მშრომელთა ყველა ქვეყნისა, შეერთდით!

კომუნისტი

საქართველოს კ. პ. (ბ) ცენტრალური კომიტეტის, თბილისის კომიტეტისა და საქართველოს სსრ მეგობრული დაკავშირების საქართველოს ორგანო

KOMUNISTI ОРГАН ЦЕНТРАЛЬНОГО и ТБИЛИССКОГО КОМИТЕТОВ КП (б) ГРУЗИИ и СОВЕТОВ ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ ГРУЗИНСКОЙ ССР

 შაბათი, 12 ივლისი, 1947 წ. № 138 (7922). ფასი 20 კაპ.

ДЕСЕ ГАЗЕТИДАН

საბჭოთა მშენებლობას—განსაკუთრებული უურადღება. მოწოდება (1-ლი გვერდი).
კომბაინების მუშაობა მოუწესრიგებელია, დიდია კურეულის დანაკარგები (1-ლი გვერდი).
ა. ა. ბოგომოლოს ბანქეტი (მე-2 გვერდი).
საკადესის ცნობა (მე-2 გვერდი).
დამთავრდა პოლიტიკური და მეცნიერული ცოდნის გამავრცელებელი საკავშირო საზოგადოების საერთო კრება (მე-3 გვერდი).
პრესის მიმოხილვა (მე-3 გვერდი).
ა. ადამია — საბჭოგლეკლის მთიანეთში (მე-3 გვერდი).
უცხოეთის ამბები. დეპეშები (მე-4 გვერდი).

საბჭოთა მშენებლობას—განსაკუთრებული ყურადღება

ჩვენი პარტია და მთავრობა მუდამ ამ-ულ ყურადღებას უთმობენ საბჭოთა ...ენებლობას. საკმარისია აღინიშნოს, ...ამ მუსაე ხუთწლეულში საბჭოთა მშე-...ებლობისათვის გამოყოფილი იყო ...5 მილიარდი მანეთი. ბინათმშენებ-...ბის კიდევ უფრო დიდი პროგრამაა ...ასრულებული მოთხუ სტალინურ ხუთ-...ლეტაში. 1946-1950 წლებში აღდგენი-...ი და აგებული იქნება 72.400 ათასი ...ვადრატული მეტრი საცხოვრებელი ...ფართობი, რასაც 42.300 მილიონი მა-...ნეთი მოსწარდება. ამ თანხიდან მარ-...ენ წელს საბინაო მშენებლობაში ათ-...ასებულ უნდა იქნას 8.800 მილიონი ...ანეთი. საექსპლოატაციოდ უნდა გა-...ეცეს 13.800 ათასი კვადრატული ...ეტრი საცხოვრებელი ფართობი.

საბინაო მშენებლობას მნიშვნელო-...ნი ადგილი აქვს დათმობილი სა-...ბჭოთაკავშირის სსრ სახალხო მეურნეობის ...აღდგენისა და განვითარების 1946-...1950 წლების ხუთწლიან გეგმაშიც. ...ამ წლის მანძილზე ჩვენს რესპუბ-...ლიკაში უნდა აშენდეს 77 ათასი კვად-...რატული მეტრი საცხოვრებელი ფარ-...თობი. სრულიად ახალი სოციალის-...ტური ქალაქი შენდება მეტალურგ მუ-...ბანთვის რუსთავში. საქართველო-...ში ქვანახშირის მრეწველობის ...ფიფქეს ზრდასთან დაკავშირებით ...ბურუანში, ყვარჩელსა და ახალციხე-...ში მეშახტეებისათვის უნდა აშენდეს ...ათასი კვადრატული მეტრი საცხოვრებელი ფართობი. ფართობი ...ბინათმშენებლობა გათვალისწინე-...ლი ზრამის, ჩითახეთისა და სოხუ-...მ ჰიდროელექტროგენთან, ქუთაისის ...ავტომობილო ქარხანასთან, ჭიათურ-...ა მაღაროებთან, საქართველოს ...ფესორ-წერეთან, ჩვენს ქალაქებსა და ...რაიონულ ცენტრებში.

ფარმაბლოლთან შედარებით წელს ...ბინაო მშენებლობისათვის გაცილე-...ით უკეთესი პირობებია შექმნილი. ...ქართველოს სსრ საშენ მასალათა ...მრეწველობის სამინისტროსა და თბი-...ლისის საბჭოს აღმასკომის ადგილობ-...ივი მრეწველობის განყოფილების ...ფარგლებში ვადამდე გადაკეთებული ...ასრულეს საშენ მასალათა წარმო

ა. ა. ჟრომიკოს გამოსვლა

ნიუ-იორკი, 8 ივლისი. (საგანგ.). საბჭოთა დელეგატმა ა. ა. ჟრომიკომ ჩვეულებრივი შეთანხმების საკითხთა კომისიის მუშაობის გეგმის შესახებ უმაშვროვის საბჭის სხდომაზე თავის დამოკლედ განაცხადა.

მე ვფიქრობ, ყველანი დაეთანხმებიან იმაში, რომ შეთანხმების საბჭის ბიუ შემნილნი ჩვეულებრივი შეთანხმებების საკითხთა კომისიას ჯერ კიდევ ვერ მიეტანია შესაბამისი პროგრამა თავის მუშაობაში. ჩვენმა მე ფიქრ

მაღალნაყოფიერად ვამუშაოთ მანქანა-დანადგარები

ვაიძულოთ მანქანა მოგვცეს მეტი ქსოვილი

თბილისის აბრეშუმსაქსოვი ფაბრიკის მუშათა კოლექტივმა მიმდინარე წლის პირველი ნახევრის გეგმა ვადაადე 10 დღით ადრე 108,2 პროცენტით დააანაღდა და გეგმისა გადაჭარბებით სამ-ოთხკოლა 3.384 მეტრი მაღალხარისხოვანი აბრეშუმის ქსოვილი მისცა.

მაგრამ აბრეშუმის მქსოველებს კიდევ მეტის მოცემა შეეძლოთ, რომ მათ ხელს არ უშლიდეს ისეთი მიზეზი, რომელის თავიდან აცილება დიდ სიძნელეს არ წარმოადგენს. ეს არის საქსოვი მანქანების მთელი სამძლავრის გამოუყენებლობა. მიმდინარე წლის იანვრიდან საქსოვი მანქანების მოცდენა შეადგენდა 23,7 პროცენტს, ნაცვლად გეგმით გათვალისწინებული 7,5 პროცენტისა და ამის შედეგად ფაბრიკამ იანვრის დაკარგა 92 პროცენტით შეასრულა. შემდეგში მანქანების მოცდენამ თანდათან იკლო. პირველ კვარტალში მანქანების მოცდენა შეადგინდა 18,6 პროცენტს, მეორე კვარტალში დაიკლო 17,4 პროცენტამდე, ხოლო ივნისში—16,5 პროცენტამდე.

საქსოვი მანქანა მთელი სამძლავრით ოქმა იქნას გამოყენებული, ყოველ 8 საათში უნდა მოგვცეს 16-17 მეტრი ქსოვილი. სინამდვილეში თვითეული მქსოველი ღღეში იძლევა 12-14 მეტრს.

ამის პირველი და მთავარი მიზეზია საქსოვ მანქანათა ზეკაფთის დაბალი ხარისხი, ცუდი, უხარისხო მაქოები, რომლებიც იწვევენ ძაფის ხშირ წყვეტას და მანქანის გაჩერებას.

ხშირად მანქანების რემონტი, ვარდა ამისა, რომ რემონტის ხარისხი დაბალია, შეუწყარებელია აპიანურებენ. ეს ზედმეტ სამძიდან აწევება პროდუქციის რაოდენობრივ მაჩვენებელს, ავრეთვე თვითღირებულებას. ერთ-ერთი საქსოვი მანქანა ივნისში ერთ თვეს იყო მომდგარი სარემონტოდ, მაშინ როდესაც ამ მანქანის რემონტი 3 ღღეში უნდა დაეთავებინათ. ამ მანქანაზე მომუშავე მქსოველი ა. ბენეტოვი ერთი თვის მანძილზე 4 მანქანის ნაცვლად 3 საქოვ მანქანაზე მუშაობდა 5 იკლისს ამავე მქსოველის კიდევ ერთი საქსოვი მანქანა გაიჩერეს ერთი წერილანი დეტალის გამოსაცვლელად. ეს სულ რამდენიმე წუთის საქმე აქ მთელ ღღეს გაჯანიურეს და ამის შედეგად მანქანა მოაცდინეს.

მეხუთე კომპლექტის 16 მქსოველი ყოველდღე 5-10 წუთს სცდება ძაფის მოღებაზე, ხოლო პირველი, მეორე და მესამე კომპლექტების მქსოველს ღღეში რამდენჯერმე უზდებთ მანქანების გაჩერება და წყლის დასალევად მესამე ა.ორულიდან მეორე სართულზე ჩამოსვლა.

საამქროში ოსტატების და ქვეოსტატების სიმცირე ხელს უშლის მუშებს მანქანები გამოიყენონ ნაყოფიერად. მეექვსე კომპლექტის ოსტატი გ. სეღოვი ვერ ასწრებს მანქანების გაწყობას და მის მოლოდინში მანქანების მთელი წუთა მოცდენილია.

საქსოვ მანქანათა ნაყოფიერად გამოყენებას ხელს უშლის არა მარტო ოსტატებისა და ქვეოსტატების სიმცირე, არამედ კვალიფიციური მქსოველების სიმცირეც, რაც შედეგია მთელი დიდი დენადობისა, დენადობას კი ბოლო ვერ მოიღებ, რადგან მუშათა საყოფაცხოვრებო პირობების გასაუმჯობესებლად საკმაოდ არ ზრუნავენ.

ვაიძულოთ საქსოვი მანქანა მოგვცეს მეტი ქსოვილი—ნიშნავს უკეთესად მოვაწყოთ შრომა, ავამაღლოთ მქსოველთა კვალიფიკაცია, განვამტკიცოთ შრომის დისციპლინა და შეეძლოთ პირობები საქსოვ მანქანათა შეუფერხებლად მუშაობისათვის.

ე. მღებრიშვილი

ჩამორჩენის მიზეზი ხელმძღვანელობის სისუსტეა

— არ გვყოფნის მუშახელი, სამინისტრო არ გვამარაგებს დეტალებით და ხელსაწყოებით, ხელი გვეშლება ნაკლის ვალდებულებათა შესრულებაში, მაგრამ ვერაფერი გაგვწყია!

ასე „იმართლებენ“ თავს თბილისის რადიოკარხანის ხელმძღვანელები და სხვაზე გადაბარალებით ცდილობენ საკუთარი სისუსტის მიჩქმალვას.

რა მდგომარეობაა ქარხანაში?..

მომარაგების მხრივ ქარხანას მართლაც არ უწყობენ ხელს. ამის გამო ხშირად უმოქმედოდ დგებან სახარატო და ალარაკი დაზგები, ცდებიან მუშები, ეცემა შრომის ნაყოფიერება. მეორე კვარტალში მუშაობისას ქარხნის მთელი დანადგარების 80 პროცენტი უმოქმედოთა. განსკენილი ნახევარი წლის განმავლობაში ერთ-ერთი სახელოდებს ხელსაწყო 600 ცალის რაოდენობით ნაკლი მიეღოთ, მიიღეს მხოლოდ 6 ცალი. რადიოაპარატურის დასაშზადებლად საჭირო დეტალი, რომელსაც ეახლას უწოდებენ, განკვლილ 6 თვეში სრულებით არ მიეღიოთ. ქარხნის ადმინისტრაცია საკმაო ენერგიით არ ზრუნავს მომარაგების საქმის გამოსასწორებლად.

მუშათა საგრძნობი რაოდენობა ქარხანაში ნორჩეს ვერ ასრულებს. მაგალითად, სახარატო საამქროში ივნისის დავალება 12 მუშამ ვერ გაანაღა, ჩამორჩენის მიზეზად ქარხნის დირექცია მუშათა დაბალ კვალიფიკაციას ასახელებს.

ქარხანას ჰყავს ჩინებული სტახანოველები, თავისი საქმის მაღალკვალიფიციური ოსტატები. 14 მათგანს უკვე შესრულებული აქვს წლიური გეგმები. შეიძლებოდა ამ მოწინავე სტახანოველთა მუშაობის გამოცდილების ფართოდ გავრცელება და ამ გზით ჩამორჩენილ მუშათა წინ წამოწევა.

არა „ობიექტური“ მიზეზებით თავის მართლება, არამედ უნარიანი ზრუნვა საწარმოო გეგმების შესრულებისათვის, დაზგა-დანადგართა სრული დატვირთვით გამოყენება, სისტემატური ზრუნვა მუშათა კვალიფიკაციის ამაღლებლად, შრომის დისციპლინის განსამტკიცებლად,—აი რა უზრუნველყოფს წარმატებას.

ი. ზამბახიძე

ზარო იკაკრგება სახარატო დაზგასთან

შეუნელებლად აძლიერებს მუშაობის ტემპს და საწარმოო დავალებას მნიშვნელოვანი გადაჭარბებით აასრულებს თბილისის ავტოსარემონტო ქარხნის კოლექტივი, რომელიც მეთერთმეტე თვეა ინარჩენებს საკართველოს სსრ მინისტრთა საბჭოს გარდამავალ წითელ დროშას. კარგად იღუწავეს ამ ქარხნის მუშებმა ივნისშიც. გეგმა 114,2 პროცენტით გაანაღდეს და გადამეტებით დაანაღეს 127.000 მანეთის ავტომანქანის სათადარიგო დეტალი. ნახევარი წლის გეგმა ქარხნის კოლექტივმა 109 პროცენტით გაანაღდა.

ქარხანაში მომუშავე რაციონალიზატორებმა განვლილი ნახევარი წლის მანძილზე წარმოებას მილიონ მანეთზე მეტი დაგრავეს მსცენ. რაციონალიზატორებმა ადგილზეროვ იწყეს ავტომანქანების რიული და დეფიციტური დეტალების დამზადება, რომლებსაც წინათ სხვა შორეული საწარმოებიდან იღებდნენ. მაგალითად, ათეოსეულ ავტომანქანების კონეფური წამყვანი ტიროლის დამზადება. ეს დეტალი მზადდება ლეგირებული ფოლადისაგან სპეციალურ უნიკალურ დაზგაზე—„გლენსონზე“ და მოითხოვეს უაღრეს სიზუსტეს. რადგან ამ დეტალის უკონლობის გამო ნახევრად გარემონტებულ მანქანებს ვერ უშვებდნენ, ქარხნის ინეენერ-ტექნიკოსებმა წარმატებით მოაგვარეს წამყვანი ტიროლის ადგილობრივ დამზადების საკითხი.

მაგრამ ასეთ მიღწევებთან ერთად ქარხანაში აქვთ საგრძნობი ნაკლოვანებანიც.

მექანიკურ საამქროში სახარატო დაზგების სასარგებლო გამოყენების კოეფიციენტი 69 პროცენტს არ აღეწევა, ქარხნის ხელმძღვანელობა ამ გარემოებას მუშაობელის სმენერით მართალია, 39 დაზგა ორ ცვლაში 78 ხარატს ნაცვლად 38-ს ხარატი ემსახურება, მაგრამ მანქანა-დანადგართა, კერძოდ, სახარატო დაზგათა სასარგებლო გამოყენების ასე დაბალი კოეფიციენტის მთავარი მიზეზი სხვაა. ეს მიზეზი იმაში მდგომარეობს, რომ შრომის ცუდად მოწყობია შედეგად მუშები ცდებიან, მათ დიდძალი დრო ეკარგებათ საკრეი ინსტრუმენტების, განსაკუთრებით კი სპეციალური სახეიერტების მიღების ლოდინში. 5 იელისს ძაღალკვალიფიციური ხარატი ი. კუზნეცკი 2 საათზე მეტს მოსცდა იმია გამო, რომ კბილანის სალარაგი ინსტრუმენტი არ ჰქონდა და საამქროს უფროსთან ერთად შუადღისას ძლივს „იღმოაჩინეს“ ეს ინსტრუმენტი. მხოლოდ ამის შემდეგ დაიწყო ი. კუზნეცკიმ მუშაობა. ხშირია ისეთი შემთხვევაც, როცა საინსტრუმენტო საამქროო არ აშზადებს იმ ზომის საჭიროებს, რომლებიც საჭიროა ამა თუ იმ დეტალის დასაამუშავებლად და ამიტომ ხარატს უზდება დეტალის დამზადებამდე გადააკეთოს საჭიროები ხელსაწყო.

არადამკმაყოფილებელია აგრეთვე დეფიციტური მასალებით დროულად მომარაგებაც. ელექტრომოწყობილობის საამქროში ივლისში ავტომანქანის ელექტროგაყვანილობის მეთვალი 5 ღღის დაგვიანებით მიიღეს. ამ გარემოებამ გამოიწვია საამქროს ნორმალური მუშაობის დარღვევა, მანქანადანადგართა მოცდენა.

აქაც, ისევე როგორც სხვა საწარმოში, მუშაობის მთელი სიმძიმე გადაეკვეთ თვის მესამე დეკადაზე, რაც იწვევს კვეთნი მუშაობას, მუშათა გადაჯაგეფეფბის საჭიროებას და ამასთან დაკავშირებით სამუშაო ადგილთა მომზადებისათვის დიდძალი ხალხის ჩაყენებას.

მანქანა-დანადგართა სრული დატვირთვით გამოყენება — ახალ საწარმოო მიღწევათა საწინდარია. ამ საკითხის მოწესრიგებით, უდაოა, თბილისის ავტოსარემონტო ქარხნის კოლექტივს გაუდვიელდებ ენინაგრადელთა პასუხად ნაკისრ ვალდებულებათა პირნათლად შესრულება.

ჯ. მგზედლიშვილი

თბილისი. სასოფლო-სამეურნეო მანქანების ქარხანა. სურათზე: სახარატო საამქროს ოსტატი გ. ელბაქიძე (მეორე მარჯვენა) ესაუბრება საამქროს სტახანოველებს (მარცხნიდან მარჯვენა): ე. ბოჩაროვას (ეკეთა ახლა ლებს 200 პროცენტით), ვ. სადღნაშვილს (ეკეთ-მას 250 პროცენტით ასრულებს) და ხ. ბეგოო ქოვს (ეკეთ-ს 220 პროცენტით ასრულებს).

ფოტო ვლ. ბარშბერგისა

პრესის მიმოხილვა

პარეზიის ლენინგორის რაიკომი არ ხელმძღვანელობს თავის ბაზეთს

თვალში გვეგდება კორესპონდენცია საქმიანი სათაურით — „რატომ არ იზრდება პარტიული ორგანიზაცია?“ („სტალინონ“ 1947 წლის 27 მარტი № 12/519). კორესპონდენცია შეიეზა ლენინგორის რაიონის ოფეულ ახმაკილ საკოლეურნეო პარტიული ორგანიზაციის მუშაობას. წერილის შინაარსი ოდნავაც ვერ უპასუხებს სათაურს.

წერილის ავტორი, პარტიის ლენინგორის რაკომის ინსტრუქტორი ა. ნიოტი სამ ბაზიაციან ქრონიკით გადმოგვცემს, რომ ალნიშნული პარტიული ორგანიზაცია არ იზრდება, და დასაკვირვებელ „პარტიულ ორგანიზაციამ“ და მისმა მდივანმა ამბ. ს. გაგიშვილმა ამ მიმართულებით გადაჭრით უნდა გაიტმკოგესოს მეუშაობა“.

გაზეთმა პარტორგანიზაციის მდივანს ვერ უთხრა მთავარი — როგორ შეიძლება ამ ნაკლოვანებათა გამოსწორება. ეს გამონაკლისი როდია. საერთოდ ლენინგორის რაიონული გაზეთი „სტალინონ“ ცოტას როდი სწერს პარტიულ საკითხებზე, მაგრამ წერილების ხასიათი ზოგადი, ტრაფარეტული, მათში მოცემული არ არის ნაკლოვანებათა ანალიზი.

გაზეთის მიმდინარე წლის 20 მარტის ნომერში დაიბეჭდა წერილი — „წყნანი, ნერვიგბაუშლელი ქალი“. წერილი ასე იწყება: „გაზაფხულის შრომის დამკვანცველ დღეებს წყნარად, ნერვიგბაუშლელად შესვეკერის ზაყოფის სასოფლო საბჭოს სოფელ ქვეპანის ოფეულ პარტიის ორგანიზაციის ორგანიზაციის ... ...

ᲪᲘᲠᲙᲜᲘᲡᲘᲡ ᲓᲐᲜᲘᲨᲜᲣᲚᲘᲡ ᲐᲠᲒᲐᲜᲘᲖᲐᲪᲘᲐ ᲞᲝᲚᲝᲜᲔᲗᲘᲡ ᲞᲠᲔᲡᲘᲡ ᲡᲐᲐᲒᲔᲜᲢᲝᲡ ᲬᲐᲠᲛᲝᲛᲐᲓᲒᲔᲜᲔᲚᲘᲡᲐᲗᲕᲘᲡ

ᲕᲐᲠᲨᲐᲕᲐ, 9 ᲘᲕᲚᲘᲡᲘ. (საკ.ᲪᲔᲜ.). მინსკსტრთა საᲐᲒᲔᲜᲢᲝᲡ ᲓᲐᲜᲘᲨᲜᲣᲚᲘᲡᲗᲐᲕᲘᲡ ᲛᲝᲛᲐᲕᲐᲚᲘᲡ ᲞᲝᲚᲝᲜᲔᲗᲘᲡ ᲛᲝᲜᲐᲪᲔᲗᲐ ᲨᲝᲠᲘᲡ ᲛᲘᲛᲓᲘᲜᲐᲠᲔ ᲪᲘᲠᲙᲜᲘᲡᲘᲡ ᲞᲝᲚᲝᲜᲔᲗᲘᲡ ᲞᲠᲔᲡᲘᲡ ᲡᲐᲐᲒᲔᲜᲢᲝᲡ ᲬᲐᲠᲛᲝᲛᲐᲓᲒᲔᲜᲔᲚᲘᲡᲐᲗᲕᲘᲡ ᲒᲐᲛᲝᲥᲛᲜᲘᲚᲘ ᲞᲠᲝᲒᲠᲐᲛᲐ.

ᲪᲘᲠᲙᲜᲘᲡᲘᲡ ᲣᲛᲐᲦᲚᲔᲡᲘ ᲡᲐᲑᲭᲝᲗᲐ ᲓᲐᲜᲘᲨᲜᲣᲚᲘᲡᲗᲐᲕᲘᲡ ᲙᲝᲜᲪᲔᲠᲜᲘᲡ ᲐᲠᲡᲘ, ᲠᲝᲛᲚᲘᲡᲐᲗᲕᲘᲡ ᲞᲝᲚᲝᲜᲔᲗᲘᲡ ᲞᲠᲔᲡᲘᲡ ᲡᲐᲐᲒᲔᲜᲢᲝᲡ ᲬᲐᲠᲛᲝᲛᲐᲓᲒᲔᲜᲔᲚᲘᲡᲐᲗᲕᲘᲡ ᲒᲐᲛᲝᲥᲛᲜᲘᲚᲘ ᲞᲠᲝᲒᲠᲐᲛᲐ ᲛᲘᲠᲗᲣᲚᲘ ᲣᲤᲠᲝ ᲛᲐᲦᲐᲚᲘ ᲞᲠᲝᲤᲔᲡᲘᲝᲜᲐᲚᲣᲠᲘ ᲓᲝᲜᲔᲗᲘᲡ ᲛᲘᲜᲘᲡᲢᲠᲘᲡ ᲙᲝᲚᲔᲓᲘᲡ ᲛᲘᲛᲐᲠᲗ.

ᲛᲘᲜᲡᲙᲘᲡ ᲞᲝᲚᲘᲢᲔᲮᲜᲘᲙᲣᲠᲘ ᲘᲜᲡᲢᲘᲢᲣᲢᲘᲡ ᲞᲠᲝᲤᲔᲡᲝᲠᲗᲐ ᲨᲠᲘᲡ ᲛᲘᲡᲐᲒᲔᲑᲐᲓ ᲛᲘᲙᲘᲗᲮᲣᲚᲘ ᲞᲝᲚᲘᲢᲔᲮᲜᲘᲙᲣᲠᲘ ᲡᲘᲡᲢᲔᲛᲘᲡ ᲛᲘᲛᲐᲠᲗ ᲐᲠᲘᲡ ᲓᲐᲛᲐᲡᲐᲑᲣᲗᲘ ᲠᲝᲛᲚᲘᲡ ᲛᲘᲖᲜᲘᲗ ᲛᲘᲦᲬᲔᲣᲚᲘ ᲣᲛᲐᲦᲚᲔᲡ