო მიმართულებით. ამ დროს კოსმოსური ხომალდი შეძლებს მიიღოს აჩქარება საპირისპირო მიმართულებით.

არსებობს იონური ძრავების სხვადასხვა სქემები. ერთ-ერთი ყველაზე გავრცელებული სქემა, რომელიც გამოაქვეყნა კურნალმა „ინტერავია“, მოცემულია აქვე (იხ. ნახ.). იონურ ძრავებში ენერგიის პირველადი წყაროს სახით ბევრი ქვეყნის სწავლულები ვარაუდობენ გამოიყენონ ატომური რეაქტორი, რადგან იგი საშუალებას იძლევა მიღებულ იქნეს დიდი თბური სიმძლავრე ატომური საწვავის მცირე ხარჯის დროს. საკამრისია ითქვას, რომ ერთი კლოგრამა ურან-235 ეკვივალენტურია 1700 ტონა ჩვეულებრივი საწვავისა.

რეაქტორის თბური ენერჯია საჭირო იქნება გარდაიქმნას ელექტრულ ენერჯიად. ეს შესაძლებელი იქნებოდა გაკეთებულიყო უშუალოდ, თუ მოხერხდებოდა თერმოელექტრული ბატარეების გამოყენება. მაგრამ მათი მარჯვ ქმედებით კოეფიციენტი ჯერჯერობით მეტად დაბალია. თანამედროვე პირობებში უფრო რეალურად ითვლება გზა თბური ენერჯიის მიმდევრობით გარდასაქმნელად მექანიკურად, ხოლო მექანიკურად — ელექტრულ ენერჯიად, როგორც ეს ხდება თბურ ელექტროსადგურებში.

ენერჯის ასეთი გარდაქმნა შეიძლება მიღებულ იქნეს ტურბოგენერატორში, რომლის სქემაც ნახ-ზეა მოცემული. აქ სითბოს შემცველი (აირი ან სითხე), რომელც ცირკულირებს ჩაკეტულ სისტემაში: კომპრესორი-რეაქტორი — ტურბინა — მაცივარი, სითბოს რეაქტორიდან გადასცემს ტურბინას. ამ სითბოს ნაწილი ტურბინაში გარდაიქმნება მექანიკურ მუშაობად და მიდის ელექტრული გენერატორის ასამოქრავებლად. ტურბინის შემდეგ სითბოს შემცველმა გამოუყენებელი სითბო უნდა გადასცეს მაცივარს. ეს მოთხოვნა გამოძინარეობს თერმოდინამიკის მეორე კანონიდან და აუცილებელია ნებისმიერი თბური მანქანისათვის. აუცილებელია აგრეთვე გენერატორის გაცემა.

ჩვეულებრივ ძალურ დანადგარებში, რომლებიც მუშაობს შერეული ციკლით, სითბოს საჭირო არიანება ხორციელდება თბოვადამცემში, რომელიც წყლით გრილდება. თვითმფრინავში მაცივებელი გარემოს სახით შეიძლება გამოყენებულ იქნეს ჰაერი. მაგრამ როგორ ავირილოთ სითბო საჰლანტათორის სივრცეში, რომელსაც არა აქვს მჭიდრო მატერიალური გარემო? ამისათვის შესაძლოა ერთი გზა — სითბოს არინება კოსმოსში გამოსხივების ხარჯზე.

ელექტრულ ენერჯიად თბური ენერჯიის გარდაქმნის პროცესის მარჯი ქმედების კოეფიციენტი ტურბოგენერატორში შეადგენს დაახლოებით 20%-ს. მაშასადამე, სამყაროში საჭიროა გადიოცეს რეაქტორის მიერ გამოყოფილი მთელი სითბოს დაახლოებით 80%. ეს მოითხოვს მაცივრის შექმნას, რომელსაც მეტად დიდი გამოსახივებელი ზედაპირი ექნება.

სითბოს ასეთი გამოხსივარის შექმნა კოსმოსურ ხომალტზე, რომელიც სტარტს დედამიწიდან იღებს, მისი დიდი წონის გამო უაზროა. მაგრამ კოსმოსური რაკეტა ორბიტის საწყის წერტილში შეიძლება მიიყვანოს ჩვეულებრივი საწვავით მომუშავე ძრავებში შეივნით შეტანილი მაცივრით და უმუშევარი იონური ძრავებით. კოსმოსურ სივრცეში, სადაც პრაქტიკულად არ არსებობს მიზიდულობის ძალები და გარემოს წინაღობა, შეიძლება გაიშალოს დიდი ზედაპირები სითბოს გამოსახივებლად და შემდეგ ჩავრთოთ იონური ძრავა. სწორედ ასე წარმოდგენილი იონური ძრავების გამოყენება მომავალში.

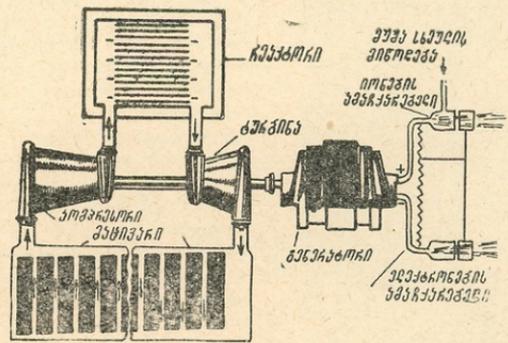
\*\*\*

იონების მისაღებ მუშა სხეულად გამოდგება ისეთი ნივთიერება, რა-

ყოფილებს ტუტე მასალაში მასობრივად და ცეზიუმში. მათი დაინება ადვილია პლატინის ან ვოლფრამის გავაზრებულ ბადეში გავლისას. მაგრამ ამაზე ელექტრული სიმძლავრის შედარებით მცირე ნაწილი იხარჯება. გენერატორის მიერ წარმოქმნილი სიმძლავრის ძირითადი ნაწილი იხარჯება მაღალი ძაბვის ელექტრულ ველში დალტბითად და მუხტული იონების ასაჩქარებლად. შესაბამე მოწყობილობას ამაჩქარებელ კამერას უწოდებენ. ამ კამერიდან იონების გამოტორცნისას კი წარმოქმნება ძრავის წვევა.

ძრავიდან გამოტორცნილი დადებითი იონების მიხედვით რაკეტა დაიმუხტება უარყოფითად მასში დარჩენილი ელექტრონების ხარჯზე. უარყოფითი მუხტი, იმოქმედებს რა იონებზე ასაჩქარებელი ველის უკუმიმართულებით, შეანელებს მათ მოძრაობას. ამიტომ საჭიროა ელექტრონების გამოტორცნაც, თუმცა მათი მასა მცირეა და ამის ხარჯზე წარმოქმნილი წვევა უმნიშვნელო.

იონური ძრავს შესაძლო კონსტრუქციები ჯერჯერობით რთულია, ხოლო წონა — დიდი. გაანგარიშებები აჩვენებს, რომ 10 კგ წევის



მლის დაინიშნება ადვილია. ამ მოთხოვნებს, ბევრი სპეციალისტის აზრით, ყველაზე უეთესად დააკმა-

მქონე ძრავს უნდა ჰქონდეს დაახლოებით 15 ტონა წონა. ამ წონის ორ მესამედზე მეტი მაცივარზე მო-



დის. გენერატორის უხელსაყრელი სი ძაბვა შეადგენს 20-30 ათას ვოლტს. აღნიშნული წევით ძრავის უწყვეტი მუშაობისათვის ერთი წლის განმავლობაში საჭიროა დაიხარჯოს დაახლოებით 20 ტონა მუშა სხეული (ცეზიუმი).

როგორც ვხედავთ, დიდი წევის მქონე იონური ძრავის შექმნა დაკავშირებულია მნიშვნელოვან პრაქტიკულ სიმძნელებთან. მაგრამ შედარებით ნაკლები წევისას, ერთი ან ერთ კგ-ზე ნაკლები რიგით, შეიძლება მივიღოთ საფრენი აპარატის შესამჩნევი აჩქარება — დაახლოებით 0,001 მ/წმ<sup>2</sup>. ერთი შეხედვით ეს აჩქარება უმნიშვნელოდ მოგვიჩვენებთ, მაგრამ უპიკრო სივრცეში ძრავის ხანგრძლივი მუშაობისას ასეთი აჩქარება თანდათანობით შეძლებს საპლანეტაშორისო ხომალდს მიანიჭოს უზარმაზარი სიჩქარე, რომელიც საჭიროა კოსმოსური სივრცის გადასალახავად შედარებით მოკლე დროში.

(გვ. „სოვეტსკაია ავიაცია“, 1959 წ.)

ნათურა თავსდება ჩემოდანში, მისი შტატივი მოძრავი სახსრების საშუალებით მიმავ.



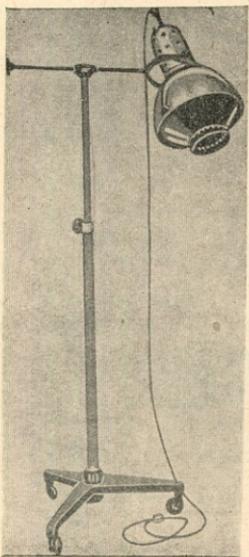
პორტატული სოლუქსის ნათურა

## სოლუქსის ნათურები

სოლუქსის ნათურები ინფრაწითელი სხივებისა და ნაწილი ხილული სპექტრის სხივების წყაროა. იგი გამოიყენება ავადმყოფის სხეულის ნაწილის ადგილობრივი სამკურნალო გათბობისათვის.

ნათურა წარმოადგენს შტატივზე მოძრავად დამაგრებულ რეფლექტორს, რომლის ვაზნაში ეტარებენ საჭირო სიმძლავრის ელექტრონათურა. შემოსხივების ზედღაბრის სიდიდის შემოსაფარგლავად გამოიყენება კონუსური ლოკალიზატორები სიბოგაუმტარი მასალის რგოლებით.

ნათურები, რომლებიც მუშაობს 127-220 ვოლტი ძაბვისას, სამი ტიპისა და ერთმანეთისაგან სიმძლავრითა და ფორმით განსხვავდება:



სტაციონარული სოლუქსის ნათურა

ა) სტაციონარული სოლუქსის ნათურა 500 ვატი სიმძლავრისა და გამოიყენება სინათლით სამკურნალო კაბინეტში; აქვს ვერტიკალური შტატივი გორგოლაკებით (იატაკზე გადასადგილებლად). რეფლექტორი საქვრით შტატივზე მოძრავი ქუროს საშუალებითაა დამაგრებული. ნათურის სიმაღლეა 20 სმ, წონა — 28 კგ.

ბ) სოლუქსის ნათურა (მაგიდი) 200 ვატი სიმძლავრისა და იმართება სამკურნალო კაბინეტებსა და ავადმყოფის საწოლთან. აქვს პატარა შტატივი მასიური დაბოლოებით. პროცედურის ჩატარებისას ნათურისათვის საჭირო მდგომარეობის მიყვება სახსრების საშუალებით ხდება. ნათურის სიმაღლეა — 43,5 სმ, ფუტის სიგრძე — 28 სმ, წონა — 56 კგ.

გ) პორტატული სოლუქსის ნათურა — 200 ვატი სიმძლავრის, გამოიყენება ბინაზე დახმარების აღმოჩენისათვის.

რებულია ჩემოდნის ერთ-ერთ გვერდზე. მკურნალობისას შემოსხივების ინტენსივობის დოზირება წარმოებს გამოსხივების წყაროსა და შემოსხივებულ ზედაპირის შორის მანძილის ცვლილებით. უკვე ნათურას შესაბამისად თან ერთვის 127 ან 220 ვოლტი ძაბვის ელექტრონათურა და ლოკალიზატორი.

## შახვის სამაგრი მინისაგან

როგორც ცნობილია, შახტის კამარების გამაგრებისათვის გამოიყენება ლითონის ბიგები, რაზეც ბევრი ლითონი იხარჯება. საბჭოთა სწავლულები გულდასმით ეძებენ გზებს სხვა მასალებით მის შესაცვლელად. ამ მხრივ მეტად საინტერესოა ლენინგრადის „გვიროსტექლოს“ ინსტიტუტის მუშაობა. ამ ინსტიტუტის თანამშრომელთა ჯგუფმა კ. ა. შახვიანიც მეთაურობით დაამუშავა ხერხი შახტის სამაგრის დასაშავებლად მინალასტისაგან, რომელიც წარმატებით შეცვლის ლითონს. მისგან დამზადებული ბიგები ლითონის ბიგებთან შედარებით ორჯერ უფრო მსუბუქია და არ განიცდის კოროზიას.

მინალასტის სამაგრებს დაამზადებს სპეციალიზებული ქარხნები, რომლებიც აიგება შვედლანდის მანჩლერ „გიბროსტექლოს“ ინსტიტუტმა უკვე შეადგინა ერთ-ერთი პირველი ქარხნის პროექტი. ამ ინსტიტუტის პროექტით აიგება ხუთი ასეთი ქარხანა.

# კუბური წესის მოძრაობა

## 6. მოსალოდნელი

### კუბური ფეხის მთელი რიხებიდან პროფესიონლის ნაწი

მოცემული მთელი რიხებიდან კუბური ფეხი რომ ამოვიღოთ, უნდა დავყოთ მარჯვნიდან მუსლებად ისე, რომ თითო მუსლში იყოს სამ-სამი ციფრი გარდა უკანასკნელისა, რომელიც შეიძლება იყოს ორი ან ერთი ციფრიც.

ფეხის პირველი ციფრის საპოვნელად პირველ მუსლს ამოვფეხავთ კუბად.

ფეხის მეორე ციფრის საპოვნელად პირველ მუსლს უნდა გამოვავლოთ ფეხის პირველი ციფრის კუბი. ნაშთს მივუწეროთ მეორე მუსლი და მიღებული რიხების ასეულების რიხები გავყოთ იმ გამოსახულების ასეულების რიხებზე, რომელიც შემდეგნაირად მიიღება — ამოფხვივალ ციფრს მიუწეროთ ნული, შემდეგ ავიყვანოთ კვადრატში და მიღებული რიხები გავასამკვეთოთ. განაყოფი უნდა შევამოწმოთ.

შემოწმებას შემდეგნაირად ვაწარმოებთ: ვწერთ ამოფხვივალს შედეგად მიღებულ პირველ ციფრს და ვუწერთ ნულს. მიღებულ რიხებს ვამრავლებთ ამოფხვივის პირველი ციფრისა და უკან მიწერილი გამოსაცდელი ციფრისაგან მიღებულ ორნიშნა რიხებზე, მიღებულ ნამრავლს ვასამკვეთებთ და ეუმატებთ გამოსაცდელი ციფრის კვადრატს. ამ მოქმედების შემდეგ მიღებულ რიხებს ვამრავლებთ გამოსაცდელ რიხებზე. თუ ნამრავლი ნაშთს აღემატება, მაშინ გამოსაცდელი რიხები უვარგისია და უნდა გამოვცადოთ შემდეგი ნაკლები ციფრი.

ამევე ხერხით ვიპოვიან ფეხის შემდეგ ციფრებს. თუ რომელიმე მუსლის ჩამოტანის შემდეგ მიღებული რიხების ათეულების რიხები გაყოფაზე ნაკლები აღმოჩნდება, მაშინ ამოფხვივანი უნდა დაწეროთ 0. ჩამოვტანოთ შემდეგი მუსლი და განვაგრძოთ მოქმედება ჩვეულებრივად.

ამოფხვივას ვაწარმოებთ შემდეგნაირად: წესის თანახმად ფეხებზე გამოსახულება დავყოთ მუსლებად, სადაც უკანასკნელ მუსლში გვაქვს ერთი ციფრი, ე. ი. 2. აქედან კუბური ფეხი ამოვა 1, ვწერთ ამოფხვივის პირველ რიხებზე. მეორე რიხები რომ ვიპოვიოთ, ამისათვის პირველი რიხები ავიყვანოთ კუბში, გამოვავლოთ 2-ს, მივიღებთ ნაშთს 1-ს, ამ ნაშთს მივუწეროთ შემდეგი მუსლი. მივიღებთ 1799, წინ ჩამოვუსვით ვერტიკალური ხაზი. წესის თანახმად პირველ ციფრს მივუწეროთ 0 და ავიყვანოთ კვადრატში, მივიღებთ  $10^2=100$ -ს, ეს კი გავასამკვეთებთ, ე. ი.  $100 \times 3=300$ -ს. ნაშთის ასეულების რიხები გავყოთ  $100 \times 3$  ნამრავლის პირველ ციფრზე, ე. ი.  $17:3$ , მივიღებთ განაყოფში მთელ 5-ს. შევაიმოწმოთ, ვარგისია თუ არა ეს ციფრი.

შემოწმების წესის თანახმად ვწერთ  $(10 \times 15 \times 3 + 5^2) \times 5$ . ეს კი ტოლია 2275-ის. როგორც ვხედავთ, ნაშთს აღემატება, ამისათვის საპოვნნი რიხები უვარგისია. ვცადოთ შემდეგი რიხები, ე. ი. 4.  $(10 \times 14 \times 3 + 4^2) \times 4$ . ეს კი უდრის 1744-ს, ე. ი. 4 ვარგისია.  $(10 \times 14 \times 3 + 4^2)$  ამ შედეგს ვწერთ ვერტიკალური ხაზის მარცხნივ და ვამრავლებთ 4-ზე, ნამრავლს ნაშთის ქვეშ ვწერთ და გამოვავლებთ. გამოკლების შემდეგ მივიღებთ ნაშთს, 55-ს. ამ ნაშთს მივუწეროთ შემდეგი მუსლი, მივიღებთ 55048-ს. ფეხის მესამე ციფრის საპოვნელადაც ისევე ვიქცევით, როგორც მეორე ციფრის პოვნისას, ე. ი.  $140^2 \times 3 = 58800$ . ამ რიხებზე ვყოფთ ნაშთს, რომელშიც არ თავსდება ერთჯერად: ამისათვის ამოფხვივის მესამე რიხებზე ვწერთ 0-ს. ჩამოვიტანოთ შემდეგი მუსლი და განვაგრძოთ მოქმედება ჩვეულებრივად.

### კუბური ფეხის მიხალოპიითი პროფესიონლის ნაწი

მოცემული რიხების როგორც მთელი, ისე ათწილადი დავყოთ მუსლებად (სამ-სამი ციფრი მუსლებში). დავყოფის დროს ციფრების ათეულ უნდა ვაწარმოოთ მთელში მძიმედან მარცხნივ, ათწილადში — მძიმედან მარცხნივ.

$$\sqrt[3]{2799048062357} = 14093$$

		-1	
	436	1799	
×	4	1744	
×	5917881	55048062	
	9	53260929	
×	595711119	1787133357	
	3	1787133357	



მოკემული მთელი რიცხვიდან ან ათწილიდან მი-  
ახლოებით კუბური ფესვი რომ ამოფეხსვით სიზუსტით  
0,1-მდე, 0,01-მდე და ა. შ., ჯერ ვპოულობთ მიახლოე-  
ბით ფესვს ნაკლებობითი სიზუსტით 1-მდე, რისთვისაც  
ამოფეხსვავით მთელს (თუ მთლები არა გვაქვს, მაშინ  
ამოფეხსვაში უნდა დაწეროთ 0 მთელი). შემდეგ კეძებთ  
მეათედების ციფრს. ამისათვის ნაშთს უნდა მივუწეროთ  
მძიმის მარჯვნივ სამი ციფრი, (თუ ასეთი არ არის, მაშინ  
ნაშთს უნდა მივწეროს სამი ნული) და განვაგრძობთ ამო-  
ფეხსვა ისე, როგორც მთელი რიცხვიდან. მიღებულ  
რიცხვს ვწერთ ამოფეხსვის მეათედების ადგილას. შემ-  
დეგ ვპოულობთ მეასედების ციფრს. ამისათვის ახალ  
ნაშთს კიდევ უნდა მივუწეროთ უკვე ჩამოტანილი ციფ-  
რების მარჯვნივ მდებარე სამი ციფრი და ა. შ.

$$\begin{array}{r} \sqrt[3]{896:736} = 9,64 \\ \underline{729} \\ 25956 \quad 167736 \\ \times \quad 6 \quad 155736 \\ \hline 2776336 \quad 12000000 \\ \times \quad 4 \quad 11105344 \\ \hline 894656 \end{array}$$

ამოფეხსვა შემდგენიარად მიმდინარეობს: ესარგებ-  
ლობით მოკემული რიცხვის როგორც მთელი, ისე ათწი-  
ლის დაყოფის წესით. მუხლებად დაყოფის შემდეგ  
მთლების რიცხვში მივიღებთ სამ ციფრს. ამ რიცხვი-  
დან ამოფეხსვის კუბური ფესვი, იქნება 9, ე. ი. ამოფეხს-  
ვის პირველი ციფრი. მეორე ციფრი რომ ვიპოვოთ, ამი-  
სათვის პირველი ციფრი ავიყვანოთ კუბში, ე. ი.  $9^3=27$ -ში  
და გამოვაკლოთ მთლების მუხლს. მივიღებთ ნაშთს —  
167-ს, რომელსაც მივუწეროთ ათწილის პირველ მუხლს,  
მივიღებთ 167736-ს. ამ რიცხვის ასეულის რიცხვი გავ-  
ყოთ იმ რიცხვის ასეულების რიცხვზე, რომელიც მიიღე-  
ბა, თუ ამოფეხსვის პირველ ციფრს მივუწეროთ ნულს, ავიყ-  
ვანთ კვადრატში და გავასამკვეცებთ, ე. ი.  $90^2 \times 3 = 24300$ .  
საერთოდ უკეთესია ნაშთის ათასეულების რიცხვი გავ-  
ყოთ გამყოფის ათასეულების რიცხვზე, ვინაიდან ეს მოქ-  
მელება უფრო ზუსტია და საპირველ რიცხვსაც ზუსტს  
გვაძლევს.  $167:24$ , გვაძლევს 6-ს, რომელსაც ვწერთ  
მეათედების ადგილზე. შევაიწეროთ ციფრი 6 ვარგისია  
თუ არა,  $(90 \times 96 \times 3 + 6^2) \times 6 = 155736$ . აქედან გამოიმი-

ნარეობს, რომ 6 ვარგისია, ვინაიდან მიღებულ რიცხვი  
ნაშთზე მცირეა.  $90 \times 96 \times 3 + 6^2$ . ამ მოქმედებებზე  
ვწერთ ვერტიკალური ხაზის მარცხნივ და გამრავლებით  
6-ზე. ნამრავლს კი ნაშთის ქვეშ ვწერთ და გამოვაკ-  
ლებთ. მივიღებთ ნაშთს 12000-ს. მას მივუწეროთ შემ-  
დეგი მუხლი. ჩვენ მაგალითში ფესვში შემდეგი მუხლი  
არაა, ამისათვის ნაშთს მივუწეროთ სამი ნული, მივი-  
ღებთ 12000000-ს. ამოფეხსვის მესამე ციფრი, ე. ი. მე-  
სედების ციფრი რომ ვიპოვოთ, ამისათვის ისევ ვიქცე-  
ვით, როგორც მეორე ციფრის პოვნისას და განვაგრძობთ  
მოქმედებას ჩვეულებრივად.

შენიშვნა: კუბური ფესვის ამოფეხსვის დროს ზოგ-  
ჯერ ფესვქვეშა გამოსახულება ამოფეხსვის მეორე ციფ-  
რის პოვნის დროს წესს არ ემორჩილება. მაგალითად:

$$\begin{array}{r} \sqrt[3]{63530} = 39,9 \\ \underline{27} \\ 3591 \quad 36530 \\ \times \quad 9 \quad 32319 \\ \hline 466911 \quad 4211000 \\ \times \quad 9 \quad 4202199 \\ \hline 8801 \end{array}$$

წესის თანახმად, ფესვქვეშა გამოსახულება დაე-  
ყოთ მუხლებად. მარცხნიდან პირველ მუხლში გვაქვს  
63. აქედან კუბური ფესვი ამოვა 3. ვწერთ მას ამოფეხს-  
ვის პირველ ციფრად. ფესვის მეორე ციფრის საპირვე-  
ლად მარცხნიდან პირველ მუხლს გამოვაკლოთ ამოფეხს-  
ვის პირველი ციფრის კუბი, ე. ი.  $63-27=36$ . ნაშთს  
მივუწეროთ მეორე მუხლი და მიღებული რიცხვის —  
36530 — ასეულები გავყოთ იმ რიცხვის ასეულებზე,  
რომელიც მიიღება, როცა ამოფეხსვის პირველ ციფრს  
მივუწეროთ ნულს, ავიყვანთ კვადრატში და გავასამკე-  
ცებთ  $(30^2 \times 3 = 2700)$ , ე. ი.  $365:27=13$  მთელს, მაშასა-  
ღამე, ამოფეხსვის მეორე გამოსაცდელ ციფრად მივიღოთ  
რიცხვი 13. ეს კი დაუშვებელია, რადგან იგი ორნიშნა  
რიცხვია.

ასეთ შემთხვევაში გამოსაცდელ ციფრად ყოველ-  
თვის ვიღებთ 9-ს. შევაიწეროთ 9 ვარგისია თუ არა?

შემოწმების წესის თანახმად ვწერთ:  $(30 \times 39 \times 3 + 9^2) \times 9 = 32319$ . მიღებული რიცხვი ნაშთზე მცირეა, ე. ი.  
9 ვარგისია. ამის შემდეგ ჩვეულებრივად განვაგრძობთ  
მოქმედებას.

# ს კ ა ნ დ ი ს ც ი ხ ე

პ. გუშხრიძე

ჩხარის საშუალო სკოლის ისტორიის მასწავლებელი, კულტურის ძეგლთა დაცვის რაიონული სამბოს წევრი

სკანდის ციხე საქართველოს ერთ-ერთი უძველესი ციხე-სიმაგრეა, რომელსაც არავითარ დანუცავს კოლხეთის, ეგრისის, აფხაზთა და შემდეგ იმერეთის სამეფოს აღმოსავლეთი საზღვარი.

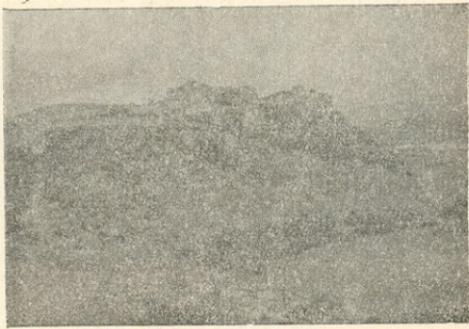
იგი მდებარეობს თერჯოლის რაიონის სოფ. სკანდის ჩრდილოეთ მხარეს, მაღალ და მეტად დაქანებულ მთაზე, რომლის სიმაღლე 120 მ-ია. ციხეს ჩრდილოეთით ჩამოედის ნაკადული, რომელსაც ადგილობრივი მცხოვრებნი გვირაბის ღელეს ან „გურამღელეს“ უწოდებენ, ხოლო სამხრეთით — ბერისწყაროს, ანუ სათაფის წყაროს, კე. დღეისათვის დატულებული ციხის ნანგრევებს 7.000 კვ. მ ფართობი უჭირავს. სკანდის ციხის ნანგრევებიდან შედარებით კარგადაა დაცული ცენტრალური ნაგებობის აღმოსავლეთ კედელი და მის შიგნით სვეტთალებიანი შენობა. მიუხედავად ნანგრევებისა, სკანდის ციხე-სიმაგრის სვეტთალებიან შენობასა და ბურჯ-კოშკების ნაშთებს დღესაც განცვიფრებაში მოჰყავს მნახველი.

სკანდის ციხის შესახებ ყველაზე ადრინდელი ცნობა ეკუთვნის ბიზანტიელ ისტორიკოსს პროკოპი კესარიელს (VI ს-ის პირველი ნახევარი). პ. კესარიელი, ბიზანტიის სამეფო კარის ოფიციალური ისტორიკოსი და სარდალ ველისარის მრჩეველი, მომსწრე იყო ბიზანტიასა და სპარსეთს შორის აღმოსავლეთში ბატონობისათვის წარმოებული ომებისა, რომლებმაც მის თხზულებებში ფართო ასახვა პოვა.

VI საუკუნეში მწვედებოდა წინააღმდეგობა ბიზანტიასა და სპარსეთს შორის. ეს წინააღმდეგობა ომად იქცა ანასტასი კეისრისა (492-518 წწ.) და მისი მემკვიდრეების — იუსტინე კეისრისა (518-527 წწ.) და იუსტინიანე დიდის (527-565 წწ.) დროს. საომარი ოპერაციები ძირითადად მიმდინარეობდა ლაზიკაში (დასავლეთ საქართველო), ვინაიდან ლაზიკას, ანუ ეგრისს, დიდი სტრატეგიული და ეკონომიური მნიშვნელობა ჰქონდა ორივე მხარისათვის. „იბერიასა და ლაზიკას დიდი ეკონომიური და სტრატეგიული მნიშვნელობა ჰქონდა. — წერს პროფ. ს. ყაუტხჩიშვილი, — განსაკუთრებით ეს ითქმის ლაზეთზე, რომელსაც მოეპოვებდა ისეთი მოსავლიანი კუთხე, როგორც იყო მუხრანის და ისეთი პირველხარისხოვანი

ციხე-სიმაგრეები, როგორც იყო შორაპანი და სკანდე, არქეოპოლისი და პეტრა“.

სპარსეთის სასანიდურმა დინასტიამ ბიზანტიას ზედმიწევნით წაართვა ტერიტორიები აღმოსავლეთში. IV-V საუკუნეებში იბერია სპარსეთის გავლენის ქვეშ მოექცა. მოსალოდნელი საფრთხისაგან თავის დასაცავად აღმოსავლეთ რომის იმპერიამ გადაწყვიტა ეგრისის გამაგრება. მათ ეგრისში თავისი ჯარები შემოიყვანეს და სასაზღვრო ციხე-სიმაგრეებში — სკანდასა და შორაპანში — ჩააყენეს. ამ პერიოდში სკანდას (შორაპანთან ერთად) დიდი როლი ენიჭებოდა არა მარტო ეგრისის აღმოსავლეთი საზღვრის დაცვის თვალსაზრისით, არამედ აღმოსავლეთ ეგრისის ბედის საკითხშიც, ვინაიდან ვის ხელშიც იქნებოდა სკანდის ციხე, მისთვის უზრუნველყოფილი იყო ლაზიკის მთელ აღმოსავლეთ ტერიტორიაზე ბატონობა.



სკანდის ციხე. ზედი აღმოსავლეთიდან

ბიზანტიის ჯარმა ციხის დაცვა ვერ შეძლო. 523 წელს, როდესაც იბერიის მეფის გურგენის აჯანყება მარცხით დამთავრდა, მეფე ცოლ-შვილითა და დიდებულეებით იძულებული გახდა ეგრისში გახიზნულიყო. გაქცე-



ულ მეფეს დაედგნა სპარსეთის ჯარი და შემოჰყვა მას აღმოსავლეთ ევრისში. იბერიის მეფემ და დიდებულებმა მოასწრეს შუა ევრისში შესვლა, ხოლო სპარსელთა ჯარი მიადგა სასაზღვრო ციხეებს — სკანდასა და შორაპანს. მიუხედავად იმისა, რომ სკანდა ძლიერ იყო გამაგრებული, სპარსელებმა იგი უომრად აიღეს.



სკანდა, დარბაზის ნანგრევების ხედი სამხრეთიდან

523 წლიდან სკანდის ციხე ხელთ უპყრიათ სპარსელებს, ხოლო 532 წელს ე. წ. „საუკუნო ზავით“. ის კვლავ დაუბრუნდა ბიზანტიას. ზავის მიუხედავად, 542 წელს ევრისში ბრძოლები კვლავ განახლდა ბიზანტიასა და სპარსეთს შორის, 551 წელს სპარსელებმა სკანდა აიღეს და იქ ბიზანტიელთა მიერ დანგრეული ციხე-სიმაგრე აღადგინეს.

VII-VIII სს. სტრატეგიული თვალსაზრისით კვლავ დიდი როლი ენიჭება სკანდის ციხეს, რადგან იგი აღმოსავლეთ საქართველოსაკენ მიმავალ სახმელეთო გზაზე მდებარეობდა.

საქართველოს გაერთიანების შემდეგ სკანდის ციხემ თავისი განსაკუთრებული მნიშვნელობა თუმცა დაკარგა, მაგრამ, როგორც ციხე-სიმაგრე, ის კვლავ განაგრძობს არსებობას. ამ პერიოდის ცნობები სკანდის ციხის შესახებ მცირეა. ვიცით მხოლოდ, რომ თემურ-ლენგის მეექვსე ლაშქრობის დროს, 1401 წელს, თემურის ურდოებს ის მიწასთან გაუსწორებიათ: საქართველოს მეფე ალექსანდრე დიდმა (1412-1443 წწ.) ლიხთ-იმერეთის შიდა მხარის დაცვისათვის ციხე კვლავ აღადგინა.

XV ს-დან ისევ იწყება სკანდის ციხე-სიმაგრის მნიშვნელობის ზრდა. მას უკრძალვებს აქცევს ქართლი-იმერეთის მეფე ბაგრატ VI (1566-1578 წწ.). იქ აშენდა მეფის სასახლე და სკანდა იქცა ბაგრატის საზაფხულო რეზიდენციად.

XV ს-ის დასასრულს გაერთიანებული საქართველოს სახელმწიფოიდან იმერეთის გამოყოფის შემდეგ სკანდის

ციხის მნიშვნელობა კიდევ უფრო გაიზარდა. XV-XVI სს-ში ძირითადად დასრულდა ციხის ნაგებობათა აგება. ციხეში შეიზღუდა ქვის ახალი მძლავრი ბურჯებით, გალავანს შიგნით აშენდა სხვადასხვა დანიშნულების ნაგებობანი და სხვ.

XVII ს-ში იმერეთის მეფე ალექსანდრე მესამის დროს სკანდა საზაფხულო ავარაკად და სამეფო სახლის რეზიდენციად გადაიქცა. ამ დროისათვის სკანდა, როგორც რუსი ელჩები ტოლოჩანოვი და იველევი აღნიშნავენ, ერთ-ერთ კეთილმოწყობილ ციხე-სიმაგრედ ითვლებოდა. იგი შემოზღუდული იყო ქვის კედლით, რომლის სიმაღლე 10 საეგნს აღწევდა. ციხის კედელში ჩატანებული იყო სამი თუ ოთხი კოშკი, რომელზეც იდგა ქვეშეხები (ერთი მათგანი ინახება ქუთაისის ისტორიულ-ეთნოგრაფიულ მუზეუმში). ქვის კედლის შიგნით მოთავსებული იყო საზოგადოებრივი დანიშნულების ნაგებობანი (როგორცაა დღეისათვის ნანგრევებად ქცეული ცენტრალური ნაგებობის ნაშთი). ეს შენობა შედგებოდა რამდენიმე ოთახისა და დარბაზისაგან. აქვე იყო საკურქლე, სადაც ინახებოდა მეფისა და სამეფოს განძეულობა. სამეფო დარბაზი (XVII საუკუნის შუა წლებში აქ მიმდინარეობდა რუსეთ-საქართველოს მოლაპარაკება) და სხვა ოთახები მაღალი გემოვნებით იყო გაფორმებული. ციხის გალავნის შიგნით იყო წმ. გიორგის სახელებზე აშენებული ეკლესია უჯვაროდ. ეკლესიის შიგნითა კედლები მოხატული იყო სხვადასხვა სასულიერო ხასიათის სურათებით. ეკლესიის ახლოს იდგა მეფის სასახლე. აქვე იყო ბეღელი, მარანი, რომელიც დღესაც დასახულია ცენტრალური ნაგებობის ჩრდილოეთით.

ციხეს ჰქონდა გვირაბი, რომელიც იწყება ჩრდილოეთის მხარეს მდებარე კოშკთან და ჩადის „გურამელეში“. გვირაბით მარადეობდა ციხე სასმელი წყლით. სკანდას ჰქონდა ერთი ძალიან ცუდი, მაგრამ საიმედოდ გამაგრებული შესასვლელი.

ციხის გარშემო მდებარე გორაკებზე აშენებულ სახლებში ცხოვრობდნენ სკანდის მეციხოვნეი. აქვე იყო ბაღი, სადაც მეფე თავისი სახლობით ზაფხულობით ისვენებდა. ამ ადგილს ხალხი დღესაც სასენენებს უწოდებს.

სკანდის ციხე-სიმაგრის ნანგრევებში შენახულია სხვადასხვა ეპოქის ნაგებობათა ნაშთები (უძველესი, ბიზანტიური ხანისა და უახლესი). ციხის ნანგრევებისა და არსებული წერილობითი წყაროების შესწავლა გვაფარაულებს, რომ სკანდის ციხე უნდა აშენებულიყო ძვ. წელთაღრიცხვის VI-V ს-ის მიჯნაზე, იმ დროს, როდესაც დასავლეთ საქართველოს ტერიტორიაზე კოლხეთის დიდი პოლიტიკური გაერთიანება შეიქმნა და მისი აღმოსავლეთი საზღვრის ხაზი სკანდა-შორაპანის მიმართულებით გადაიოდა.



ალექსანდრე III-ის (1639-1660 წწ.) გარდაცვალების შემდეგ იმერეთი შინაურმა არეულობამ მოიცვა. ამ პერიოდში სკანდის ციხე-სიმაგრეს კვლავ განსაკუთრებული მნიშვნელობა აქვს იმერეთის მეფეებისათვის. აქ ატარებენ უმეტეს დროს თავისი სახლობით ალექსანდრე III-ის შემეკიდრე ბაგრატი (1660-1681 წწ.), ალექსანდრე IV (1683-1695 წწ.) და სხვები. სკანდის ციხე-სიმაგრე XVIII ს-შიც ინარჩუნებდა იმერეთის სამეფოს საზღვრულ რეზიდენციის როლს. როგორც ვახუშტი ბაგრატიონი წერდა, ამ პერიოდში სკანდაში კვლავაა მეფის სასახლე — „არს მთის კალთას, სკანდას სასახლე მეფეთა და ციხე დიდი, დიდშენი“.

XVIII საუკუნეში ფეოდალური აშლილობით ისარგებლეს თურქებმა. მათ 1725 წლისათვის ხელთ იგდეს

შორანის, ცუცხვათის, ქუთაისის, ფოთისა და სხვა ციხეები. ერთ-ერთი ციხე-სიმაგრე, სადაც შეიძლება თავი შეეფარებინათ იმერეთის მეფეებს, იყო სკანდა, რადგან იგი ძლიერ გამაგრებული იყო და გეოგრაფიულადაც მოხერხებულ ადგილზე მდებარეობდა.

იმერეთის სამეფოს რუსეთთან შეერთების შემდეგ სკანდის ციხემ თავისი მნიშვნელობა დაკარგა. ის დაცარიელდა და უბატონოდ იქნა მიტოვებული.

მრავალი საუკუნის განმავლობაში უდიდესი შრომით შექმნილი ეს უღირსად დიდებული და საინტერესო ციხე-სიმაგრე, რომელიც ამაყად იდგა ეგრისის აღმოსავლეთ საზღვართან, დღეს მხოლოდ ნანგრევებს წარმოადგენს. ამ ნანგრევების შენარჩუნებასა და დაცვას სერიოზული ყურადღება უნდა მიექცეს.

## დონის რადიოაქტიური ინდიკატორი РИУ-1

დონის რადიოაქტიური ინდიკატორი განკუთვნილია ერთ რომელიმე სიბრტყეში სხვადასხვაგვარი სიმკვრივის ორი გარემოს გაყოფის დონის დისტანციური სივსალიზაციისათვის გაზომვის ობიექტთან უშუალო კონტაქტის გარეშე.

ხელსაწყოს აქვს საერთო სამრეწველო დანიშნულება და შეიძლება გამოყენებულ იქნეს ქიმიურ, ნავთობგადასამუშავებელ, კვების და მრეწველობის სხვა დარგებში.

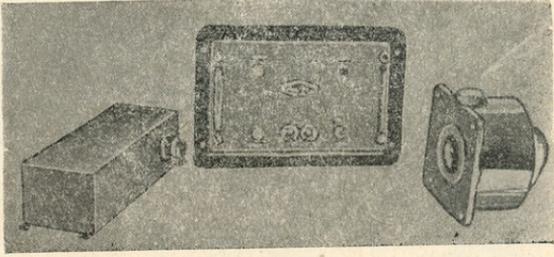
გაზომვის პარამეტრია მოცემულ სიმაღლეზე სხვადასხვაგვარი სიმკვრივის ორა გარემოს გაყოფის დონის არსებობა: აირი — სითხე ან აირი — მყარი სხეული. ობიექტზე გაზომვის წერტილების რაოდენობა ერთი. ხელსაწყოს გადამწოდი მუშაობს გარემომცველი გარემოს —20-დან +40°C-მდე. ფარდობითი ტენიანობა უნდა იყოს არაუმეტეს 90%-სა; დასაშვები ვიბრაცია — 50-მდე ჰერცი სიხშირით და 2,0 მმ-მდე ამპლიტუდით. ელექტრონული ბლოკისათვის გათვ-

ლიწინებულია მუშაობის შემდეგი პირობები: ა) გარემომცველი გარემოს ტემპერატურა +5-დან +35°C-მდე; ბ) ფარდობითი ტენიანობა — არაუმეტეს 75%-სა; გ) წვდურება და ძლიერი ვიბრაციების უქონლობა.

ხელსაწყოს ცდომილება არაუმეტეს ±20 მმ. გასაპვივრი ნივთიერების მინიმალური ფენა უღრის 200 მმ (1,0 გ/სმ<sup>3</sup> სიმკვრივით).

გაზომვის ობიექტის მაქსიმალური დამეტრია 6000 მმ 20 მმ ფოლადის კედლის სისქის დროს. წყაროს მაქსიმალური აქტივობა 30 მკიური.

ხელსაწყოს კვება წარმოებს ცვლადი დენის ქსელიდან 30 ჰერცი სიხშირითა და 220 ვოლტი ძაბვით; მოხმარებული სიმძლავრეა ± 70 ვატი.



\_\_\_\_\_



კანონზოვნი გეოქონოლოგიური თვალსაზრისით ყველაზე მნიშვნელოვან გვეფხს მუქმწურებები წარმოადგენს, ვინაიდან ისინი მაღალგეოგრაფიული, სწრაფად მოძრაობი, ვარემო პირობებზე ნაკლებად დამოკიდებული და ევოლუციის შედეგებით მაღალი ტემპის მქონე ცხოველები არიან. მიუხედავად ამისა, მთლიანად უნდა გამოვიყენოთ ორგანიზმა დაწარჩენი გვეფხვის მონაცემებით.

ერთობლივი გეოქონოლოგიური მეთოდის მნიშვნელოვან ელემენტად სწავლა ჩაითვლება სპორებისა და მტვრის ანალიზი. წარმოდგენა სტაბილურ ფლორებზე, რომლებსაც დიდი დროის მანძილზე ერთეული ტერიტორიაზე ეკავათ, არ შეეფერება სინამდვილეს. ფიტოცენოზები, ისევე როგორც ყველა ბიოცენოზი, ლაბილური კომპლექსებია და გეოლოგიური დროის განმავლობაში ხშირად იცვლება. ბოლნერ სხვადასხვა ფაქტორთა ზეგავლენით.

პოსტულატი მთელი ხმელეთის ფლორის თანდათანობითი ქსე-როფიტინაციის შესახებ, რომელსაც ბევრი ბოტანიკოსი და პალეო-

ბოტანიკოსი იზიარებს, სინამდვილის უხეშ გამარტივებას წარმოადგენს და არ შეიძლება საფუძვლად დაედოს ხმელეთის ფლორის გეოქონოლოგიას.

ავადემიკოს ლ. დავითაშვილის აზრით, მესამეულის სტრატოგრაფიისათვის განსაკუთრებული მნიშვნელობა აქვს ჩაკეტილ და ნახევრად ჩაკეტილ აუტებს, რომლებშიც მრავალი ორგანიზმი სწრაფ ევოლუციას განიცდის.

მომსხენებელმა ხაზგასმით აღნიშნა, რომ წყებათა პარალელუზაცია და გეოქონოლოგია ვანუყოფელია ამო თუ იმ მხარის გეოლოგიური აგებულების შესწავლასთან. იგი აგრეთვე შეიზო მრავალ სხვა საკითხს, დაკავშირებულს კონტინენტური ნაპლების სტრატეგოფიული პარალელუზაციის პრობლემასთან. ესისი დასასრულს გამოართა კამათი.

ა. ქაწანი

## ფთორპლასტიკი - 4

ფთორპლასტიკი-4 წარმოადგენს ტეტრაფთორეთილენის პოლიმერს. ვარგნულად მის ნაკეთობას აქვს თეთრი შეფერილობა და სრალა ზედპირი, რომელიც შეხებით პარაფინის ზედპირის გვაგონებს.

ქიმიური მდგომარეობით ფთორპლასტიკი-4 ალემატება ყველა ცნობილ ნივთიერებებს, მათ შორის ოქროსა და პლატინას. პრაქტიკულად იგი ყველა მინერალური და ორგანული სიმკვარის, ტუტეების, ორგანულ გამხსნელების, მჟავების და სხვა აგრესიულ სახეობებთან მიმართ მდებარე; იშლება მხოლოდ გამდნარი ტუტე ლითონებითა და ელემენტარული ფთორით; წყალში არ სხეულება და არ იქიჩება (წყალშთანქმე პრაქტიკულად ნულის ტოლია); გამოირჩევა განსაკუთრებული მაღალი ელექტრული თვისებებით.

ექსპლოატაციისას დასაშვებია სამუშაო ტემპერატურაა 250°. ფთორპლასტიკი-4-ის აფსკები ინარჩუნებს მოქნილობას — 100° ტემპერატურაზე დაბლადაც.

ფთორპლასტიკი-4-ის დიდი ნაკლია ცივდნადობა, რაც ტემპერატურის ზრდასთან ერთად მატულობს. 20-30 კგ/სმ<sup>2</sup> კუთრი დატვირთვისას ჩნდება შესამჩნევი ნარჩენი ელფორმაცია, ხოლო 200-250 კგ/სმ<sup>2</sup> წნევისას ნივთიერება გადადის რეგულარული დინების ვარემოში.

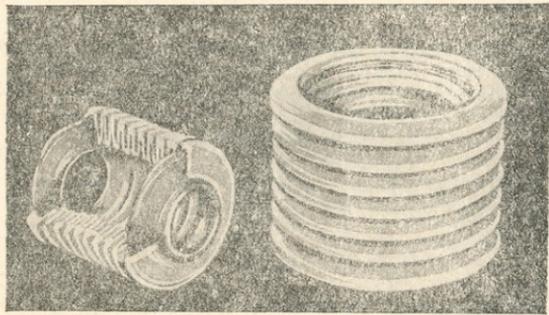
ფთორპლასტიკი-4-ის ცივდნადობა გამოიყენება ვალცებზე აფსკისა და შტანგწნეებზე მიღების დამზადებისას. სიციფში გავლინული ნიმუშების ზომა გათიბისას მცირდება, ხოლო გადასლის ვარტობაზე უფრო მაღალი ტემპერატურისას ცივდნადობა მიიღოს თავდაპირველი ზომა და ფორმა. ამიტომ ციფრული ნაკეთობა სჭარბის წინ რეკომენდებულია ვახურდეს ისეთ ტემპერატურაშიც, რომელიც 15-20°-ით აღებატება ექსპლოატაციის ტემპერატურას.

ფთორპლასტიკი-4-ის გადამუშავების ძირითადი მეთოდია წრადლისპერსიული ფხენილის ტამლტირება სიციფში 330-350 კგ/სმ<sup>2</sup> კუთრი წნევისას, ფორმირებული ნიმუშების თავსუფალ მდგომარეობაში 375 ± 10° ტემპერატურაზე შევზობა და შემდგომ ციციფება. ციციფების სიჩქარე განსაზღვრავს ნაკეთობის სტრუქტურასა და მექანიკურ თვისებებს.

სწრაფი ციციფებით ნაწრობ ნაკეთობებს უფრო მაღალი მაჩვენებლები აქვს გა-

ნაკეთობათა ნაშალი. მათი ზუსტი ზომები უზრუნველყოფილია ნაშალთა მექანიკური დამუშავებით.

ფთორპლასტიკი-4 ფართოდ გამოიყენება იქ, სადაც საჭიროა მაღალი სითბომდებეობა, ქიმიური მდებეობა და დიექტრული თვისებები. მისგან აშხადებენ: სამქილორებელ ნაწილებს (შუასადებები, ჩოხაღის სატნები, სამაქურები, სილონები და სხვ.); ელექტრო და რადიოტექნიკურ ნაკეთობებს (ფინები, დისკობები, რკოლები, ცილინდრები, აგრეთვე საიზოლაციო აფსკები); ქიმიურ მდებე დმტალებს (მიღები, კუქები, სრანსაცობები, ონ-



ქიმაზე სიმტციის ზღვარისა და დატრქმლების, მაგარი — დრეკილობის მოდულის ნაკლები მნიშვნელობა.

ნაწრობ ნაკეთობათა ექსპლოატაცია მიზანშეწონილია მხოლოდ ნორმალური ტემპერატურის პირობებში, რადგან გადიდებული ტემპერატურისას წრთობა იხსნება.

აღნიშნული მეთოდით მზადდება მხოლოდ

კანები, მემბრანები, ტუმბოები და სხვ.) და ფორიან ნაკეთობებს.

ფთორპლასტიკი-4-ის კუთრი წონაა 2,1-2,3 გ/სმ<sup>3</sup>; სიმტციის ზღვარია: უწრთობი ნივთიერების გაქიფისას — 140-200, ნაწრობი ნივთიერების გაქიფისას — 160-250, სტატიკური დუნევისას — 110-140, ხოლო კუმშიფისას არა ნაკლებ 200 კგ/სმ<sup>2</sup>-ისა.



წასაღის 4-50, ს.ო.წ. პალატიის 7-წლიანი სკოლა,  
მასწავლებელ ბ. ხარაზიშვილს

**კითხვა:** ვარსკვლავი ანტარესი რომ მზის ადგილზე ყოფილიყო, მზის სისტემის რომელ პლანეტებზე იქნებოდა სიცოცხლე და რომელზე არა?

**პასუხი:** ვარსკვლავი ანტარესი რომ მზის ადგილზე ყოფილიყო მზის სისტემის მხოლოდ შორეულ პლანეტებზე შეიძლებოდა შექმნილიყო სიცოცხლისთვის ხელსაყრელი პირობები.

ენობილა, რომ ანტარესი მიეკუთვნება წითელი ფერის გვიანდ ვარსკვლავთა კლასს. ამ ტიპის ვარსკვლავთა ზედაპირზე ტემპერატურა არ აღემატება +3000°-ს, მაშინ როცა მზის ზედაპირის ტემპერატურა +6000°-ია. ანტარესის რადიუსი 330-ჯერ დიდია მზის რადიუსზე და ეტოლება 231 მლნ კმ-ს.

პლანეტები მზიდან დაშორების მიხედვით დანაგვებულ არიან შემდეგი თანმიმდევრობით: მერკური, ვენერა, დედამიწა, მარსი, უპიტერი, სატურნი, ურანი, ნეპტუნი, პლუტონი. მზიდან მარსამდე საშუალო მანძილი 228 მლნ კმ-ია, რაც ნაკლებია ანტარესის რადიუსზე. ამიტომ მერკურის, ვენერის, დედამიწისა და მარსის ორბიტები მთლიანად მოათავსდება ანტარესის შიგნით, სადაც რამდენიმე მლნ გრადუსი ტემპერატურაა. მაშასადამე, მზის ადგილზე ანტარესის მოთავსებისას ამ ოთხ პლანეტებზე სიცოცხლე არავითარ შემთხვევაში არ შეიძლებოდა ყოფილიყო.

დანარჩენი ხუთი პლანეტა (იუპიტერი, სატურნი, ურანი, ნეპტუნი და პლუტონი) მოთავსდება ანტარესის ზედაპირის გარეთ, რადგან თითოეულს მანძილი მზიდან რამდენჯერმე მეტია ანტარესის რადიუსზე. მარტოვე გამოთვლილი გაქვნივებს, რომ ანტარესის მიერ გამოისხვევებში სრულ ენერჯია თითქმის 7000-ჯერ მეტია მზის სრულ ენერჯიაზე. ამიტომ, ცხადია, რომ ანტარესის მზის ადგილზე მოთავსებისას მხოლოდ შორეულ პლანეტებზე (ურანი, ნეპტუნი, პლუტონი) შეიძლება შექმნილიყო სიცოცხლისთვის ხელსაყრელი პირობები.

**კითხვა:** შეიძლება თუ არა მთვარეზე დასაშვრი საშუალებას გამოყენება პლანეტების შესასწავლად?

**პასუხი:** დიახ, შეიძლება. მთვარეზე, ისევე როგორც სხვა ციურ სხეულზე, დასაშვრი საშუალება ტელესკოპი. იმის მიხედვით თუ ცის რომელ სხეულთან გვაქვს საქმე და როგორია დაცირებების მიზანი, ტელესკოპს თვალთ დაცირებებისათვის შეიძლება მივხარბანოთ სხვადასხვა გამაღივებლების მქონე ოუკონობრივ ან მთავრადი ასტრონომიული მიწყობილობას მათი ფოტოგრაფირებისათვის.

**კითხვა:** მზის ოჯახში ენობილა 31 თანამგზავრი. იქნებ რომელიმეზე სიცოცხლე?

**პასუხი:** მზის ოჯახის არც ერთ თანამგზავრზე სიცოცხლის არსებობა დადგენილი არაა. უფრო შესაძლებელია ვიფიქროთ, რომ თანამგზავრებზე სიცოცხლე არ არსებობს. ეს გამოწვეულია იმ გარემოებით, რომ თანამგზავრები შედარებით მცირე მასის მქონე სხეულებია, რის გამოც მათ ზედაპირზე ატმოსფერო არ ჩერდება (მცირე აქვთ მიხილვადობის ძალა).

**მათალია,** 1944 წელს სატურნის თანამგზავრ ტრიტონზე აღმოჩენილი იქნა უსტერი ატმოსფერო, მაგრამ მასზე ორგანული სიცოცხლის განვითარება საუკუთა ძალზე დაბალი ტემპერატურის არსებობით, რაც გამოწვეულია მზიდან ამ თანამგზავრის უზარმაზარი დაშორებით.

**კითხვა:** რას გამოიწვევდა დედამიწაზე მსოფლიო არსებულყოფილი ატომური და წყალბადის ბომბების მთელი მარაგის ვრცელდებულება აფეთქებზე?

**პასუხი:** ჩვენ არ ვიცით, ატომური და წყალბადის ბომბების რა მარაგი არსებობს მსოფლიოში, ამიტომ შეუძლებელია იმის თქმა, თუ რა მოუვა დედამიწას მათი ერთობრივი აფეთქებისას.

**ბ. გაუჩაიშვილი**

**ბ. ფოთი. ზ. შანიას**

**კითხვა:** როგორ ხდება, რომ თეთმფრინავი ერთსა და იმავე დროში ფრავს მანძილს ვლადივოსტოკიდან პარიზამდე და პარიზიდან ვლადივოსტოკამდე. მაშინ, როცა დედამიწა ბრუნავს თავისი ღერძის ირგვლივ დასავლეთიდან აღმოსავლეთისაკენ წაშენ 30 კმ სიჩქარით?

**პასუხი:** დედამიწის ბრუნვის გამო ვადადავლიდებიან არა მარტო ქალაქები ვლადივოსტოკი და პარიზი, არამედ დედამიწის ატმოსფეროც, ატმოსფეროსთან ერთად ეს ვადადავლიდებიან თეთმფრინავიც. მაგრამ, რადგან თეთმფრინავს დედამიწის ბრუნვის გამო მანძილებული სიჩქარის გარდა ვადადასა საკუთარი სიჩქარეც, მას შეუძლია დედამიწის ნებისმიერი ადგილიდან განსაზღვრული დროის განმავლობაში ჩაივლოს სხვა დანიშნულ ადგილას. თუ თეთმფრინავი იმობრავდება თანაბარი სიჩქარით, მაშინ ის ერთსა და იმავე დროში დაეახლოება მანძილს ვლადივოსტოკიდან პარიზამდე და პარიზიდან ვლადივოსტოკამდე.

**გ.მ.რ. 4-50, ს.ო.წ. ნიჭი. ახ. ზ. თითიაშვილს**

**კითხვა:** აქვს თუ არა მთვარეს და პლანეტებს ერთი და იგივე ფორმა?

**პასუხი:** იმის გამო, რომ მთვარე და ყველა პლანეტა ბრუნავს საკუთარი ღერძის გარშემო, მათი ფორმა დაახლოებით სფეროსებურია. პლანეტები ბრუნვის გამო ეროვნებად შეზრტელებული, ანუ შეუქმული პოლუსებთან. მათი პოლუსისკენ მიმართული რადიუსი უფრო მოკლეა, ვიდრე ეკვატორის სიბრტყეში მდებარე რადიუსი. შეუქმულობა წარმოადგენს ეკვატორული და პოლარული რადიუსების სხვაობის ფარდობას ეკვატორულ რადიუსთან. პლანეტების ფორმები ერთმანეთისაგან განსხვავდება შეუქმულობის სიდიდის სხვადასხვა მნიშვნელობით. ასე, მაგალითად, შეუქმულობა დედამი-

**წისათვის შეადგენს  $\frac{1}{298}$ -ს, მარსისათვის  $\frac{1}{190}$ -ს, იუპიტერისათვის  $\frac{1}{15}$  და ა. შ.**

**კითხვა:** რამდენ კმ-ს ეტოლება დედამიწის გარშემოფრინობა ეკვატორის გასწვრივ?

**პასუხი:** დედამიწის გარშემოფრინობა ეკვატორის გასწვრივ ეტოლება 40055 კმ-ს, თანამდე საშუალო მეტეორების მიერ უკანასკნელ წელშიმ შესრულებული საეკოლოგი გამოანგარიშებისას.

**კითხვა:** რა მოუვიდა დედამიწაზე არსებულ საგნებს, დედამიწის რომ დაეკარგა მიხილვადობის ძალა?

**პასუხი:** თუ ერთი წამით მაინც წარმოვიდგენთ, რომ დედამიწამ დაკარგა მიხილვადობის ძალა, მაშინ დედამიწაზე შეიქცევა საგნები არაფრით აღარ იქნებოდა „დამგარბული“ ჩვენი პლანეტის ზედაპირზე და პლანეტის ბრუნვა საკუთარი ღერძის გარშემო აიძულებდა მასზე არამარტო მოუვიდა დედამიწაზე არსებულ საგნებს, ზღვებს და ოკეანეებსაც) გაფრინდებოდა სალანტატობრის სივრცეში.

**ბ. ს. სულჰაიძე**

# გახსენი

(„მეცნიერება და ტექნიკა“ № 4, 1960 წ.)

## ლომინო და ბადრაპის დავა

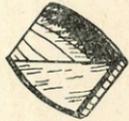
დარჩენილი 62 უჯრედის 31 კვით დაფარვა შეუძლებელია, რადგან მოცემული უჯრედები ერთნაირია. მაშასადამე, დავაზე დარჩა ერთი უჯრედი 30 და მეორე უჯრედი 32 უჯრედი. რადგან ერთი კვით შეიძლება დაიფაროს მხოლოდ სხვადასხვა უჯრედი უჯრედები, ამიტომ ორი ერთნაირი უჯრედი დაუფარავი დარჩება და ერთი კვა ე — ზედმეტი.

## ა მ ო ც ა ნ ა

1. კულნარიისათვის მნიშვნელოვანია წყლის ტემპერატურა და არა მისი ღუღილის ფაქტი. დაბალი ტემპერატურისას საყვები ცუდად იხარშება.
2. რადგანაც აეროსტატი მოძრაობს ჰაერის ნაკადთან ერთად, მის გოლოლში მოთავსებული საპარო ბრანჩი არ იბრუნება.
3. რკინის საწონიანი თევზი კვეთს დაიწვეს, რადგან რკინის საწონი მცირე მოცულობისაა და ნაკლებ წყალს აძეგებს.

## ამოცანები უცივარბოდ

1. საათისა და წუთის მაჩვენებელი ისრები დღე-ღამის განმავლობაში სწორ კუთხის შექმნის 44-ჯერ.
2. 72 საათის შემდეგ იქნება ღამე და მზიანი ამინდი, რა თქმა უნდა, არ იქნება.
3. საჭიროა პირამიდა ჩავეშვათ წყალში.
4. საჭიროა კასრის დახრა ისე, როგორც სურათზეა ნაჩვენები.



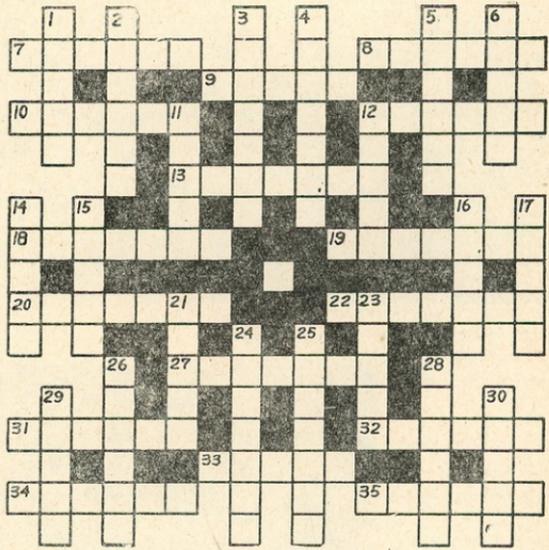
## თვითმფრინავი მფრინავს ჩრდილთ ომთისბაძე

თვითმფრინავი აღმოჩნდა წყნარ ოკეანეზე, რადგან მისიკვიდან ჩრდილოეთ პოლუსამდე 3800 კმ-ია. ვადიფრენს რა პოლუსს, თვითმფრინავი იფრენს სამხრეთისაკენ.

## ჩატრული რკინი

თვითმფრინავი ფრინავდა არა 24 წუთს, არამედ 4 საათსა და 24 წუთს. მგზავნი არ გაითვალისწინა განსხვავება კრანთორისისა და მოსკოვის დროში. ამიტომაც თვითმფრინავის სიჩქარე იყო დაახლოებით 900 კმ საათში.

# ს მ მ ს მ მ რ ი



## პირი სონტალურად:

7. ხსნადი ქანების ნაპრალებში წყლის მიერ დრუების წარმოქმნა;
8. ცხსფეროს უმაღლესი ნაწილი;
9. აქროლადი ორგანული ნივთიერება;
10. ველური ყვავილი, რომლის ნაყოფს იყენებენ C ვიტამინის დასამზადებლად;
12. საშენ მასალად დამუშავებული ქვა;
13. ერთ-ერთი ტრიგონომეტრიული ფუნქცია;
18. მუშაობის შესრულების უნარი;
19. კრისტალური ორგანული ნერთი;
20. პლანეტა;
22. თიხის ნაირსახეობა;
27. ჰაერის ან აირის გაუმშვიებელი მდგომარეობა;
31. ძვირფასი ქვის წონის ერთეული;
32. მომწამვლელი ნივთიერება;
33. ენდგადის ნაირსახეობა;
34. წყვილრეკონიანი რკინიგზის ხაზი;
35. აღვირის ნაწილი.

## კერტიკალურად:

1. გადახურვის ერთ-ერთი ტიპი;
2. შრული მინერალი;
3. ძვირფასი თვლი;
4. ფოლადის სადნობი ლეგელი;
5. კარისა და ფანჯრის ჩამოსაკიდი რკინის მოწყობილობა;
6. ფანჯრის დასახვევი ფარდა;
11. კვარცის ნაირსახეობა;
12. ლითონის ფირფიტა დასაბეჭდად ამოკეთილი რელიეფური გამოსახულებით;
14. განსაზღვრული პროცენტის ლითონის ნაგდინი;
15. ტოტეზად დაყოფილი მდინარის შესართავი;
16. სადურვლო ხელნაწყო;
17. მცენიერების დარგი;
21. საწვავი ნივთიერება;
23. გამოსუწავი აგური;
24. აირის შთანქმე მყარი სხეულების მიერ;
25. კომის ან კედლის სათი, რომელიც დროგამოშვებით რეკავს;
26. ბოსტნეული მატრეტლასებრთა ოჯახიდან;
28. საგნის დამკერი ხელნაწყო დამუშავებისას;
29. თოფის წამალი;
30. ნივთიერების მცირე ნაწილია.



ს ა რ ჩ ე ვ ი

...ავადმყოფობისაგან გაწამებულმა ბისმარკმა მო-  
უხმოდ განთქმულ ექიმს, ექიმმა ოლდემ ვასილყა თავისი  
პაციენტი და შემდეგ დაწერილებით უამბო მას ყვე-  
ლაფერი მისი ავადმყოფობის შესახებ.  
ექიმის დახელოვნებამ ბისმარკი გააოცა.  
— რამდენი აღამაინა გაისტუმრეთ საქიოს, ვიდრე  
თქვენ დაავანსტეკაში ესოდენ დახელოვნდებო-  
დით? — ჰკითხა კანცელერმა ექიმს.  
— გაცილებით ნაკლები, თქვენო უდიდებულე-  
სობავ, ვიდრე თქვენ ავადმყოფობამდე.



...1927 წელს ნიუ-იორკის სასამართლომ განკარ-  
გულბა ვასია დეპუტატობიდან გამოკონტინგენტი გა-  
რისონ დიერი, რომელიც თითქმის ეცდა „დაამყარე-  
ბინა საიდუმლო კავშირი ორ ქალს შორის“.  
ეს ბრალდება, რომელიც აიძულა დიერი სამ-  
შობლოდან გაქცეულიყო, იმყარებოდა იმას, რომ მან  
ავტო პირველი საცდელი ტელეგრაფის საზი.



...ცნობილმა ღრანგმა პოეტმა ბერანემ ორი სუ  
აქუა მთხოვარს: უცბათ ამ უკანასკნელთან მიიბრინა  
კაცმა, რომელიც ბერანეს უკან მიდიოდა.  
— მეგობარო, — მიმართა მან მათხოვარს, — მო-  
მეცით ორი სუ, რომელიც ახლა მიიღეთ, და მე გა-  
ჩუქებთ ხუთ ფრანსს.  
— რატომ? — გაკვირვებით იკითხა მათხოვარმა.  
— იმიტომ, რომ იგი თქვენ გაჩუქათ ბერანეს.  
— ბერანემ! — განვიტყვებთ წამოიძახა მთი-  
ხოვარმა, ფული რამდენჯერმე გადაატარალა თითებს  
შორის და თქვა — მაგ შემთხვევაში ეს ორი სუ ჩემ-  
თან დარჩება, მას ასე იაფად ვერ შეეცდები.

დ. ხ მ ი ა დ ა შ ვ ი ლ ი — რადიოელექტრონიკის როლი საზეა-  
როს შესწავლის საქმეში . . . . . 1

ახალი ტელევიზორები . . . . . 6

ი. ე ჯ ი ბ ი ა, ი. ჭ ე ბ ა შ ვ ი ლ ი — თავისუფალ დეგუშაინი აირ-  
გენერატორული ძალური დანადგარები . . . . . 9

რ. პ ე რ ე ლ მ ა ნ ი — თბური ბარიერის იერიში . . . . . 14

ლ. დ ა ვ ი თ ა შ ვ ი ლ ი — ჩეხოსლოვაკიელ მეცნიერებთან . . . . . 18

ა. ა ფ ხ ა ი ძ ე — СКГН-ი მარკის სიმინდის კვადრატულ-  
ბულობრივად სათხის მანქანა . . . . . 21

ა. კ ა რ ბ ე ლ ა შ ვ ი ლ ი — საქალაქთაშორისო ავტომატური  
სატელეფონო კავშირი . . . . . 26

გ. ბ ე რ ი შ ვ ი ლ ი — მცირედდაყოფილი აფეთქება და მი-  
სი გამოყენების შესაძლებლობა საქართველოს ნახშირის  
შახტებში . . . . . 29

მ. ქ ე ლ ი ძ ე — შრომის ტექნიკური ნორმირება კოლმურენ-  
ობებში . . . . . 33

კოსმოსური ნოჰაჰლის ძრავები . . . . . 36

ნ. მ ი ს ლ უ ი შ ვ ი ლ ი — კუბური ფეხვის ამოფხვვა . . . . . 39

ა. ბ უ ტ ლ ი კ ი ძ ე — სკანდის ციხე . . . . . 41

ე. უ ლ ე ნ ტ ი — პალეობიოლოგიის ინსტიტუტის VI სამეცნი-  
რო სესია . . . . . 44

პასუხი შეკითხვებზე . . . . . 46

სტარბმდმცმო კოლმუბა: პროფესორი ბ. ბაღვაშიძე, პროფესორი კ. ბარბაქაძე, დოცენტი შ. ბიბინაშვილი, ტექნიკის მეცნიერებათა  
კანდიდატი შ. ბოგოლეშვილი, ტექნიკის მეცნიერებათა კანდიდატი ა. ელიაშვილი, პროფესორი გ. კაპაბაძე, არქიტექტორი  
ბ. ლორთქიფანიძე, საქართველოს სსრ მეცნიერებათა აკადემიის სსრ მეცნიერებათა აკადემიის წევრი-კორესპონდენტი მ. ონიანაშვილი,  
დოცენტი ბ. ნიჟარაძე (რედაქციის მთავარი), საქართველოს სსრ მეცნიერებათა აკადემიის წევრი-კორესპონდენტი მ. ონიანაშვილი,  
ტექნიკის მეცნიერებათა დოქტორი ვ. შანტალია, ტექნიკის მეცნიერებათა კანდიდატი ზ. შილოშანი (რედაქტორი), დოცენტი  
ი. ნიჟარაძე, მ. ბურბაძე (რედაქციის პასუხისმგებელი მდიანი).

მხატვრული რედაქტორი — ბ. ბარბაქაძე | რედაქციის მისამართი: თბილისი, ლესელიძის ქ. № 22, ტელეფ. № 3-46-49

Ежемесячный научно-популярный журнал «Мечниереба да техника» (на грузинском языке)

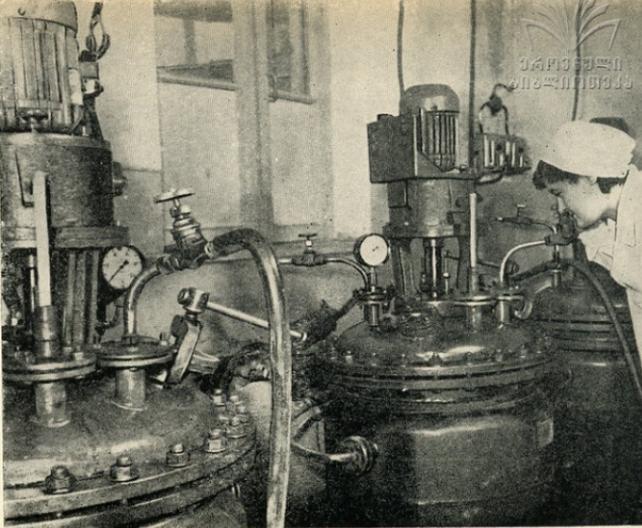
ქალაქის ზომა 60x92, სპ. ფ., 1 ფურცელზე 73 000 სისტამო ნიშანი.  
ტელეფონითა დასაბეჭდად 5.5.60 წ., უე 00661, შევ. № 501, ტირაჟი 9 200, ფსი 5 მან.  
საქართველოს სსრ მეცნიერებათა აკადემიის სტამბა, თბილისი, ვ. ტაბიძის ქ. № 3/5.  
Типография Издательства Академии Наук Грузинской ССР, ул. Г. Табидзе 3/5.

### სამაშალო ტერამიციანი

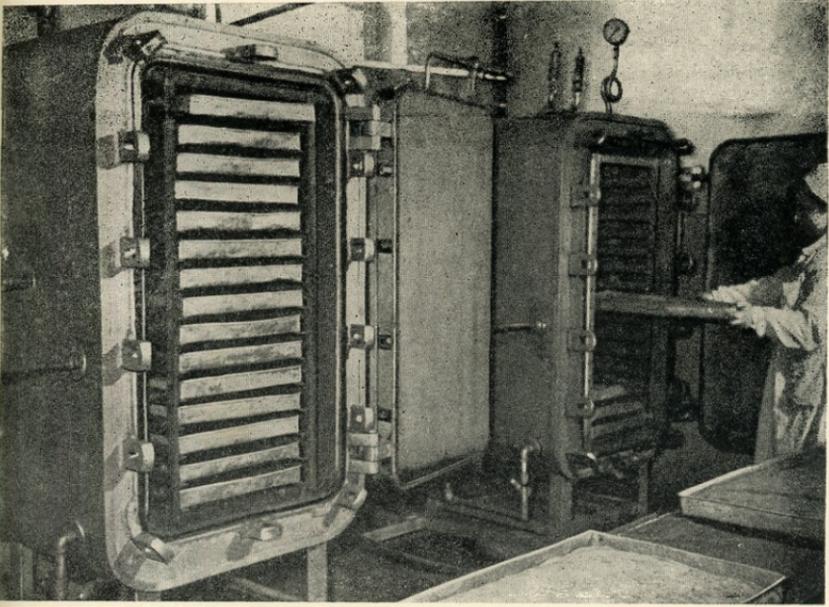
საქვებ ტერამიციანს დიდი მნიშვნელობა აქვს მეცხოველეობის შემდგომი განვითარებისათვის. მისი დამატება კონცენტრირებულ ან კომბინირებულ საქვებთან ირ-სამჭერ ამცირებს მოჭარადეულის ვაწყლომას. 15-20%-ით ზრდის ცხოველთა საშუალო სადღელამო წონის მატებს და ამცირებს საქვების ხარკს მატების ერთეულზე დაახლოებით 10%-ით.

საქვები ტერამიციანის წარმოება პირველად საბჭოთა კავშირში დაიწყო საქართველოს სსრ მინისტრთა საბჭოსთან არსებულმა პურის პროდუქტების მთავარმა სამმართველომ თბილისში (ნავთლუღის ბაზა).

სურათზე: ფერმენტორი, რომელშიც გამოყავთ სათესი მასალა (ზემოთ); ავტოკლავის ჩატვირთვა (ქვემოთ)



ფოტო ვ. ტარხოვისა



გარეკანის 1-ლ გვ-ზე: საბეჭდი რატაციული მანქანის ხედი  
ფოტო ვ. ტარხოვისა

6. 106/139



გრიქელეზა ხელის მონეა ჟიკნაღა

# ВОПРОСЫ ЯЗЫКОЗНАНИЯ

ჟიკნაღი აუჟამეს მნათმეცნიერების თეორიულ პრობლემებს, რუსული და სხვა სლავური ენების, სსრ კავშირის ხალხთა და უცხოეთის (დასავლეთისა და აღმოსავლეთის ქვეყნების) მნათა თანამედროვე მდგომარეობისა და ისტორიის საკითხებს; აწარმოებს დისკუსიებსა და აჯრთა გაცვლად გამოცვლას ჯობადი მნათმეცნიერების, მნათა სტრუქტურული კვლევის, ცალკეული ენებისა და მნათა ჯგუფების შედარებით-ისტორიული შესწავლის საკითხებზე.

ჟიკნაღი სერიოზულ ჟიკნაღეზას აქცემს კავკასიური მნათმეცნიერების პრობლემებს, ქართული, სომხური და კავკასიის სხვა ენების გრამატიკული წყობისა და ისტორიის საკითხებს.

ჟიკნაღი კვირიღულად აუჟამეს თანამედროვე გამოყვებითი მნათმეცნიერებისა და მანქანური თარგმნის პრობლემებს. ჟიკნაღს აქვს კონსულტაციის, კრიტიკის, გიგლიოგრაფიისა და სამეცნიერო ცხოვრების მუღმევი განყოფილება.

ჟიკნაღზე ხელის მოწერა მიმდინარე წლის მოგრა ნახვრისათვის მიიღება „სოიუჟპეჩატის“ შველა კუჭებში, ფოსტამბებსა და კავშირგაბმულობის განყოფილებებში. ხელის მოწერისას უნდა მიეთითოს „სოიუჟპეჩატის“ კატალოგში, ინდექსი 141. ხელის მოწერა მიიღება აგრეთვე „აკადემიური წიგნის“ განყოფილებებსა და მაღაზიებში და „აკადემიური წიგნის“ კანტორაში. კანტორის მისამართი: МОСКВА. ЦЕНТР. 5. ЧЕРКАССКИЙ ПЕР. 2/10.

ნახვარი წლით ხელის მოწერის ფასია 36 მან., ცალკეული ნომრისა—12 მან.