



17047
2 - 124 - 6
04.11.1969 დღე
სსრ კულტურისა და სპორტის მინისტრის
მიერ გამოცემის
სამსახურის მიერ გამოცემის
სამსახურის მიერ გამოცემის

სსრ კულტურისა და სპორტის მინისტრის
მიერ გამოცემის სამსახურის
მიერ გამოცემის სამსახურის

3 / 2
შრიფტი ცალი ცალი ცალი

3600380

სამს. სსრ რსტ

ოფიციალური გამოცემა

სრ სახელმწიფო საგამოცემო კომიტეტი
თბილისი — 1974

საქართველოს სსრ რესპუბლიკური სტანდარტი გერბის მიზანისათვის

სტანდარტი ნახატისაზე წარადგინი

საქ. სსრ

ШРИФТ ЧЕРТЕЖНЫЙ
ГРУЗИНСКОГО АЛФАВИТА

რსტ . . .

ძალაში შეღის პირველი

საქართველოს სსრ შინისტრთა ხაბურს სახელმწიფო ხავეგმო

კომიტეტის 197 . . . წლის . . . № დაცვის მიზანისათვის

ძალაში 197 . . . წლის . . . — დაწ.

სტანდარტის დარღვევისათვის კანონით გათვალისწინებულია საჭალი.

1. ეს სტანდარტი აწესებს ქართულ შრიფტს, რომელიც ნახატებზე და სხვა ტექნიკურ დოკუმენტებზე ხელით წაეწერება. სტანდარტი ერქველდება წარმოება-დაწესებულებებსა და სამშენებლო ორგანიზაციებზე. სტანდარტი შედგენილია ვოსტ. 2. 304—68 საფუძველზე.

2. ასოების დახრის სტრიქონის მიმართ უნდა იყოს დახსროვებით 75°. ნახაზის ძირითად წარწერასა და მენტორზე დასაშენებია დასხელების, სათაურისა და ღლივების წაწერა სწორი ასოებით — დახრის გარეშე.

უ ნ ი შ ვ ნ ა. ასოების ფორმისა და ზომების უკეთ აღქმის მიზნით მათი შესრულება ნაჩენებია:

✓ დახრილი შრიფტისათვის — ბალეზე რომლის უკრედები წარმოადგენს ტოლგვერდა პარალელოგრამებს, რომლის სიმაღლე და სიგანე ტოლია $h/7$ და დახრის კუთხე პორიზონტალურ ხაზთან შეადგენს დახსროებით 75°; სწორი შრიფტისათვის — ბალეზე რომლის უკრედები წარმოადგენ კვადრატებს გვერდის სიგრძით $h/7$.



✓ 3. ქართული ასოების ალფავიტი

✓ 3. 1 ძირითადი შრინუტი დახრილი (ნახ. 1)

გრამოცდი

კიბენის თემატიკა

სივრცის განვითარება

ნახ. 1

✓ 3. 2 განიერი შრინუტი დახრილი (ნახ. 2)

კიბენის თემატიკა

ნორმის გავლენა

მრავალფეროვანობა

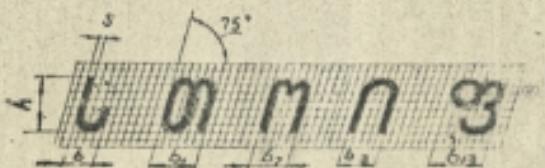
ნახ. 2

4. შრინუტის ზომად ითვლება ასოს სიმაღლე ს მაღალმეტრიებში
დადგენილია შრინუტის შედრილევი ზომები: 2,5; 3,5; 5; 7; 10; 14; 2
28; 40.✓ ასოების დაწერის მაგალითები 2,5-დან 14-მდე მოყვანილ
ცხრილში 1.

ცხრილი 1

მუნიციპალიტეტი დრო	სახელის გამართვის ცარიცხული მიზანი
2,5	აბგევვაზონაშის გაფართოება
3,5	აბგევვაზონაშის გაფართოება
5	აბგევვაზონაშის გაფართოება
7	აბგევვაზონაშის გაფართოება
10	ტბგევანები
14	სისოფა

5. ასოდის სიმაღლეს და სხეულის ზომებს შორის თანაფარგლობა გარეთ ასოდის საფრინი მოყვანილია ნიჩ. 3 და ცხრილში 2



ნახ. 8



କ୍ରେନ୍‌କ୍ଲାବ୍‌ସ ମୋଦିଲ୍‌ସ ଡେମ୍ପନ୍‌ଗାର୍ଡିନ୍‌ସ ଲୋକ୍‌ପାତ୍ର ହେଉଥାଏ ଯେହାଙ୍କ କ୍ଷେତ୍ରରେ କ୍ଷେତ୍ରକୁ ଉପରେ ଆଶିର୍ବାଦ ଦିଆଯାଇଛି।

6. Անհոլով 2 մոցգանունա աշուքներ նույտառութեանը մնան, անհոլութեանը 2,5-ը և 14-թվականը հոգունը սկսնած սեղակը լուսավորութեանը մնան:

7. ასოგბის სიმაღლის ზომის ზღურული გადახრა დაიშვება $\pm 0,5$ მ.

8. ტუშით შესრულებულ ნახაზებზე დაწერილი ასოციაცია სიმაღლე
და იყოს არა ნაკლებ 2,5 მმ. ფანჯრით შესრულებულ ნახაზებზე –
არა ნაკლებ 3,5 მმ.



წარწერის მიგალითური

- ✓ 5) დახრილი ასოებით (ნახ. 4)

სახასიათესახელი

ნახ. 4

- ✓ 3) სწორი ასოებით (ნახ. 5) 3 / V - 2

ახასიათესახელი

ნახ. 5

3 5

- 1 ✓ შეიმუშავა საქართველოს სსრ უმაღლესი და საშუალო სპეციალური განათლების სამინისტროს საშუალო სპეციალური განათლების სამეცნიერო-მეთოდური კაბინეტმა.
კაბინეტის გამგე ვ. ი. მესხი
თემის ხელმძღვანელი ი. მ. მაღლაყალიძე, ე. ე. ჩიხლაძე
შემსრულებელი ე. ე. ჩიხლაძე
- ✓ წარადგინა საქართველოს სსრ უმაღლესი და საშუალო სპეციალური განათლების სამინისტრომ
მინისტრის მოადგილე კ. ს. ჭელიძე
- 2 დასამტკიცებლად მოამზადა საქართველოს სსრ მინისტრთა საბჭოს სახელმწიფო საგეგმო კომიტეტის სტანდარტიზაციის და ტექნიკური პირობების განყოფილებაში განყოფილების გამგე შ. ს. გაგოშიძე
- ✓ დასამტკიცა საქართველოს სსრ მინისტრთა საბჭოს სახელმწიფო საგეგმო კომიტეტმა 197 . . . წლის . . .
თავმჯდომარის მოადგილე
- ✓ ძალაშია საქართველოს სსრ სახელმწიფო საგეგმო კომიტეტის გადაწყვეტილებით 197 . . . წლის

ପ୍ରକାଶକ ପରିଷଦ ପାତା

თანამედროვე ნახაზებზე ზომების ღმენიშვნელი ციფრებისა და
ძირითადი წარწერის გარდა დიდი რაოდენობის ტექნიკურ მოთხო-
ვნილებათა წარწერები ვახვდება მაგალითად: ცნობები დეტალის
შედაპირის ტექნოლოგიური დამუშავების, ზომების ვადახრების, მისა-
ლის, ნაშავრის და სხვათა შესახებ.

ნახაზის ხარისხს განსაზღვრავს არა მარტო მისი გრაფიკული გამოსახულების სისწორე, არამედ მისი გაფორმების ხარისხიც, რომლის ერთეულთ მნიშვნელოვან ელემენტს წარწერები წარმოადგენენ.

წარწერების სამუალებით ხდება გრაფიკული გამოსახულებების შექმნა, გარკვევა და განმარტება. ლამაზად და გარკვეულად შესრულებული წარწერები, სწორად და მოხერხებული განლაგებული ზომების აღმინშენელი ციფრები ააღვილებენ ნახაზის გაგებას.

ნახაზე შესრულებული წარწერები უნდა აქმაყოფილებდეს უძრავ მოთხოვნებს:

1. ქონებისა და ციფრების კომპიუტერი-მოხაზულობა უნდა იყოს საღა, მეაფიო და ადვილად დასამახსოვრებელი, ასოების ფორმის ინდიკირდულობაშ უნდა უზრუნველყოს შეცემის მიღება რეკსტის კითხვის დროს.

2. තුරුනුවුරුදීම් සුන්දා ස්හුලදෙපුලයේ මැයින්ලාඡ හා ස්ථානාඡ සු-
ලුය න් මත්ත්‍රියෝ ප්‍රතිස්ථාපන සාම්පූර්ණ ත්‍රිපිටිය.

3. ნახაზებიდან ასლების გაღალების დროს წარწერები შეაფიქ
და ვარჯიშობით უნდა გამოიყოფოს.

კველა შემოთ აღნიშნული მოთხოვნათა შესასრულებლიდ ნახასებ-ზე წარწერების წარმობა უნდა ხდებოდეს საერთო საკონსტიტუქტორო
ლოკუმენტაციის ერთიანი სისტემის მიერ შემუშავებულ „სახასხვა-
მომისათვის“ კოსტი 2. 304-ტესტ მიხედვით.

აღნიშვნული ტრანდარტი შეიცავს რესულ ლათინურ და ბერძნულ ალფაბეტს, რომელიც გამოიყენება ნიხაზებშე, სქემებშე, მრავალის ყველა დარგის ტექნიკურ ღიურულობებშე წარწერებისათვის. ამ შრიფტების ასოების კონსტრუქცია და წერს მეოთხური ხერხები წლების განმავლობაში იხდებოდა მრავალი ვეტორის მიერ.

ქართული შრინტი თავისი ფორმით და დახაზულობის თავისებურებით გაცილებით რთულია რუსულ და ლათინურ შრინტთან შე-

საკონსტიტუციო დოკუმენტაციის ერთიან სისტემაზე, გადასცლამ ვამოწმეთ სხვადასხვა დარღვების და წარმოებების სტანდარტების გერმონისტოვნება, ამიტომ ქართული სტანდარტული შრიფტი შემოღება და დაცხოვება აუცილებელ საჭიროებას წირმოაღვენს.

პრატერების დაცვანაზე რომ ნახაზებზე ასომთავრულით შესრულებული წარწერები მაფიით და აღვილი წარიგოთხია, ამატომ ნისსაფრთხო ასომთავრული შეკვეთი საჭიროებას აქ მოითხოვს.

ნაკონალური ტექნიკური მრიდები დამზადებულია გოსტი
2. 304-68 საფურველში დ. მ ამ სტანდარტითან აღებულია ის რაც
სერიოზული შროვებისათვის, სახელობრი: შროვტის ზომები,
უსილეთის დახრია, მოების სივარუ, მასმილი მოების შორის, მასმილი
სტრიქონებს შორის, ასოების შემოვლების სისქე.

Նեմու անմենալոյն սաքտու զընթացքեան սպասվութեան աշխարհ-
կան ապահովութեան 2. Խաղաց մոցանութու յարտութու և գրանցարեան
հանդիսատեր հայութեան նույնագութու նոմինատ

ქართულ ტექნიკურ შრომის სტანდარტის დაწესება ხელს შე-
უწყობს ხევართეულოს ტერიტორიაზე არსებულ ყველა საპროცესო
საკონსტრუქტორო დაწესებულებებს ნიშანები. სექტემბრი და ოქტო-
ობრი დოკუმენტები გააფიქსირდა მიზანის სისტემით, ისე როგორიცაა
მის საფუძვლების დოკუმენტიაციას ერთიანი სისტემა მო-
თხოვთ.

ქართულ ტექნიკურ შეიძლება სტანდარტის შემოღება დაკანონირება და გა-ფარგლებს მისტიკურების, საშეალო სპეციალური სასწავლა-დაცულების, პროფესიულ ტექნიკური სასწავლებლების, საშეალო სკოლების დაწესების, არასამართლოვან სასწავლებლების, საშეალო სკოლების დაწესების, სასწავლებლების და სრული მოწოდების ხარისხს.

სამეცნიერო-მეთოდური კაბინეტის

232

3. 35680

საქართველოს სამ დამსახურებული

ଶ୍ରୀମଦ୍ଭଗବତ

Digitized by srujanika@gmail.com

371347



ამასთან ერთად გეგშავენებათ რესპუბლიკური სტანდარტის პროექტი ნახაზებზე და სხვა ტექნიკურ დოკუმენტებზე წასაჭირო ქართულ ტექნიკურ შროფტზე.

გთხოვთ განიხილოთ აღნიშნული პროექტი და ოქუენი წინადაღები და შენიშვნები გამოვიყენოთ მისამართით:

380002 ქ. თბილისი, უშანვა ჩეკიძის 8,
საქართველოს სსრ უშალდესი და საშეკლ
სპეციალური განათლების სამინისტროს
საშუალო სპეციალური განათლების
სამეცნიერო-მეთოდური კაბინეტი

დანართი: სტანდარტის პროექტი და განმარტებითი ბარათი.

სამეცნიერო-მეთოდური კაბინეტის

გ. მ. გ. მ.

კ. მესხი



(684)

Зак. № 1239.

Тип. 150

საქართველოს სსრ მინისტრით საბჭოს კამიუნიკაცია,
პოლიგრაფია და წიგნის გატრობის საქმეთა სახელმწიფო
კომიტეტის მთავარპოლიგრატორების კოლეგის № 12 სტამბა.
რ. სხვის 3. № 8.

Тбилисская типография № 12 Главполиграфпрома Государ-
ственного комитета Совета Министров Грузинской ССР
по делам издательства, полиграфии и книжной торговли.
ул. Уш. Чхенда № 8.