

# მეშახტის დღე

კვირა, 29 აგვისტო, 1948 წ.

პროლეტარული ორგანო, გაზეთი „ინდუსტრიული მუშაის“ გამოცემა

დღეს  
მეშახტის  
დღეა!

## საყოველთაო ღვაწლად

ომის შემდგომი ხუთწლიანი ეგზო, ჩვენი ქვეყნის სახალხო ეკონომიკის აღდგენისა და აწვითარების ამოცანები ქვა-ბანის მოპოვების მნიშვნელოვან გადიდებას ითვალისწინებენ. უდიდესი ყურადღება ექცევა შახტებში მექანიზაციის განვითარებას. ამ საქმეს ემსახურება ახალი ხუთწლიანი პირმო-ჩვენი ქალაქის ერთ-ერთი მსხვილესი საწარმო—სამთაბრუნავი მანქანათმშენებელი ქარხანა „გორნიაკი“. იგი ჩვენი მეშახტეებისათვის უხვად ამზადებს ახალ ხელსაწყოებს, ტრანსპორტიორებს და ლითონკონსტრუქციას.

ქარხნის კოლექტივი ფართოდ ჩაბმული საკავშირო ოციალისტურ შეჯიბრებაშია და წარმატებით ასრულებს საკისრ ვალდებულებებს. ქარხნისა და მშენებლობის კოლექტივი უდიდესმა შრომითმა

აღმაველობამ მოიცვა მეშახტის დღის ღირსეულად შესახვედრად. „გორნიაკის“ მშენებლებმა წლიური დავალება უკვე 24 აგვისტოსათვის 101 პროცენტით შეასრულეს. ბევრი წარჩინებული სპეციალისტი მუშაობს ქარხანა „გორნიაკის“ მოქმედ საამქროებში ძვირფასი სამთა მანქანების გამოშვებაზე. 12 ახალგაზრდა მუშა უკვე შეასრულა პირადი ხუთწლიანი, ხოლო სტახანოველთა რიგებში ასობით კაცს ითვლიან.

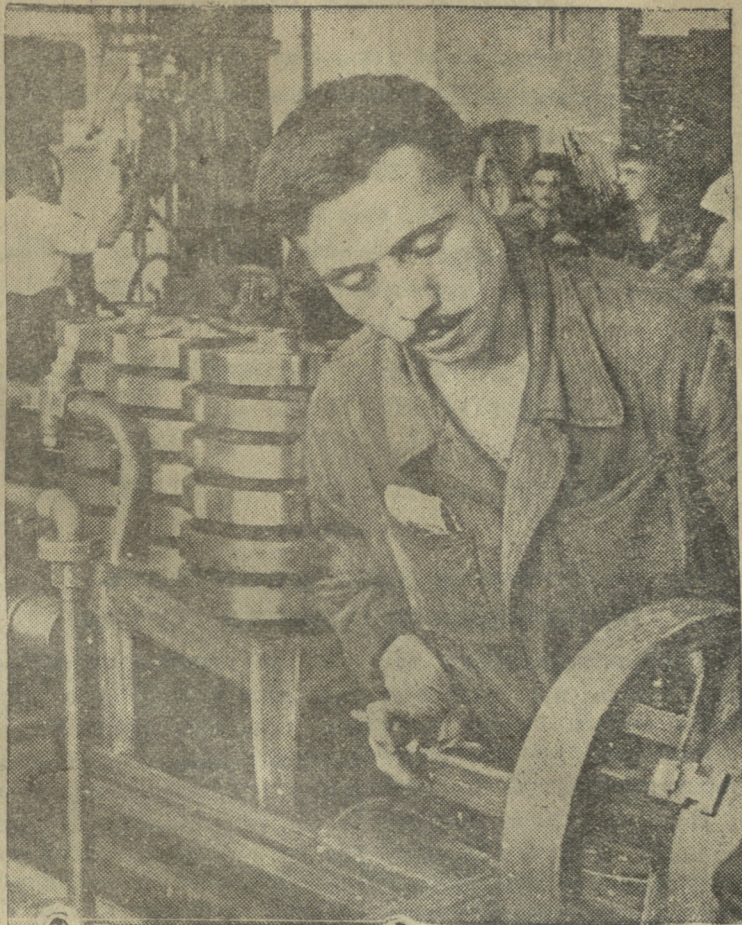
ქარხნის ერთ-ერთ წამყვან საამქროს მექანიკური საამქრო (უფროსი ინჟ. კ. ნაცვლიშვილი) წარმოადგენს. ამ საამქროს მოწინავე ხარატმა გ. იობიძემ მეშახტის დღის ღირსეულად შესახვედრად 27 აგვისტოს დავალების შესრულებაში სარე-

კორდო მაჩვენებელს მიღწია—მან 800 ცალი დეტალი (ბურთულა) დაამზადა, რითაც დღიური დავალება 500 პროცენტით გაიწიდა. ასეთი სახელოვანი ადამიანები მრავლად არიან. სამთა მანქანათმშენებელ ქარხანასა და ქარხნის მშენებლობაზე. ისინი დაუღალავად იბრძვიან ხუთწლიანი გეგმის წარმატებით შესასრულებლად.

სახელი და დიდება მუშათა კლასის სახელოვან რაზმს—ჩვენს მეშახტეებს!

დიდება სამთა მოწყობილობათა მანქანათმშენებლებს—ქვანახორის ამოღების გადიდებისათვის შეუბოვარ მებრძოლ სპეციალისტებს!

გულთბილი სალამი მეშახტეთა საუკეთესო მეგობარს ჩვენს მშობლიურ სტალინს!



მანქანათმშენებელი ქარხნის წარჩინებული სტახანოველი დ. ხაფავა, ფოტო ი. საკუნის.

## ახალგაზრდები შეჯიბრებაში იმარჯვებენ

ქარხანა „გორნიაკის“ მუშა-ახალგაზრდობა ახალ-ახალი საწარმოო გამარჯვებებით შეხვდა მეშახტის დღეს. აქ ნორმირებულ სამუშაოზე 278 ახალგაზრდაა. ყველა ისინი პირნათლად ასრულებენ ნაკისრ ვალდებულებებს. საწარმოში გვყავს კომკავშირულ-ახალგაზრდული 23 ბრიგადა, რომლებშიც გაერთიანებულია 179 ახალგაზრდა. მეშახტის დღის შესახვედრად ბრიგადებს შორის ფართოდ გაიშალა სოციალისტური შეჯიბრება, რამაც კარგი შედეგი მოგვცა. მოწინავეთა რიგებშია ან. დ. ხაფავას ბრიგადა, რომელმაც ივლისში 205 პროცენტს მიღწია. ევდოკი-მოვის ბრიგადამ საწარმოო

დავალება 195 პროცენტით გაიწიდა, პოპოვის ბრიგადამ—179 პროცენტით და ა. შ.

ქარხნის 12 კომკავშირულმა უკვე გადამტებით შეასრულა პირადი ხუთწლიანი. ისინი ამჟამად დიდძალ პროდუქციას უშვებენ 1951 წლის ანგარიშში. სამი წლის დავალება უკვე შესრულებული აქვს 35 ახალგაზრდას. ქარხნის კომკავშირული ორგანიზაცია სერიოზულ ყურადღებას აქცევს ნედლეულისა და სათბობი მასალის მომჭირნობით ხარჯვას. მოვაწყვეთ 8 საკონტროლო საგუშაგო, რომელმაც უზრუნველყო 18 ტონა ლითონის, 40 ათასი კილოვატსათი ელენერჯის,

85 ტონა რკინისა და 23 ტონა რკინის ნარჩენის დაზოგვა.

ახალგაზრდობის იდეურ-პოლიტიკური ცოდნის დონის ასაზღაურებლად ხშირად ეწყობა ლექცია-მონსენებები, ჩამოვყალიბებულ ლენინისა და სტალინის ბიოგრაფიების შემსწავლელი წრე. კომკავშირელები დამოუკიდებლად სწავლობენ აგრეთვე საკ. პ. (ბ) ისტორიის „მოკლე კურსს“.

ქარხანა „გორნიაკის“ მუშა-ახალგაზრდები მაღალი მაჩვენებლებით ხვდებიან ლენინურ-სტალინური კომკავშირის 30 წლისთავს.

### შ. ხაფავას ბრიგადამ,

მანქანათმშენებელი ქარხნის კომკავშირის კომიტეტის მდივანი

## იზრდებიან ახალი კადრები

მიმდინარე წელს ჩვენ მოვაშა-დეთ 206 ახალგაზრდა სპეციალისტი და კვალიფიკაცია ავუმალდეთ 203 მუშას. კვალიფიკაციისათვის ბრძოლა დიდად უწყობს ხელს გეგმების წარმატებით შესრულებას. ამის შედეგად რვა თვის გეგმა ქარხანამ 117 პროცენტით შეასრულა.

აღსანიშნავია, რომ ჩვენი სპეციალისტების დიდი უმრავლესობა ორ-ასოფანთა რიგებში სდგას. გვყავს სამასოფნეტიც. ასეთებია ხარატი ტუშეშვილი, ჩამომხმელი ხაჩიბერაძე, მჭედელი ბრეგვაძე, ზენკალი მამასახლისი და სხვ. წარმოებიდან მოუწყვეთლივ კვალიფიკაციის ასაზღაურებელი ექვსთვიანი კურსების გავლის შემდეგ მუშათა ერთი ნაწილი მრავალდაზოგისა და, ზოგი მათგანი უფრო რთულ სამუშაოებზე დავაწინაურეთ. მაგალითად, ხარატი ქეიშვილი ახლა ოსტატია მექანიკურ საამქროში, მექანიკური იობიძე ოსტატად მუშაობს საჩამომსხმელი საამქროში, ზენკალი ხარებავა მექანიკოსი გახდა.

წარმოებიდან მოუწყვეთლივ უანგაღის სადგურისათვის მოემზადა 16

ახალგაზრდა. საქვებე სადგურისათვის მოემზადათ ცეცხლფარეშები და, ამრიგად, კვალიფიციური მუშებით შევავსეთ ქარხნის საამქროები.

გასული წლის დასაწყისში მხოლოდ რამდენიმე სტახანოველი და დამკვრელი გვყავდა. ამჟამად 310 სტახანოველი და 130 დამკვრელია საწარმოში. კვალიფიკაციის ასაზღაურებლად ქ. გორლოვის მანქანათმშენებელ ქარხანაში მივაფინეთ შემდუღებელთა და თერმისტთა ერთი ჯგუფი. ეს ახალგაზრდები სექტემბრის დასაწყისში დაუბრუნდებიან მშობლიურ საწარმოს. ადგილზე კვლავ ვაგრძელებთ მუშაობას კვალიფიკაციის ასაზღაურებლად. წარმოებიდან მოუწყვეთლივ ვამზადებთ 131 მუშას, ცალკეული სპეციალობის მიხედვით ამჟამად ემზადება 270 ახალგაზრდა. ქარხნის სასწავლო-საწარმოო კომბინათი ყველაფერს გააკეთებს იმისათვის, რათა მაღალკვალიფიციური კადრებით შევავსოთ წარმოების ყველა უბანი.

### მ. ჩხეიძე,

სასწავლო-საწარმოო კომბინატის უფროსი.

## ვაკლიერებთ კლავიკულ მუშაობას

„გორნიაკის“ მუშებისა და ინჟინერ-ტექნიკოსების საცხოვრებლად ამჟამად უნდა იქნას 8-ბინიანი და ერთი 18-ბინიანი სახლი. დამთავრების პროცესშია აგრეთვე ერთი დიდი სახლი. გარდა ამისა გვაქვს 11 ფინური სტანდარტული სახლი.

სამსაზოთულიანი სახლი, რომლის ფართობი 1.200 კვადრატულ მეტრს უდრის, გადაეცა სახელოსნო სასწავლებელს. დამთავრების პროცესშია ამავე ზომის ერთი მუშათა საცხოვრებელიც.

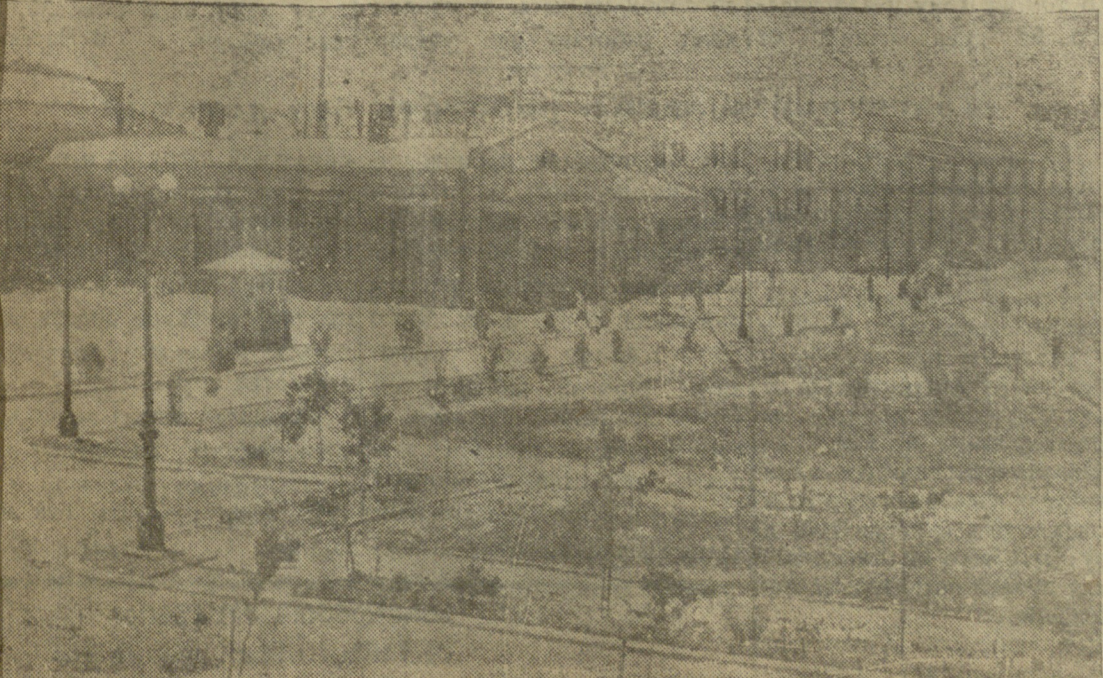
მუშებისათვის გვაქვს ბიბლიოთეკა, რომელშიაც ორი ათასზე მეტი რუსულ-ქართული წიგნის. მუშები,

ინჟინერები, ტექნიკოსები და მოსამსახურეები დასვენების დროს მასობრივად კითხულობენ წიგნებს და ჟურნალ-გაზეთებს. კითხულ კუთხეა მოელოება სხვადასხვა სახის გასართობები.

ახლა ქარხანას აქვს კლუბი და კინოპარტი. მოეწყობა საცეკაო მოედანი. ხშირად ვაწყობთ ექსკურსიებს ქალაქის ისტორიული ადგილების დასათვალიერებლად, კულტურულ მუშაობას მომავალი კიდევ უფრო გააძლიერებთ.

### გ. ხელაძე,

საქარხნო კომიტეტის თავმჯდომარე.



მანქანათმშენებელი ქარხანა „გორნიაკის“ საერთო ხედი.

ფოტო ი. საკუნის.

# ДЕНЬ ШАХТЕРА

Единовременный орган, выпуск газеты „Индустриული Кутаиси“

Воскресенье, 29 августа, 1948 г.

## СЕГОДНЯ ДЕНЬ ШАХТЕРА

Привет шахтерам, машиностроителям шахт—передовым людям нашей страны.

### Годовой план выполнен

Коллектив строителей Управления Строительства Кутаисского машиностроительного завода, в социалистическом соревновании за досрочное выполнение плана третьего года четвертой Сталинской пятилетки, 24 августа с. г. выполнил программу строймонтажных работ 1948 года на 101 процент.

Коллектив обязался выполнить дополнительно до конца текущего года объем строймонтажных работ на сумму три миллиона четыреста тысяч рублей.

НАЧАЛЬНИК УПРАВЛЕНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА КУТАИССКОГО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ЗАВОДА **ПРОЗОРОВ**  
СЕКРЕТАРЬ ПАРТБЮРО **САЛДАДЗЕ**  
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ПОСТРОЙКОМА **КОРИДЗЕ**

### Повседневно повышать производительность труда

„Производительность труда— это в последнем счете самое важное, самое главное для победы нового общественного строя“ (В. И. Ленин).

В нашей стране, где трудящиеся работают не на капиталистов, а на себя, на свое социалистическое государство, на благо народа, труд стал делом чести, доблести и героизма. Самоотверженный труд советских людей помог нашей родине одержать полную военную и экономическую победу над заклятым врагом, выйти из тяжелых испытаний войны еще более сильными, закаленными и вновь вступить на путь мирного социалистического строительства.

Непреклонная воля советских людей по быстрейшему восстановлению нашего народного хозяйства, по созданию нового расцвета нашей социалистической родины и по повышению уровня жизни народа воплощена в Сталинской пятилетке. Перед советским народом стоят теперь задачи: значительно превзойти довоенный уровень производства промышленной продукции, обеспечить дальнейший рост экономической жизни страны и значительно улучшить материально-бытовое положение трудящихся на основе дальнейшего роста производительности труда, которая должна составить в конце пятилетки 38 процентов в промышленности и 40 процентов в строительстве.

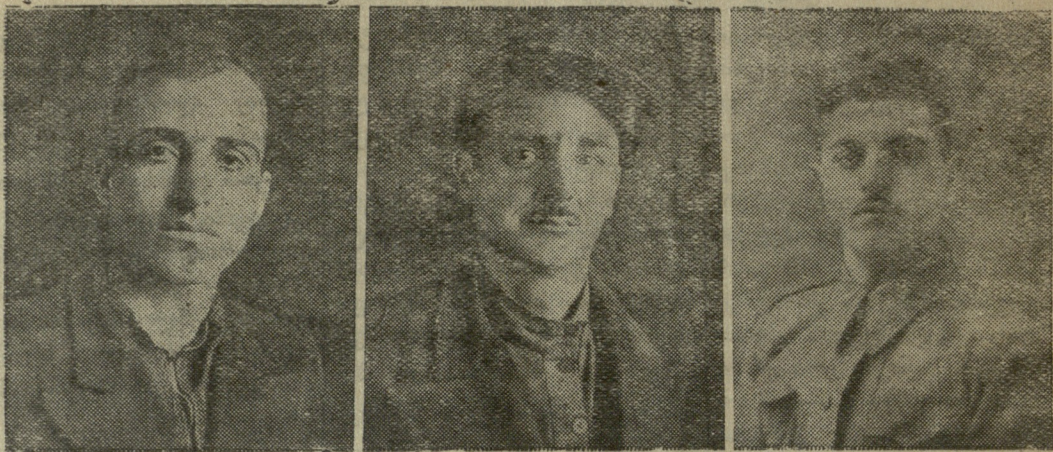
Итоги первых двух лет послевоенной пятилетки и первого полугодия 1948 года показывают, что советский народ с задачами послевоенной Сталинской пятилетки справится с большими успехами.

Широко развернувшееся социалистическое соревнова-

ние и стахановское движение дали стране целую плеяду новаторов производства, давших примеры неутомимого новаторства и творческой инициативы. В настоящее время приобретает широкий размах движение за скоростное точение металлов по способу токаря Ленинградского завода тов. Борджевича.

Не отстает от других производств в деле повышения производительности труда и коллектив нашего завода. За 1947 год выполнение плана по производительности труда составило 120 процентов, за первое полугодие 1948 года— 115 процентов. Лучшие стахановцы завода—токари Хапава, Евдокимов, слесарь Привалов, формовщик Деисадзе и другие за 7 месяцев текущего года выполнили по две годовые нормы и взяли на себя обязательства до конца года выполнить еще по две годовых нормы. Токари Хапава, Евдокимов и Гайденин перешли на скоростное точение металла по методу токаря Борджевича и на этой основе систематически повышают свою производительность труда.

Резервы повышения производительности труда на нашем заводе неисчерпаемы. По примеру токарей Хапава, Евдокимова и Гайденина мы имеем неограниченную возможность внедрять скоростное точение металлов и на других станках; мы должны рационализировать технологические процессы производства; вводить более усовершенствованные приспособления и более высокоустойчивый инструмент; улучшать подготовку рабочего места, уплотнять рабочий день и этим самым повседневно повышать производительность труда.



Передовые люди машиностроительного завода. Слева на право Ткешелашвили, Гриневич и Дейсадзе.

### Как я провожу агитбеседы

В ответ на призыв Ленинградцев—выполнить пятилетний план в 4 года, коллектив нашего завода включился во всесоюзное социалистическое соревнование и взял ряд боевых обязательств. Выполнение задач, возложенных социальным соревнованием обязывает нас к повышению требовательности на всех участках нашей работы, честно и добросовестно выполнять производственные задания.

Партбюром завода я выделен агитатором в механическом цехе среди молодых рабочих. Хорошо сознав роль агитатора в деле выполнения

пятилетки в четыре года, стараюсь каждую беседу провести так, чтоб она возымела определенный успех. Наряду с агитбеседами чисто политического значения (международное положение страны и др.) я провожу беседы производственного характера, на что приглашаю лучших стахановцев цеха. Они молодым рабочим рассказывают о том, как добиваются высоких показателей труда, обобщаются с ними опытом. Например, у нас в цехе беседу проводили лучшие стахановцы завода П. Хапава и Г. Гайденин на тему: Береж-

но относиться к оборудованию—режущим и мерительным инструментам, как священному социалистическому имуществу, уплотнить свой рабочий день и в чистоте сохранить свое рабочее место, что нам дает стахановский метод работы и др. Проводя на такие темы занятия, добился того, что на этом участке производства нет ни одного невыполняющего своих норм выработки.

**Ш. ЛАГАДЗЕ,**  
агитатор механического цеха.

### Новаторы производства

Освоение новой техники играет решающую роль в условиях развернутой борьбы за выполнение пятилетки в четыре года.

О том какой размах получило на Кутаисском машиностроительном заводе „Горняк“ движение новаторов, говорят следующие цифры. в 1947 году поступило 43 рационализаторских предложений технических усовершенствований и изобретений.

В том же году было внедрено 28 предложений, от

внедрения которых годовая экономия составляет 12,2000 тыс. рублей.

За 7 месяцев 1948 года поступило 102 рац. предложения, внедрено 29 предложений, годовая экономия—126,000 тыс. рублей.

Кроме этого, лучший изобретатель нашего завода—главный конструктор завода тов. Жедаев в этом месяце испытывает свое изобретение—станок по изготовлению сверл способом проката, и продолжает работать над усовер-

шенствованием новой машины АК-2.

Тов. Сорокин—технолог инструментального цеха давший ценное предложение—приспособление на расточку отверстий дисков, в данное время работает над изготовлением приспособления на расточку редукторов АК-2 и РТУ-30.

Лучшие рационализаторы завода—слесарь Бривалов, кузнецы т. Величко, Иваншин и другие заводу в 1948 году дали экономии 50,000 тыс. рублей. **В. Маренин.**

### Подготовить завод, работать без дотации

Производственно-хозяйственная деятельность завода за 1947 год была нерентабельной, завод имел убыток в сумме 2.225 тыс. рублей.

Учитывая освоение новых машин-электровозов АК-2 и их удельный вес в общем объеме выпуска, отказаться от государственной дотации на этот год, завод не мог.

Однако в первом полугодии текущего года был намечен и проведен ряд мероприятий, в результате чего мы имеем 500 тысяч рублей внеплановых накоплений.

Дополнительно к намеченным мероприятиям, улучше-

ния организации производства, необходимо установить точные нормы расхода на основные и вспомогательные материалы, добиться резкого снижения брака и особенно по литейному цеху, установить строгий контроль за утвержденными штатами и расходованием фондов заработной платы, значительно снизить цеховые и общезаводские накладные расходы, добиться мак-

симальной загрузки и использования установленного оборудования, укрепить трудовую дисциплину, уплотнить рабочий день и сократить непроизводительные потери, добиться высокой производительности труда.

Коллектив завода имеет все возможности справиться с поставленными задачами и в 1949 году работать без дотации. **А. Маслеников.**

საგამომცემო კოლეგია  
РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ